СК-ПОЛИМЕРЫ

E-mail: Sibrti@mail.ru, sibkraspolimer@sibkraspolimer.ru
Site: www.zolotosnab.ru, www.miners-moss.ru, www.ковры-дражные.рф

РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЗОЛОТОДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

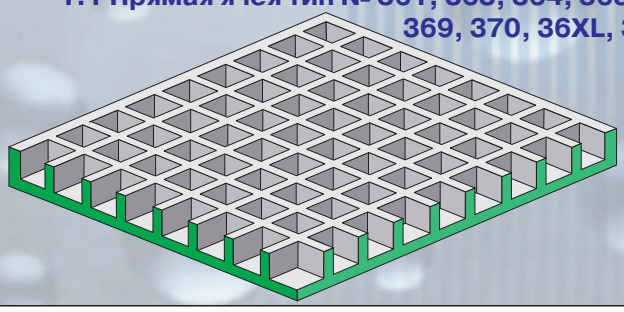
«Сами производим - сами продаем!»

Выпуск № 21

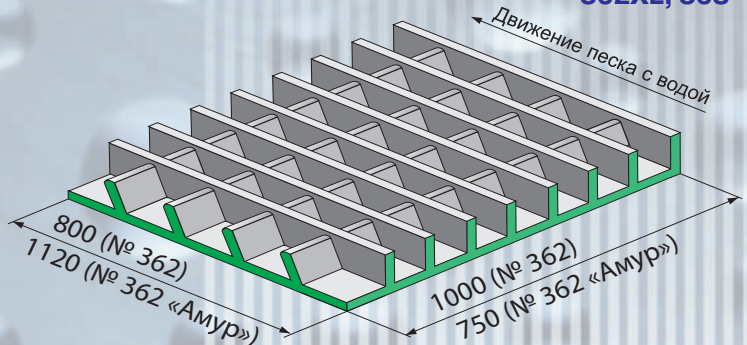
© ООО «СК-Полимеры», 2021 г.

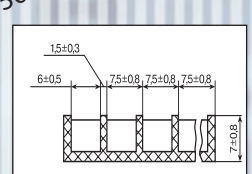
1. Ковры дражные для золотодобывающих драг и пром. приборов ТУ 2533-004-88668243-2016

1.1 Прямая ячея тип № 361, 363, 364, 365, 366, 369, 370, 36XL, 36XXL



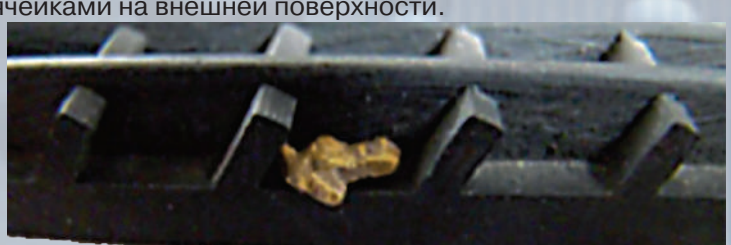
1.2 Наклонная ячея тип № 360, 362, 362«Амур», 362XL, 368



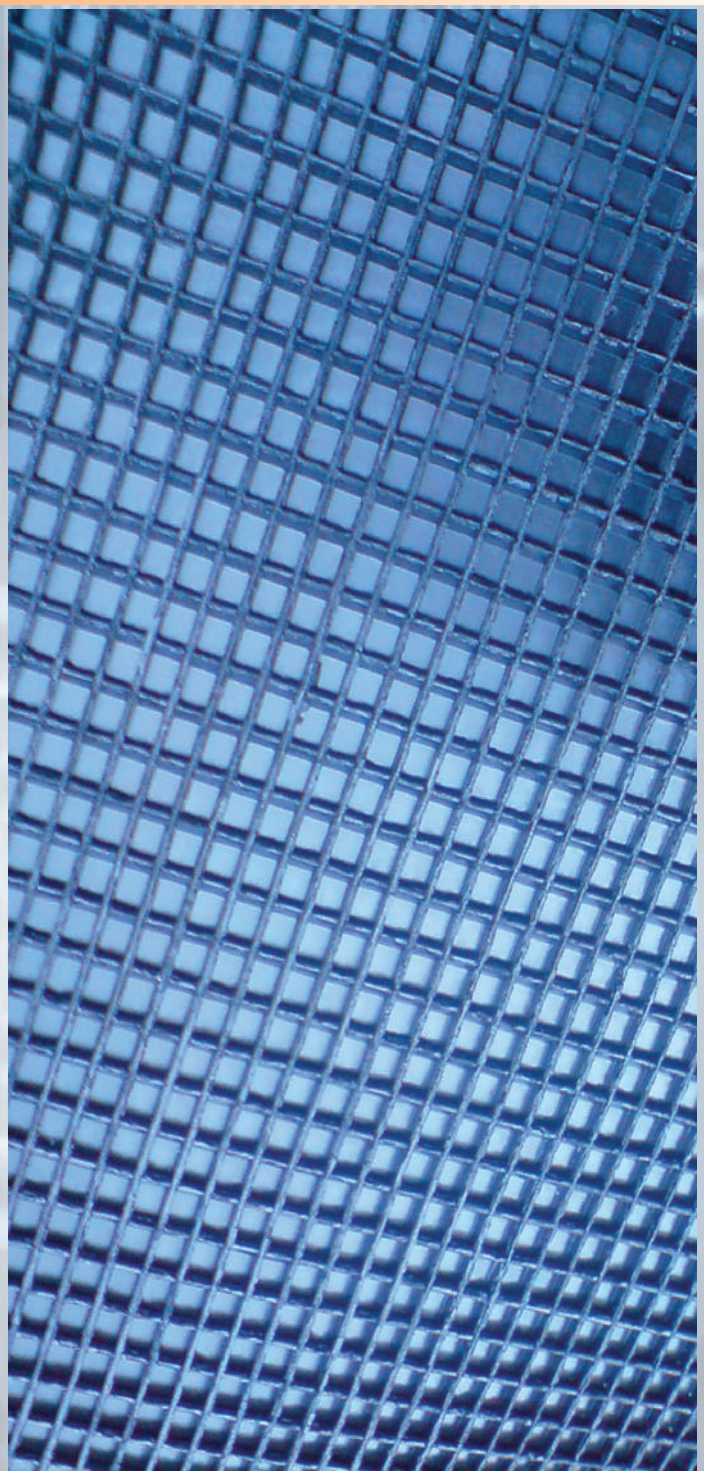


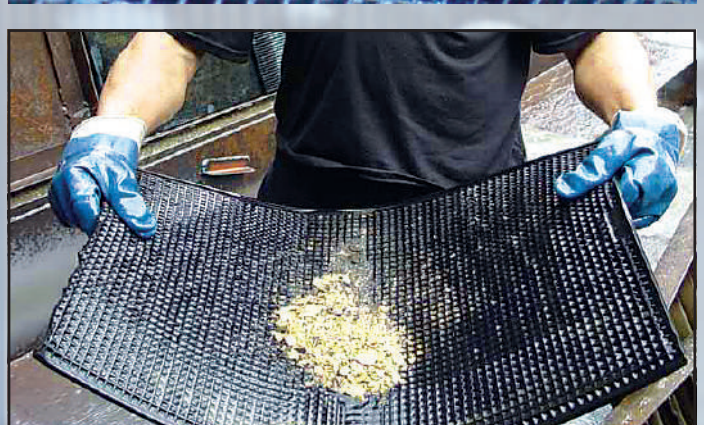
1.3 Щелевая прямая ячея тип № 367 "на доводку"

Предназначены для укомплектования шлюзов при обогащении полезных ископаемых и являются золотоулавливающим средством при добыче россыпного золота. Представляют собой цельнорезиновое полотно (изготовленное из полимеров/резины) с ячейками на внешней поверхности.



направление потока воды





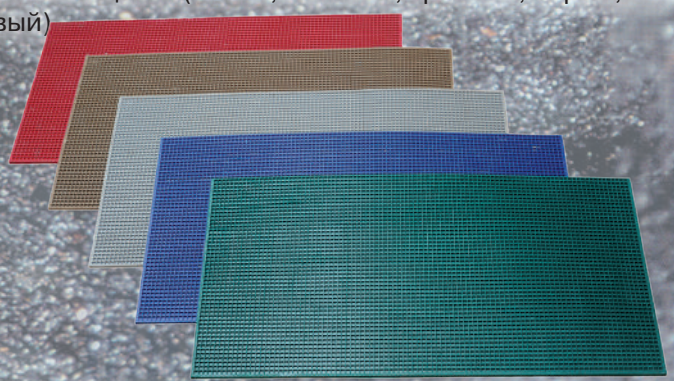
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

№	Размеры ковра			Размеры ячеи			
	ширина	длина	высота	ширина	длина	глубина	наклон
359 "Перекат"	800	1000	13	-	-	-	-
360	800	1000	7,8	8,5	6,0	5,5	60°
361	800	1000	7,8	10,0	10,0	5,0	Без наклона
362	1000	800	7,8	8,5	6,0	5,5	60°
362А	750	1120	7,8	8,5	6,0	5,5	60°
362ПЛЮС "Енисей"	1000	600	30	8,5	6,0	5,5	60° с трафаретом
363	500	960	9,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
363ММЗ	1000	500	9,0	10,0	10,0	4,5	Без наклона
364	750	1120	8,0	10,0	10,0	5,0	Без наклона
365	600	800	8,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
365ММЗ	800	600	8,0	10,0	10,0	4,5	Без наклона
366	800	1000	8,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
367	553	778	8,0	5,0	13,0	4,5	Без наклона
368	600	1000	8,0	8,5	6,0	5,5	60°
369	800	1250	8,0	8,0	8,0	4,8	Без наклона
369ММЗ	1250	800	8,0	10,0	10,0	4,8	Без наклона
370	750	1120	8,0	8,0	8,0	4,8	Без наклона
36XL	1200	5000	8,0	8,0	8,0	4,8	Без наклона
36XXL	1200	5000	8,0	10,0	10,0	4,8	Без наклона
362XL	1200	5000	8,0	8,5	6,0	5,5	60°

По результатам двадцатилетней эксплуатации можно говорить об увеличенном выходе мелкого дисперсионного и тонкого золота. Уменьшенное заиление (эффект самоочищения), по сравнению с дражными коврами, имеющими прямую ячею. Технология и результаты использования ковров дражных варьируются в зависимости от гранулометрического состава песка, ситовых характеристик золота, глинистости грунта, наличия золотокварцевых агрегатов, конструкции шлюзов. Для наиболее эффективного применения на «хорошем» участке должна быть медианная крупность золота менее чем 4–5 мм (медианная крупность — это размер сита, через которое про сеивается 50% массы золота).

Примечание: Ковер дражный № 363 является совместной разработкой с Центром геотехнологических исследований «Прогноз» Красноярской академии цветных металлов и золота им. М. И. Калинина.
Ковер дражный №362 "Амур" является совместной разработкой с недропользователем хабаровского края.

По требованию заказчиков (артелей) для лучшего визуального контроля изготавливаем ковры резиновые дражные в цвете (синий, зеленый, красный, серый, бежевый)



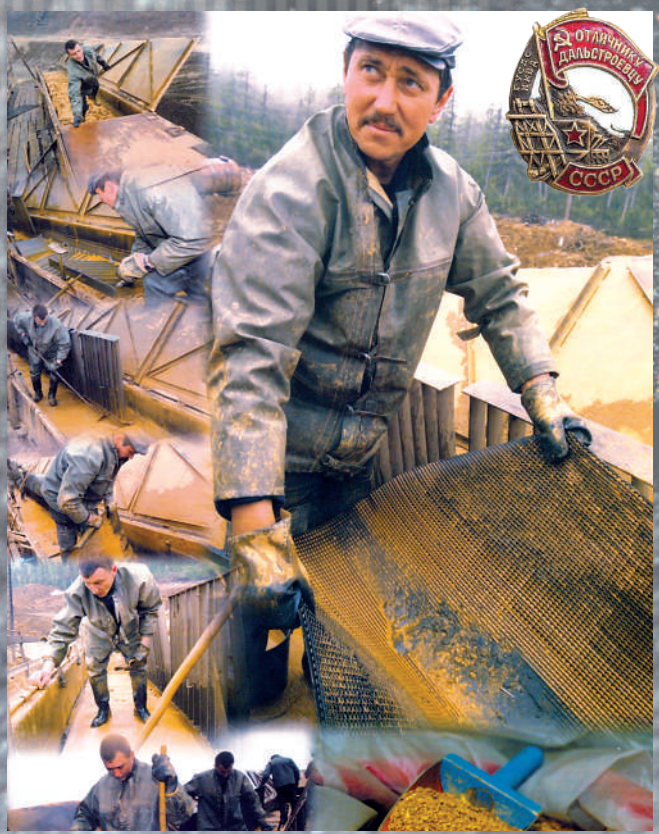


Фото: ◆ В.П. Некос — ведущий геолог ОАО «Красноярскгеология», начальник Верхнеманского участка;
◆ открытые источники.

Специалисты «СК-Полимеры» будут признательны геологам и горнякам, приславшим свои отзывы о применении и эксплуатации наших дражных ковров.

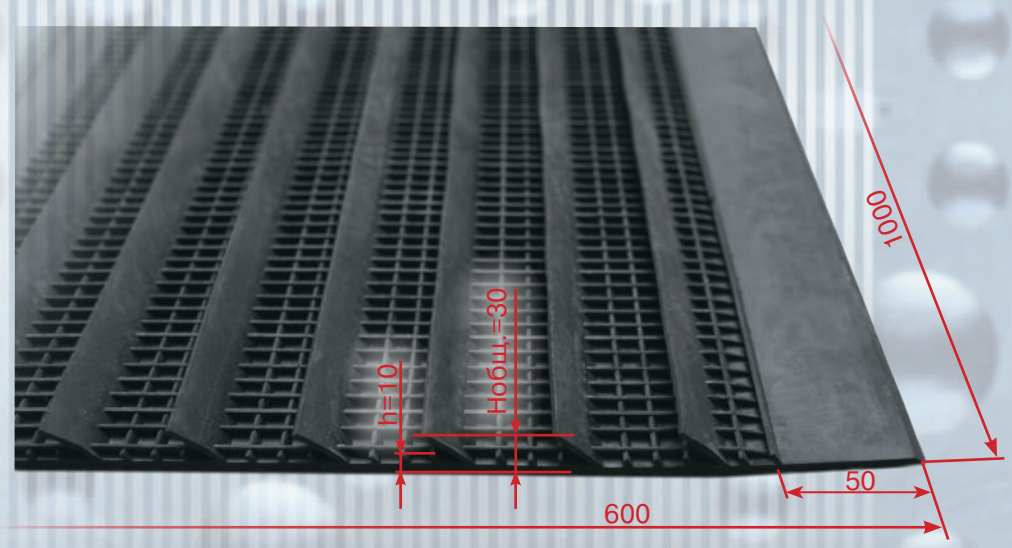
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Ковер дражный №362ПЛЮС "Енисей" морозостойкий

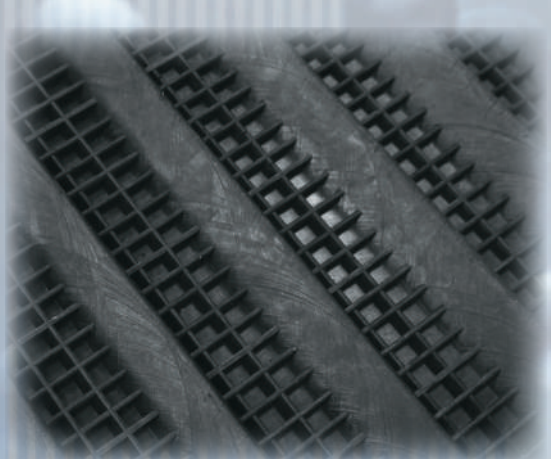
Данное покрытие объединяет в себе два элемента конструкции - сам ковер дражный для улавливания золота и трафареты для создания турбулентных завихрений в потоке. Выполненный как одно целое, позволяет создать благоприятный режим работы пульпы на поверхности ковра.

Применяется на пром.приборах.

НОВИНКА 2020 г.



Способ крепления ковров **№362ПЛЮС** осуществляется:
- на штыри, приваренные по краям дна шлюза;
- прижимными планками, выполненными из полос металла.

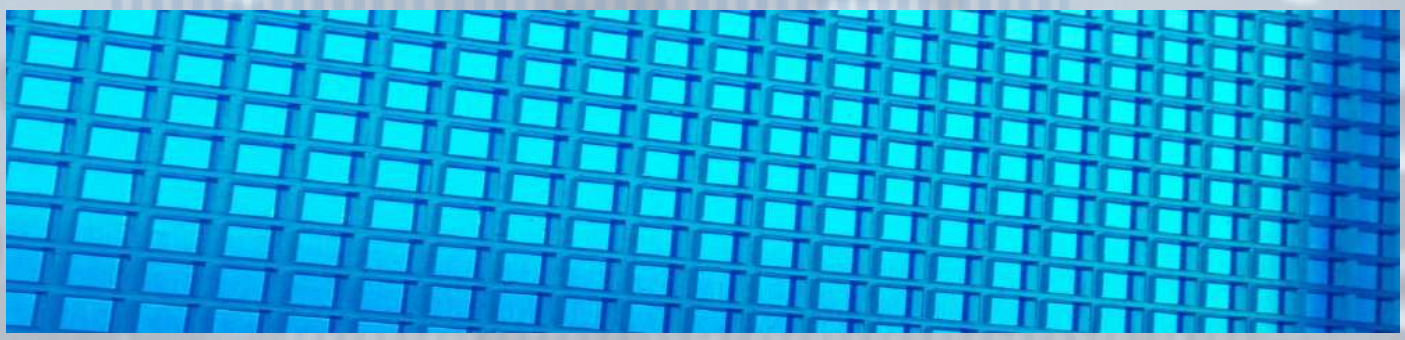


Размер (длина х ширина), мм: **600-50 х 1000**
Ячея (без ребра трафарета), мм: **8,5 х 6**
Глубина ячеи (без ребра трафарета), мм: **5,5**
Угол наклона ячеи с трафаретом: **60°**
Толщина общая, мм: **30**
Толщина без ребра трафарета, мм: **10**
Вес, кг: **5,7**

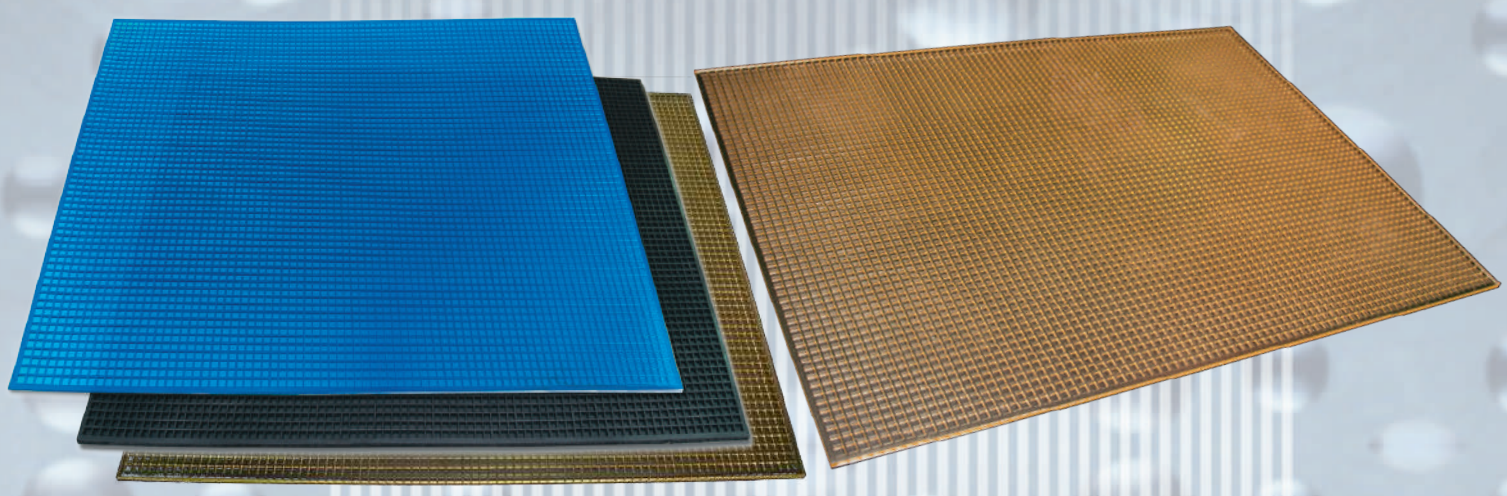
Также выполняется из полиуретана

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Ковры дражные полиуретановые



Ковры изготавливаются из полиуретана повышенной износостойкости, тех же размеров, что и резиновые.
Эксплуатируются на сегодняшний день до 7 сезонов и продолжают работать на шлюзах.
Имеют практически неограниченный срок эксплуатации



2. Ковер шлюзовый полимерный для промприборов и драг с основой

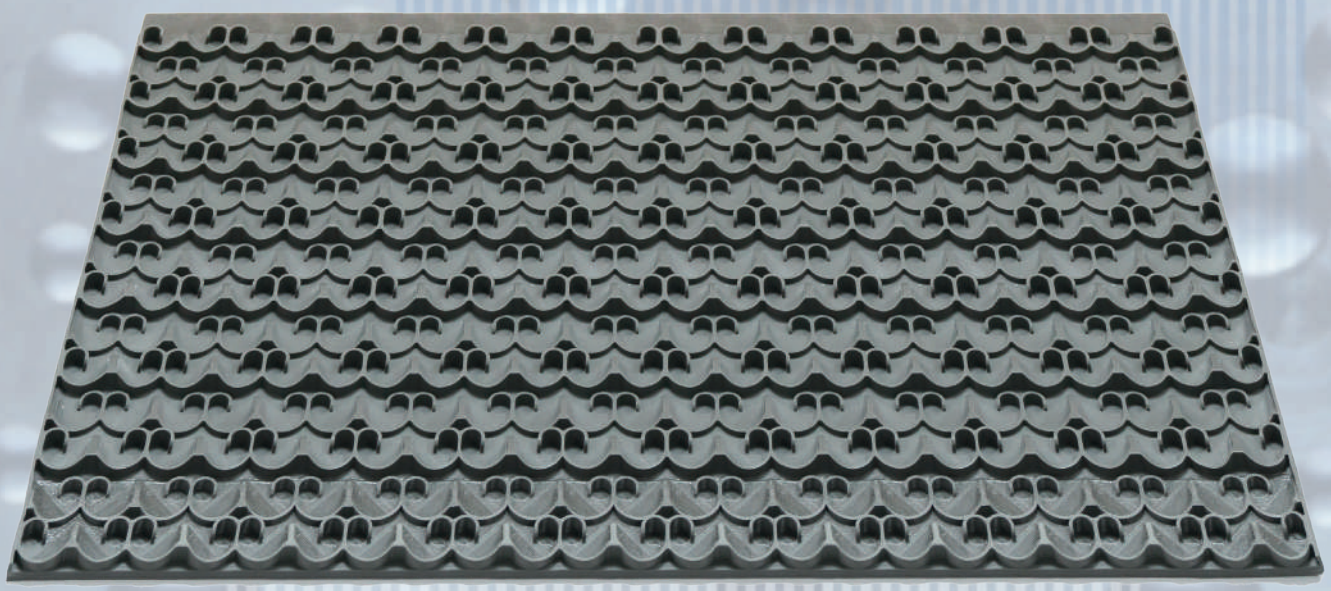
Представляет собой полотно, образованное переплетением полимерных пластинок, создающих хорошую турбулентность потока, «ловушки» для частиц золота, других тяжелых металлов и минералов в шлюзовых системах драг и промприборов.

- Предназначение: для укомплектования шлюзов при обогащении полезных ископаемых.
- Условия работы: смесь песка с водой
- Изготавливается рулонами
- Ширина 1000 мм
- Длина 15 м
- Кажущаяся толщина до 27 мм

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

3. Ковер дражный резиновый №359 "Перекат" 800х1000 для золотодобывающих драг и пром. приборов ТУ 2533-004-88668243-2016

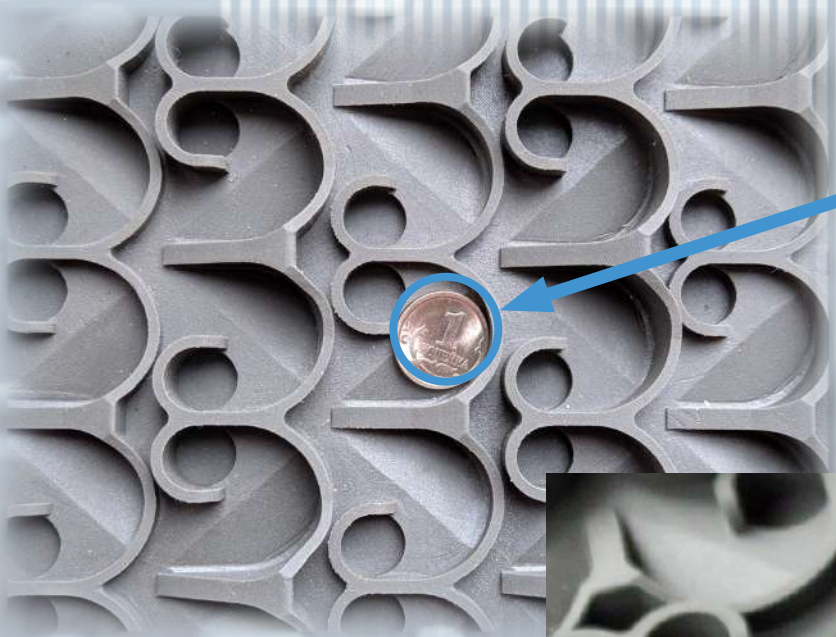
НОВИНКА 2020 г.

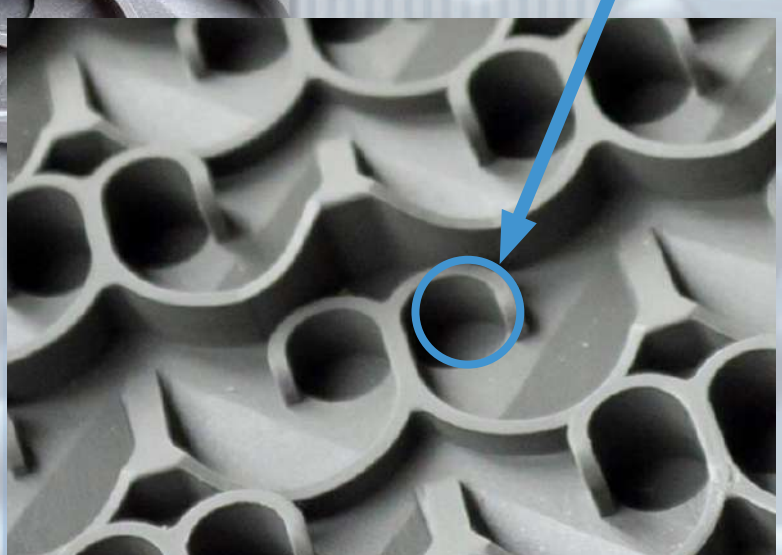


Ковер стелится на дно шлюза мелкого наполнения промприбора, где фиксируется прижимными брусками-клиньями или трафаретами, изготовленными из металлического уголка.

За счет турбулентных завихрений образующихся в завитках, шлих оседает в кармашках ковра.

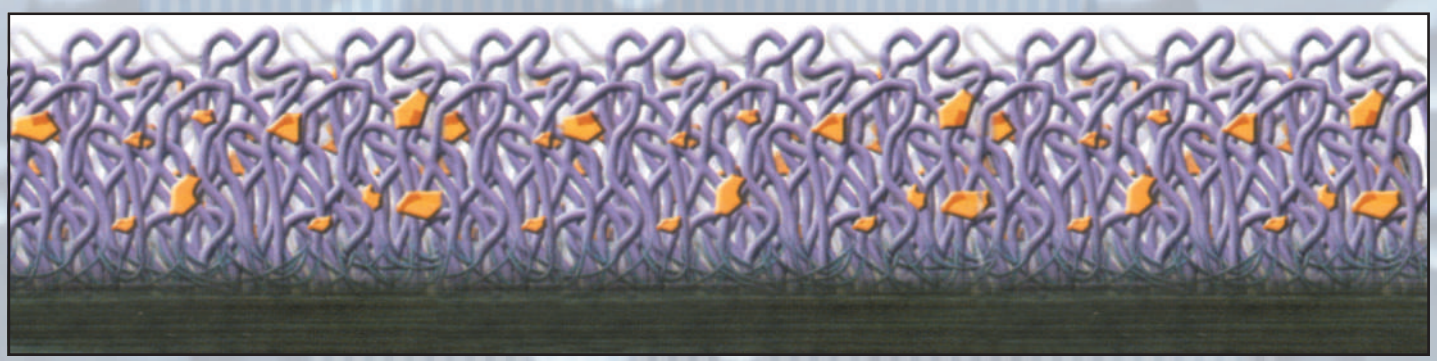
Хорошая турбулентность потока, при котором частицы драгоценных металлов совершают неупорядоченные, хаотические движения по сложным траекториям способствуют повышенной концентрации металла в ячейках ковра. За счет этого увеличивается съём мелкого золота.





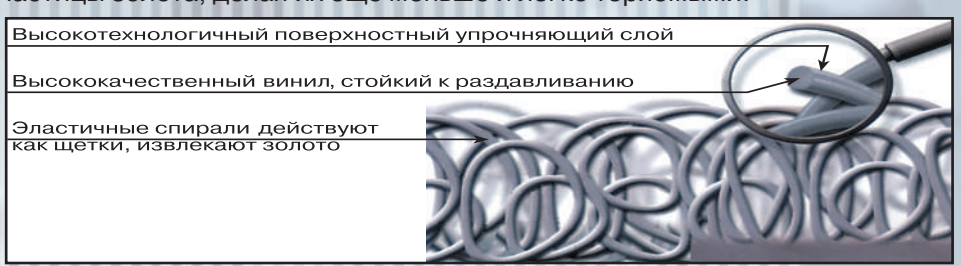
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

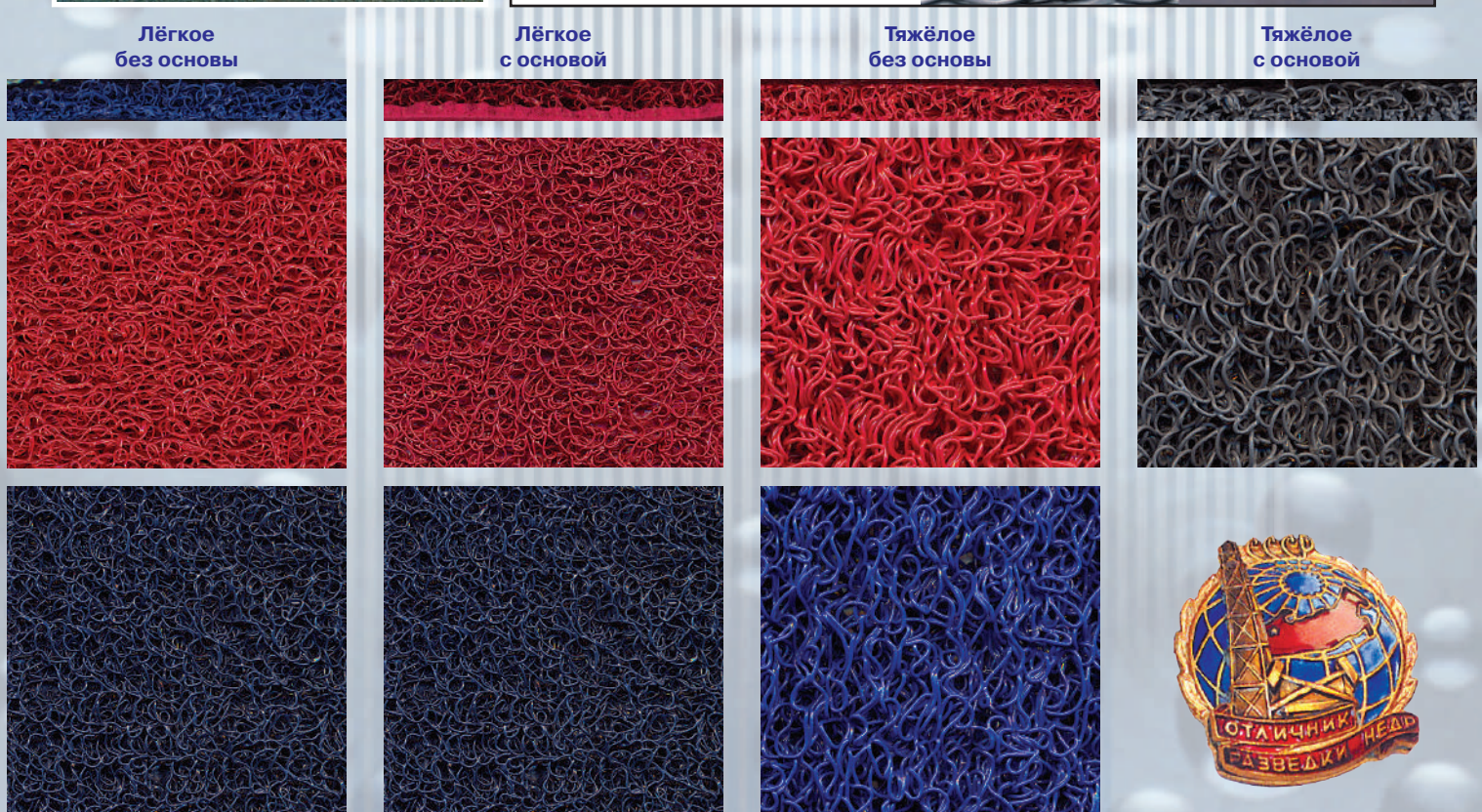
4. Виниловое покрытие для извлечения золота и платины при промывке на шлюзах пром. приборов и золотодобывающих драг «Старательский мох», «Горняцкий мох», «Канадский мох»



Представляет собой полотно, образованное переплетением виниловых жилок, создающих этим хорошую турбулентность потока, «ловушки» для частиц золота, платины, других тяжелых металлов и минералов в шлюзовых системах драг и пром. приборов.

Виниловое покрытие разработано специально для улавливания золота и его защиты от истирания гравием в процессе добычи и восстановления. Удары и трение песком и гравием по незащищенному золоту оказывают абразивное воздействие на мелкие частицы золота, делая их еще меньше и легко теряемыми.





Виниловое покрытие слабо подвергается заиливанию и цементированию в зависимости от гранулометрического состава песков (ситовой анализ золота), глинистости (минералогического состава глинистых материалов), промываемости песков, количества тяжелой фракции.

Высокая прочность винила на истирание позволяет использовать покрытие до трех сезонов. При грамотном и комбинированном использовании вместе с резиновыми и полиуретановыми дражными коврами с прямой и наклонной ячеёй повышает извлечение золота.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

№ п/п	Наименование конструкции	Особенности применения
1	Легкое без основы	Стелятся на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в конце шлюзов
2	Легкое с основой	Стелятся на дно шлюза
3	Тяжелое без основы	Стелятся на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в начале шлюзов
4	Тяжелое с основой	Стелятся на дно шлюза

При съемке виниловые покрытия вытряхиваются от золотосодержащих концентратов и дополнительно споласкиваются для извлечения оставшихся шламов.

На дне шлюзов виниловые покрытия фиксируются стандартными трафаретами.

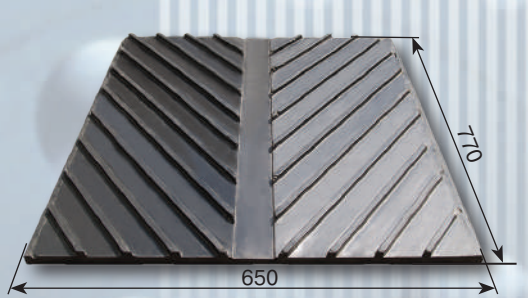
5.Низкопрофильный, резиновый, дражный рубчатый ковёр

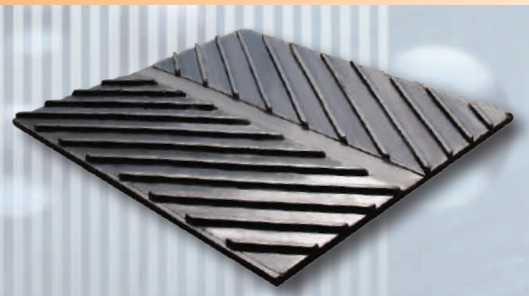
Низкопрофильный, резиновый, дражный рубчатый ковёр применяется в различных пром. приборах, таких как: **JOBE, GOLD Buddy, Keene** и другие.

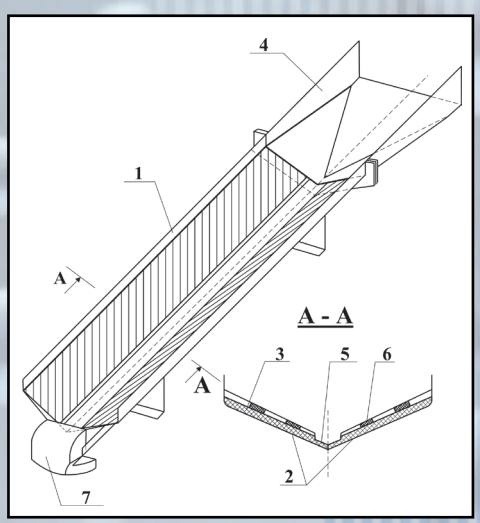
Ковёр стелется на шлюз для мгновенного обнаружения средних и мелких самородков.

Является отличной подложкой для шлюзового покрытия **“Канадский(старательский) мох, без основы”**.

6. Покрытие резиновое для шлюза с непрерывной разгрузкой концентрата (ШНРК)







Увеличение частоты сполоска шлюзов повышает извлечение золота, но требует значительных затрат времени. Идеальным с технологической точки зрения является непрерывное выделение концентрата.

Обогащение минерального сырья на ШНРК осуществляется следующим образом. Пески в виде пульпы через загрузочное устройство (4) подаются на днище (2) и самотеком транспортируются по нему.

При движении потока по днищу в осевой его части создается зона высокой концентрации тяжелых шлиховых минералов, которые непрерывно движутся вдоль днища. Рифлями резинового коврика они направляются в продольное углубление (5) и по нему, непрерывно перемещаясь, попадают в отсекатель и выводятся из процесса. При этом рифли обеспечивают необходимую для селективности процесса турбулентность потока. В зависимости от требуемого качества и объема концентрата осуществляется регулирование зазора отсекателя по высоте между передней его кромкой и кромкой днища.

Разработано покрытие из резины повышенной износостойкости для обогащения горных пород в золотодобыче, устанавливаемое на ШНРК.

1 - корпус шлюза; 2 - наклонные плоскости; 3 - резина; 4 - загрузочное устройство; 5 - продольное углубление; 6 - рифли; 7 - отсекатель

7. Трафарет дражный металлический

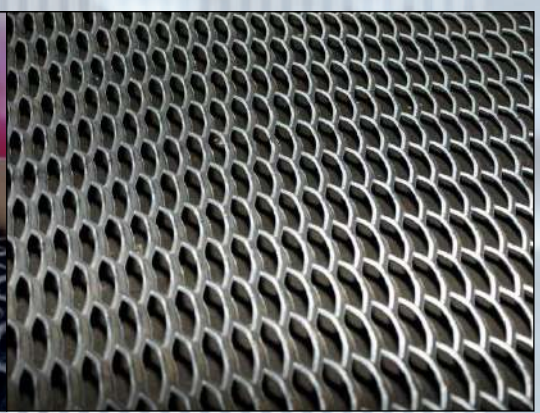
Для разделения и дезинтеграции золотосодержащих песков в шлюзах (колодах) пром. приборах и драгах. Для шлюзов глубокого наполнения (ШГН), сократительных шлюзов мелкого наполнения (СШМН), шлюзов мелкого наполнения лестничного вида. В таблицах приведены наиболее распространенные виды трафаретов для шлюзов шириной 750 мм и 1000 мм. Изготавливаем подвесные трафареты (шлюз-грохоты) для снижения скорости верхнего потока и осаждения частиц мелкого золота.

ПВЛ (просечено-высечной лист)

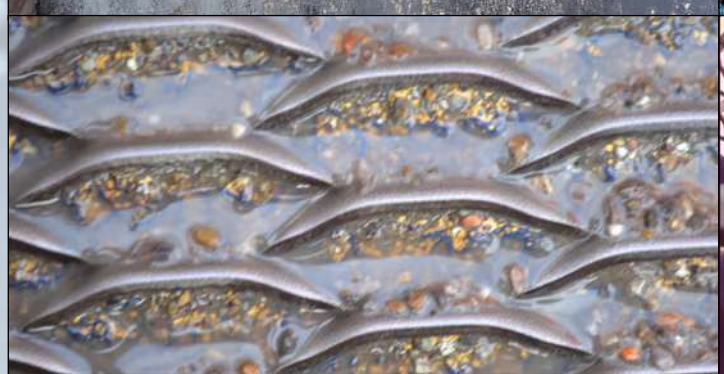
Представляют собой металлические листы, имеющие сквозные просечки заданной формы и размера, выполненные в определенной последовательности.

Изготавливаются из ПВЛ406 или ПВЛ306 стали Ст3пс5.

№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Вид трафарета	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Название трафарета
1	12	ШМН	Просечный	1000	985	800	ТП366/12

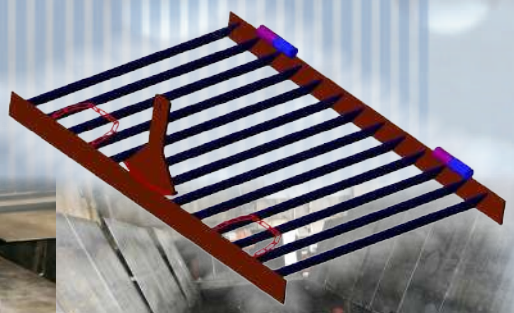


ПВЛ	Толщина заготовки, мм	Толщина перемычки (подача), мм	Размеры ячеи (в*ш)	Шаг ячеи, мм	Толщина сетки, мм	Размер вытяжки, мм	Вес 1м^2
306	3	6	25х64,3	90	12,4	12,5	10,2
406	4	6	25х62,2	90	16,3	12,5	12,7



Лестничные

Высокие ребра модели, позволяют создать максимально благоприятный режим работы шлюза, образуя турбулентные завихрения в потоке которые способствуют концентрации частиц драгоценных металлов в ячейках дражного ковра.



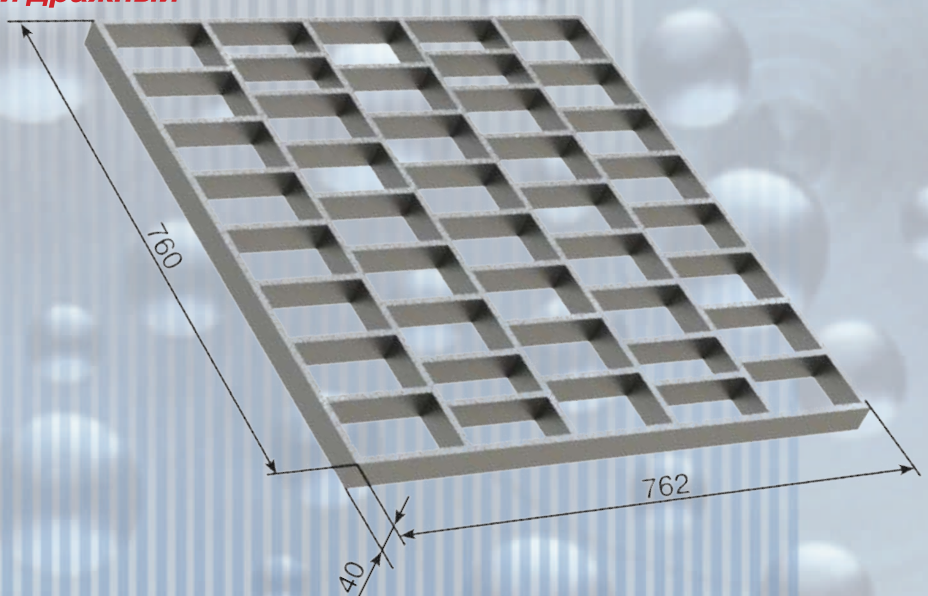
№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Шаг, мм	Угол наклона полки	Ширина полки	Тип ковра, название трафарета
1	80	ШГН	750	735	1000	75	57	70	ТЛ362/80
2	80	ШГН	1000	985	800	75	57	70	ТЛ366/80
3	70	ШГН	750	735	1000	65	57	60	ТЛ362/70
4	70	ШГН	1000	985	800	65	57	60	ТЛ366/70
5	50	ШГН	750	735	1000	45	57	60	ТЛ362/50
6	50	ШГН	1000	985	800	45	57	50	ТЛ366/50
7	20	СШМН	750	735	1000	18	53	20	ТЛ362/20
8	20	СШМН	1000	985	800	18	53	20	ТЛ366/20

Гнутая полка

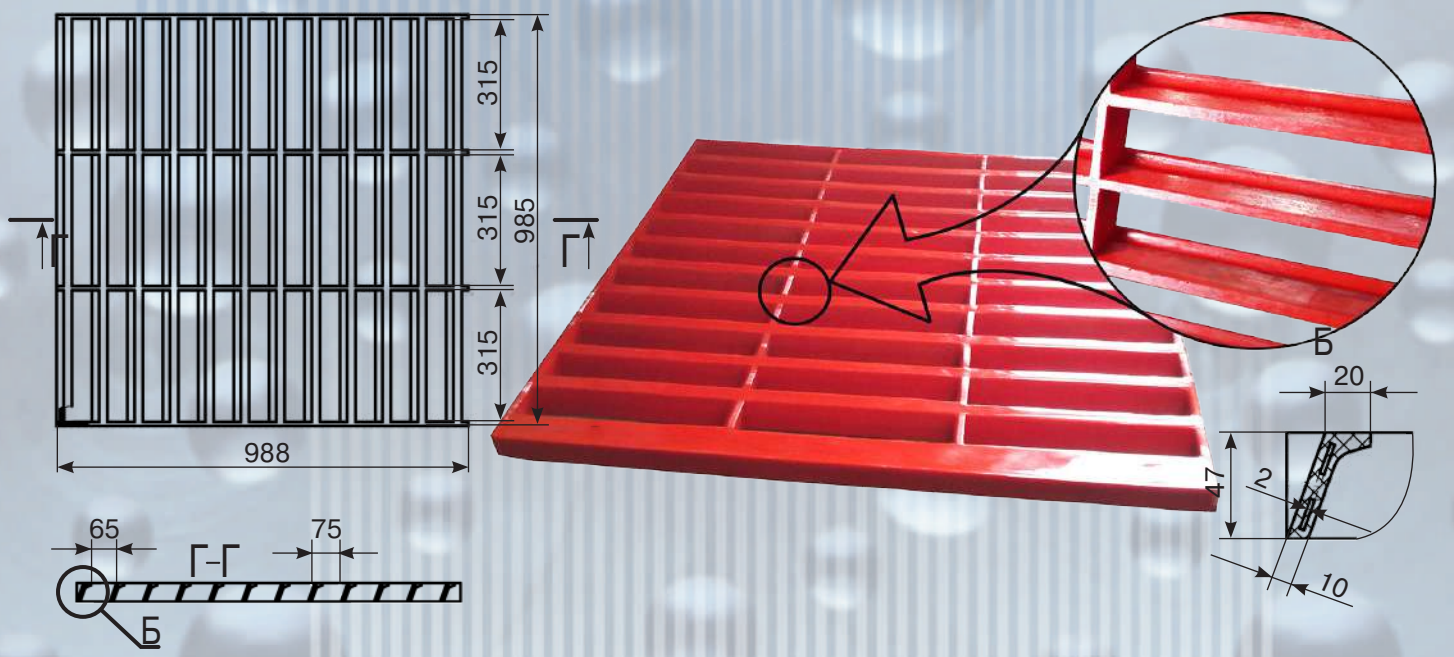
№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Шаг, мм	Угол наклона полки	Ширина полки	Тип ковра, название трафарета
1	80	ШГН	1000	985	1000	70	60	90	ТЛГ66/80
2	80	ШГН	750	735	800	70	60	90	ТЛГ66/80

Представляет собой лестничный трафарет, с гнутой под углом 108° полкой, что обеспечивает лучшее сокращение материала и усиливает создание турбулентных потоков. Применяют при работе на грязной воде, обычно устанавливаются в голове шлюза глубокого наполнения от ударной плиты 3-4 секции.

Трафарет металлический дражный

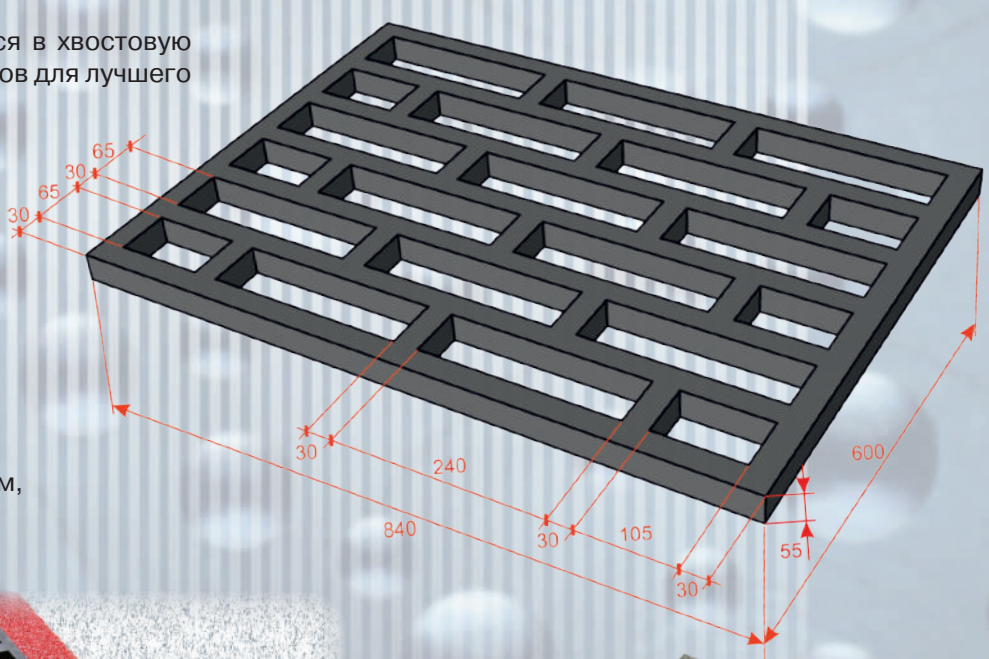


8. Трафарет дражный полиуретановый (армированный)

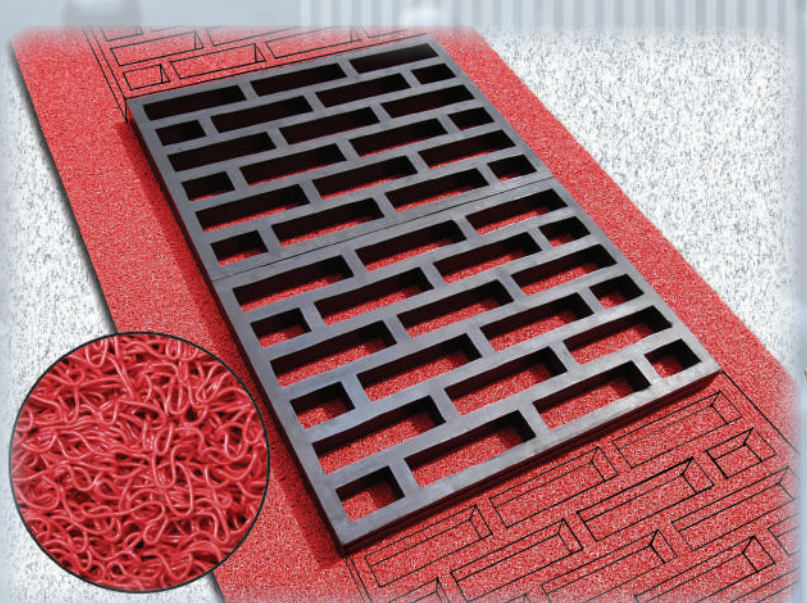


9. Трафарет дражный резиновый (армированный)

Трафарет дражный устанавливается в хвостовую колоду драги, поверх дражных ковров для лучшего улавливания мелкого золота.



Размер трафарета: 840*600*55 мм,
Размер ячей: 240*65 и 105*65 мм.



10. Решёта (сито-перфорация) для двухстадиальной схемы извлечения золота на шлюз-грохоты

Для увеличения производительности работы шлюзовой системы по обогащению, артели стали применять шлюз-грохоты, которые ставятся впереди в головку шлюза.

Принцип работы шлюза основан на разделении двух потоков движения пульпы: верхнего и нижнего.

Фракция меньше, проходя по секции решёт, за счет веса попадает в подгрохотное пространство.

Скорость нижнего потока медленнее и, учитывая давление верхнего потока, даже очень мелкое золото вдавливается в коврики и "рабочую постель" из мелкой тяжелой фракции.

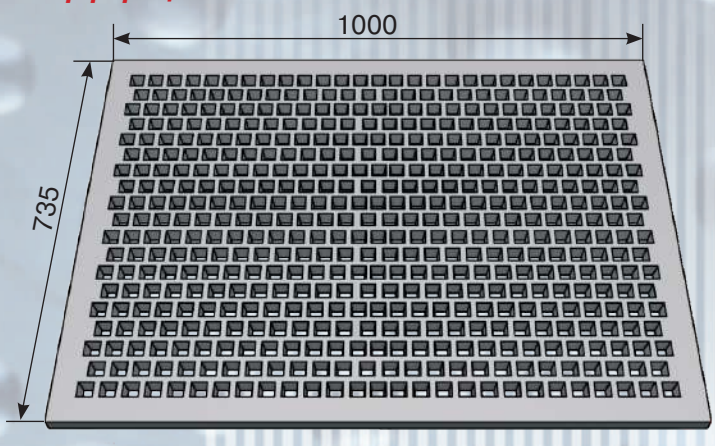
В случаях при переработке целиковой россыпи устанавливаются шлюзы мелкого наполнения.

Полная самоочищаемость при работе в высокоскоростных потоках пульпы, сочетается с долговечностью, не менее трех промывочных сезонов.

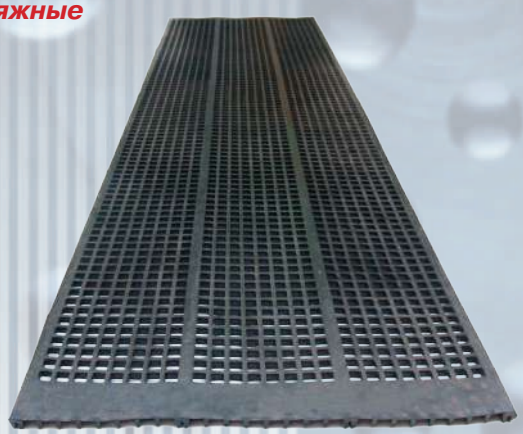
Экономическая и технологическая эффективность сит в комплексе со стационарными промывочными приборами.

Резиновые

Перфорация 20х20

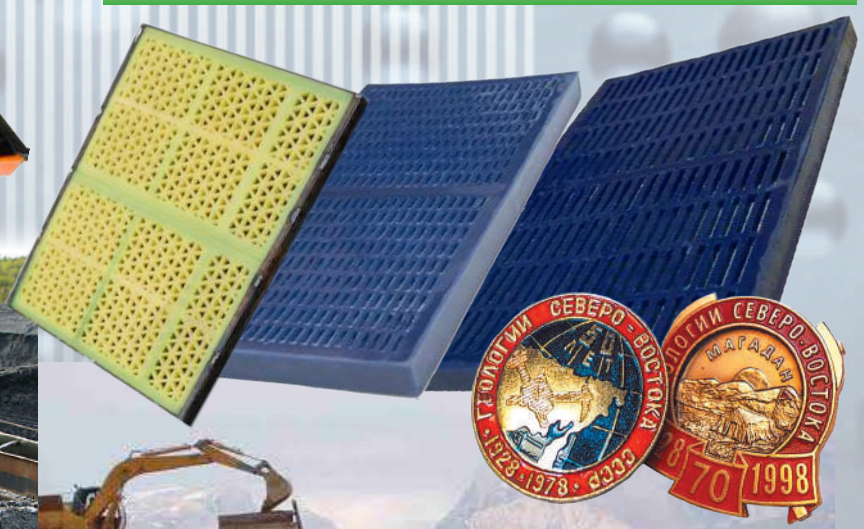


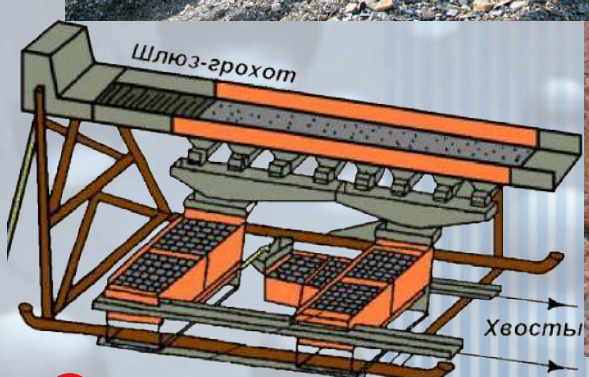
Натяжные



СДАЛ

Полиуретановые

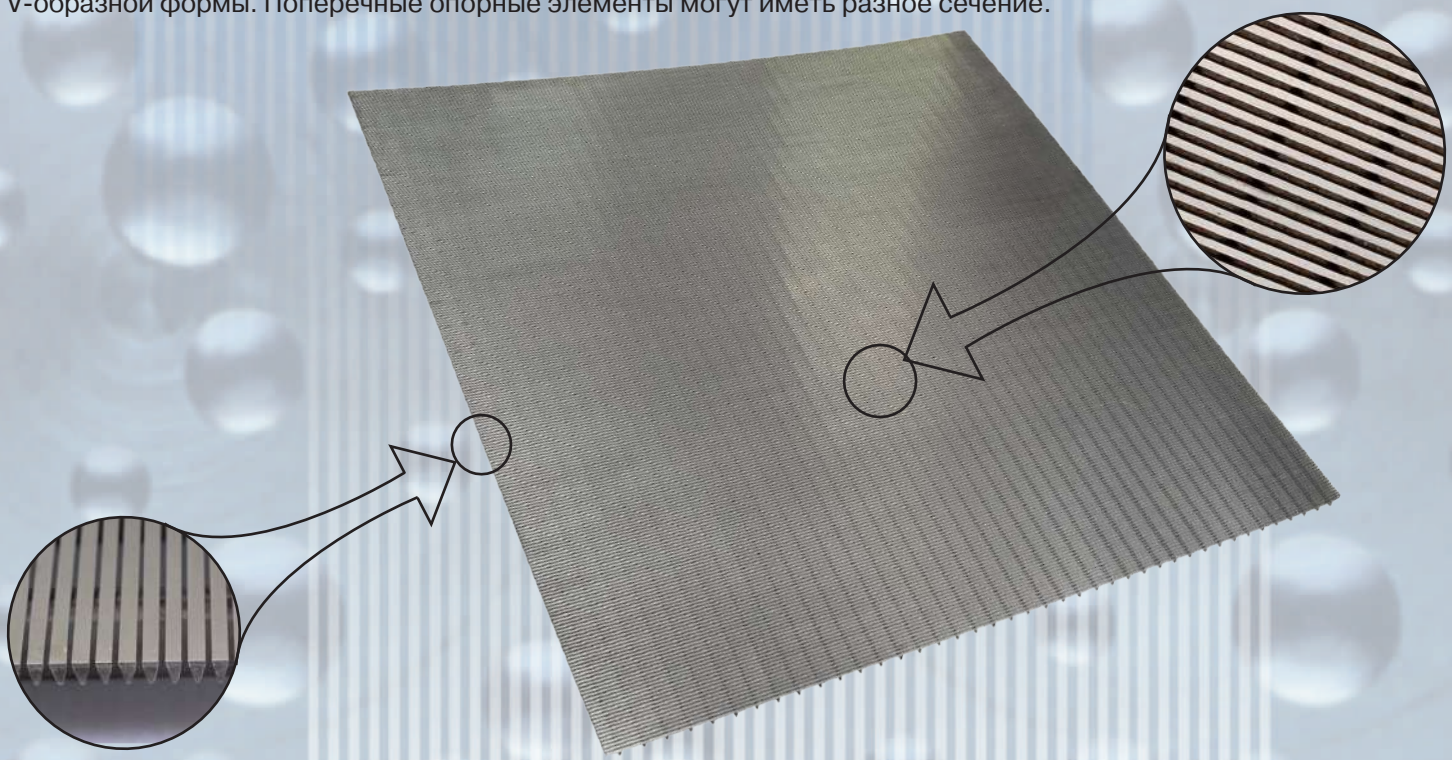




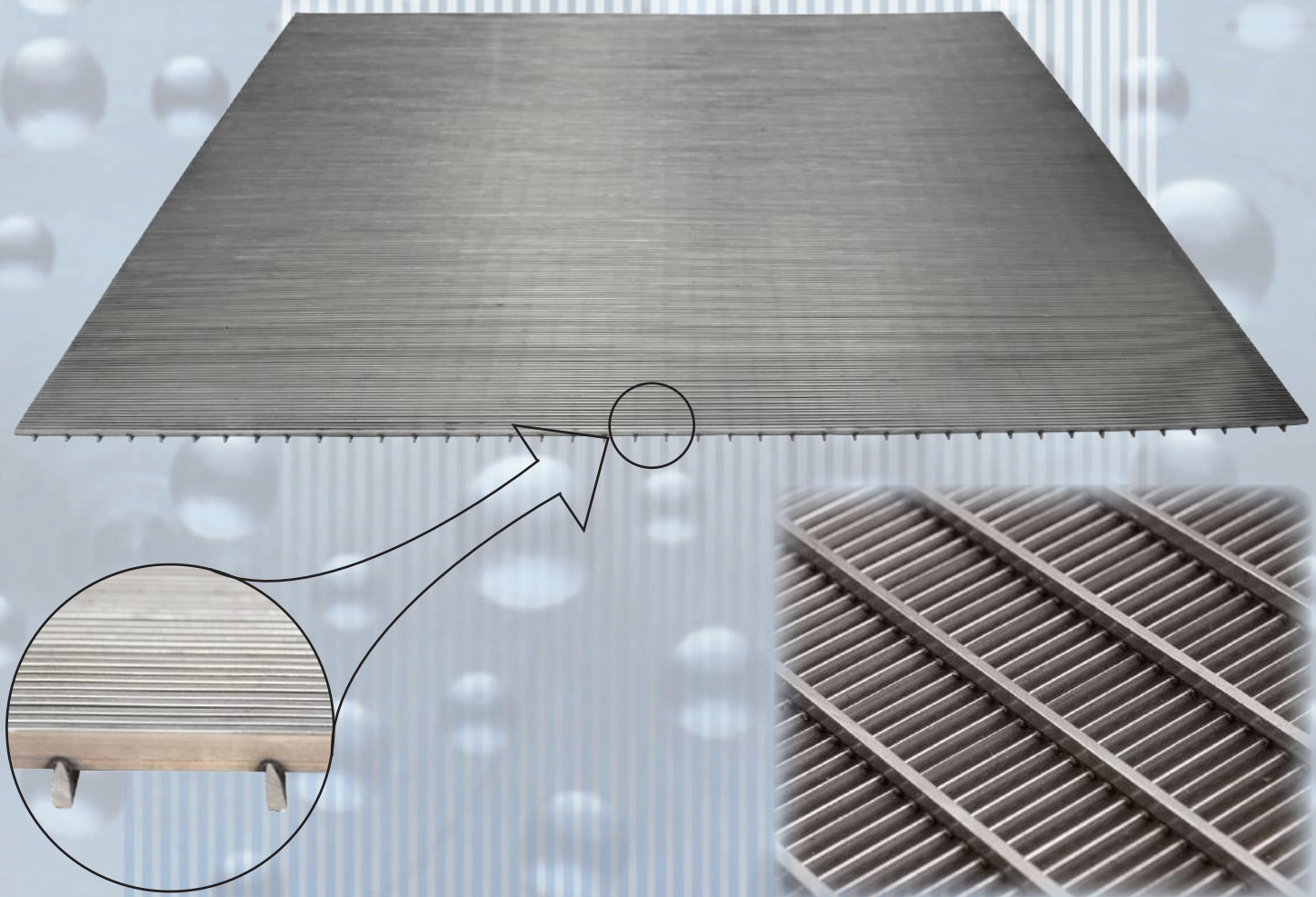
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

11. Шпальтовые сита

Шпальтовое сито представляет собой плоскую решетку, выполненную из нержавеющего высокоточного профиля V-образной формы. Поперечные опорные элементы могут иметь разное сечение.



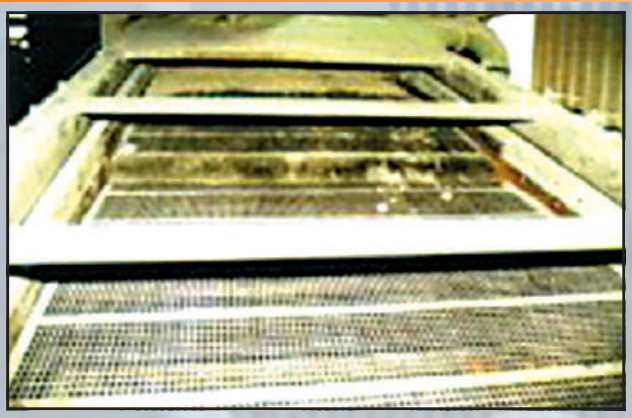
Используется для сепарации и фильтрации жидких материалов от механических примесей и твёрдых включений.



Материал изготовления - нержавеющая сталь

Оборотная сторона

12. Износостойкие просеивающие сита для грохотов и бочек-бутар



Разделение массы природного происхождения на классы по крупности называется грохочением (сортировкой). Основной частью грохота является просеивающая поверхность-сито. Устойчивые к истиранию конструкции сита, изготовленные из износостойких резин (полиуретанов), представляют собой крупногабаритные пластины с различными размерами ячеек для крупного и мелкого грохочения. Разделение материала по крупности на фракции осуществляется в результате придания поверхности грохочения (ситу) определенных по частоте и амплитуде колебаний, обеспечивающих эффективное встряхивание материала и прохождение через сита. На грохотах, как правило, максимально устанавливается до трех типов сит. Сита располагают в одной плоскости (грохочение от мелкого к крупному) или ярусами (грохочение от крупного к мелкому).

Применение резиновых (полиуретановых) сит (взамен металлических колосников) позволяет:

- Повысить в 2-4 раза эффективность грохочения (за счет исключения залипания);
- Уменьшить на 3-5 % выход некондиционных классов в подрешётный продукт (за счет профилированной ячейки);
- Снизить нагрузку на подшипниковые узлы;
- Эффективно разделяются сыпучие материалы.

Производство:

Сита производятся с использованием европейских компонентов специально подобранных, что обеспечивают:

- Высокую износостойкость
- Идеальную твердость
- Эластичность
- Стойкость к гидролизу, абразивному износу и воздействию солнечных лучей

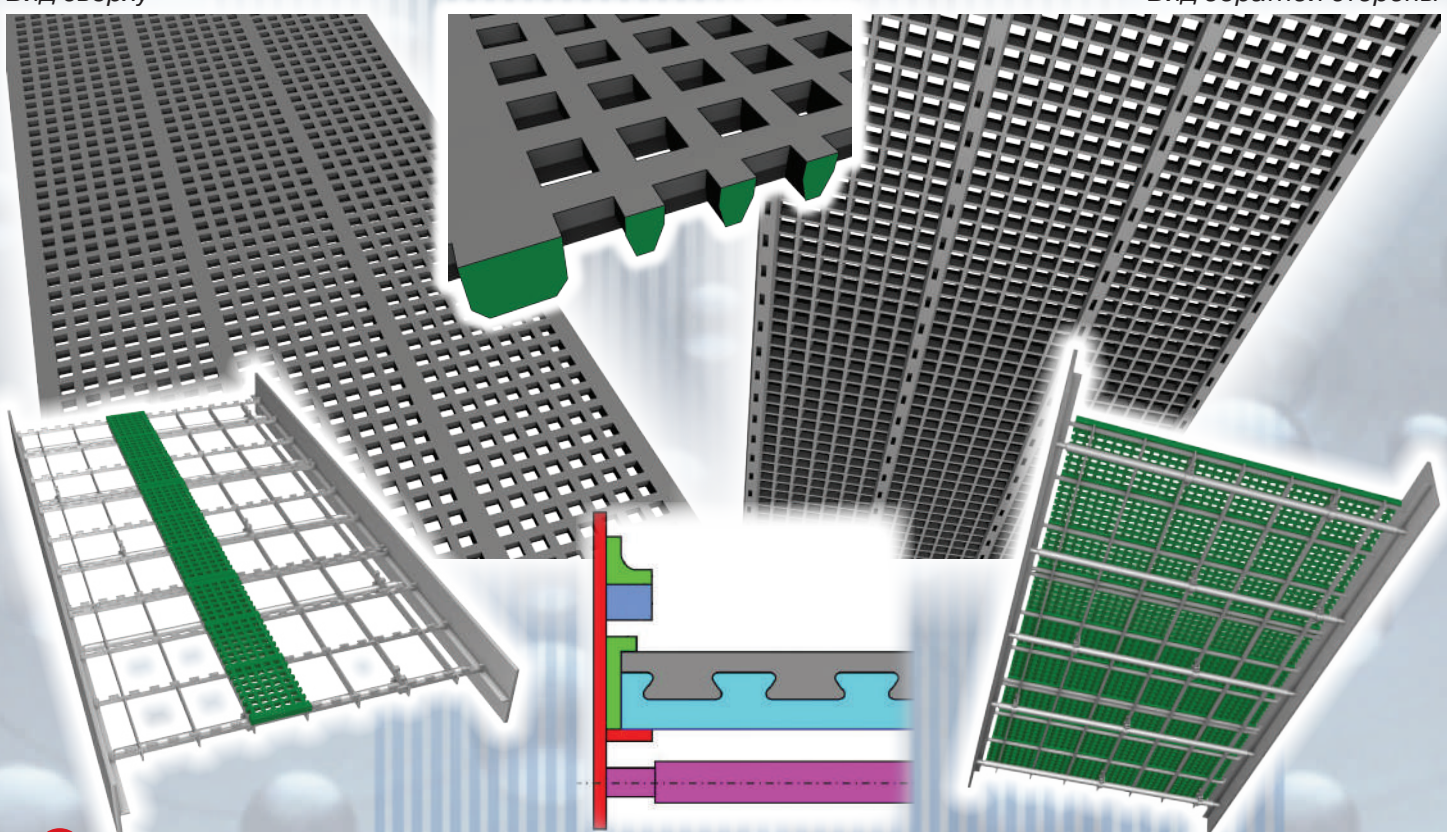
Мы можем изготавливать сита размерами до 2000*3000мм, толщиной до 150мм. Так же сита могут быть армированы металлом или тканью для придания большей прочности на разрыв и на прогиб.

Основные типы:

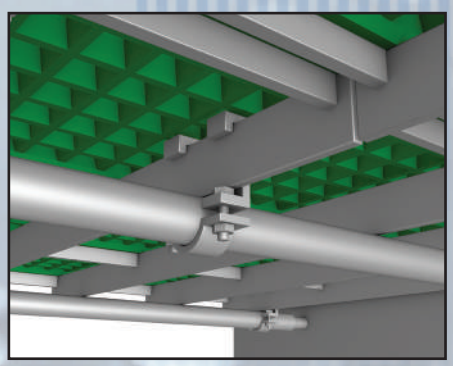
- *Натяжные*. При изготовлении применяется специально разработанная система контроля натяжения сита, и устанавливаются крюковые крепления любых типов, позволяющие использовать штатную систему натяжения большинства грохотов.
- *Модульные*. Устанавливаются на предварительно подготовленную систему крепления, и могут меняться отдельными участками, позволяя доводить срок эксплуатации до максимума.
- *Самонесущие*. Усиливаются металлическим каркасом, позволяющим ситу выдерживать нагрузку просеиваемого материала без устройства дополнительной системы поддержки.

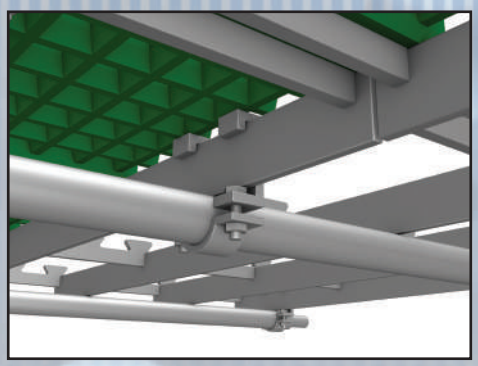
Сита резиновые натяжные легко-средней нагрузки

Вид сверху *Вид обратной стороны*

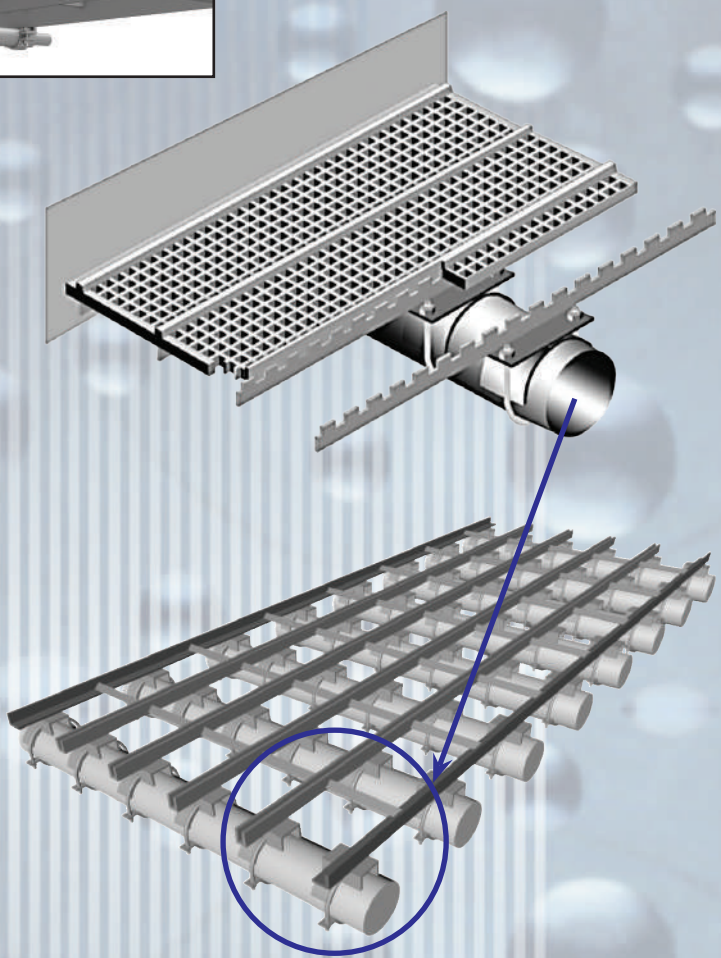


Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

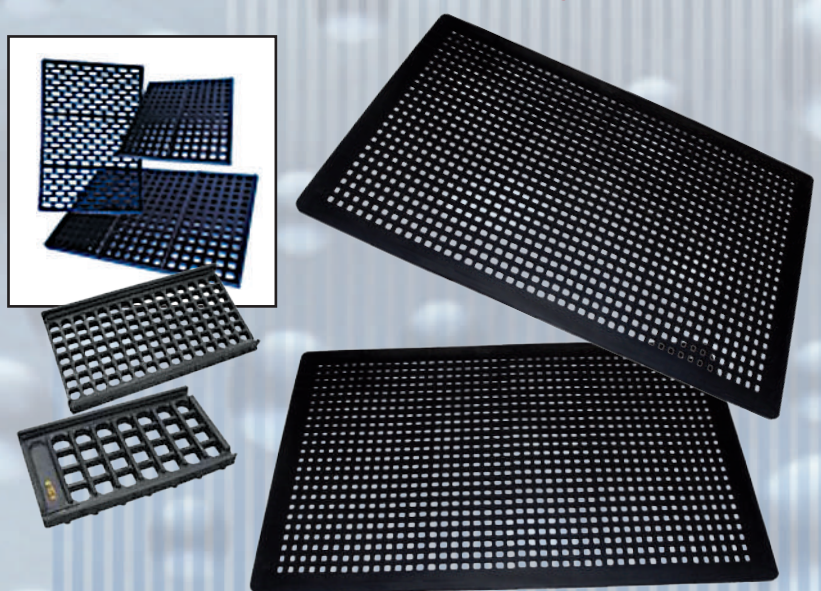




Разме ячеек (мм)		Ширина карты (мм)		Длина (мм)	Световая поверхность
б/натяги	с натягом	б/натяги	с натягом		
2,6x18,4	2,6*21,3	655	725	max.5000	32%
3,9x9,5	3,9*10,7	664	725	max.5000	41%
4,9x10,8	4,9*12,2	664	725	max.5000	42%
7,8x7,9	7,8*8,4	675	725	max.5000	42%
10x10,2	10*11,6	664	725	max.5000	48%
12,8x13,8	12,8*15,4	672	725	max.5000	49%
14,8x14,8	14,8*16,5	672	725	max.5000	50%
18,9*17,7	18,9*19,2	590	642	max.5000	50%
20*18,7	20*21,1	669	725	max.5000	55%
19,6*22,7	19,6*24,7	683	725	max.5000	56%
25*26	25*29,4	472	513	500	50%
27,4*27,4	27,4*31,0	476	512	500	39%
29,3*32,2	29,3*35,8	478	513	500	51%
31,8*32	32*35,3	476	512	500	51%
35,1*31,7	35,1*35,2	479	512	500	51%
40*38	40*42,5	479	515	500	46%
40*40	40*45	665	725	max.5000	57%
49,7*49,7	49,7*55,8	476	512	500	41%
55,8*53	55,8*57,3	485	515	503	46%
58,5*53,2	58,5*60,1	664	725	max.5000	57%
58,5*57,5	58,5*64,1	494	525	500	51%
65,3*60,4	65,3*65,7	539	570	500	44%
70*70	70*75	450	470	552	41%
80*80	80*85	495	525	502	46%



Сита резиновые натяжные тяжелой нагрузки

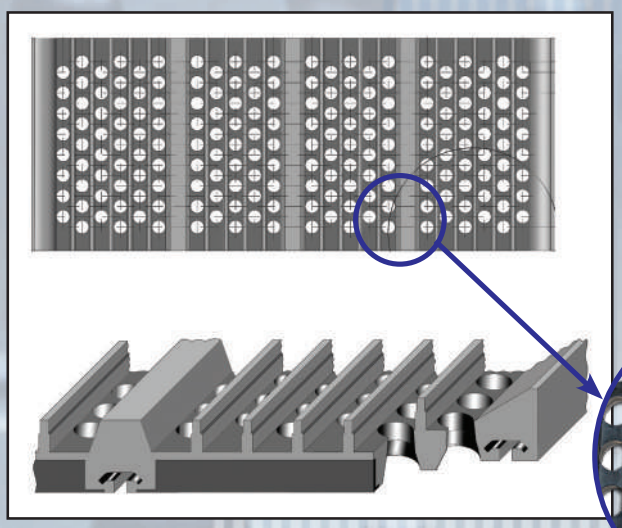


№ п/п	размер сита	размер ячейки	просеивающая поверхность, %
1	280x244	20x20	33
2	279x245	25x25	38
3	280x570	2x20	31
4	280x570	6x6	29
5	280x570	8x8	27
6	280x570	12x12	24
7	280x570	14x14	27
8	280x570	16x16	32
9	280x570	20x20	33
10	280x570	25x25	35
11	360x560	38x38	33
12	360x560	д.40	33
13	360x560	д.56	31
14	360x560	д.60	30
15	360x560	д.65	31
16	360x560	60x60	42
17	392x426	62x62	37
18	500x500	20x20	29
19	500x500	25x25	32

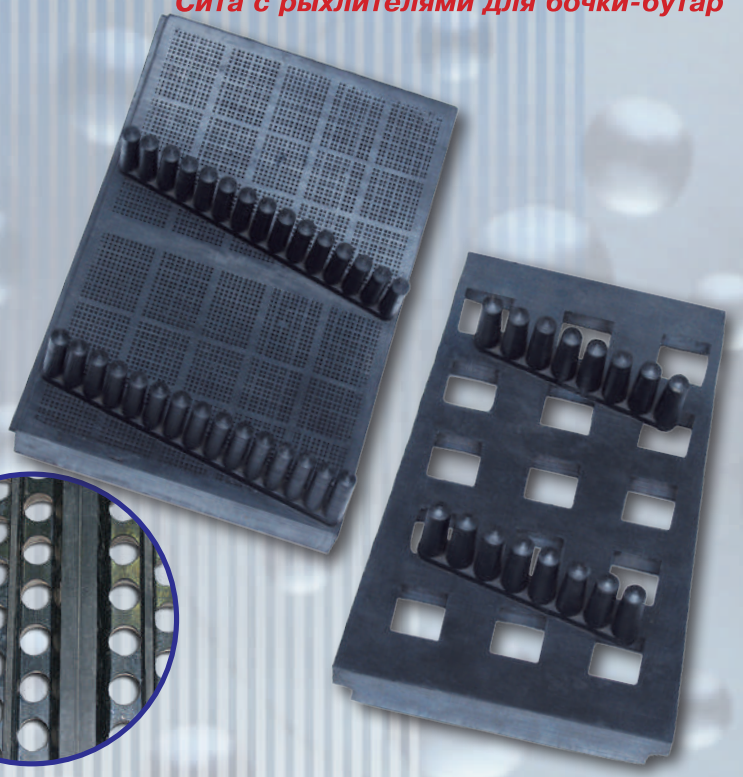
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Сита резиновые для валунистых грунтов

при наличии "валунистых грунтов" необходимо применять специально разработанные сита оригинальной конструкции



Сита с рыхлителями для бочки-бутар



Сита полиуретановые

Применение полиуретановых сит (взамен металлических колосников и резиновых сит) позволяет:

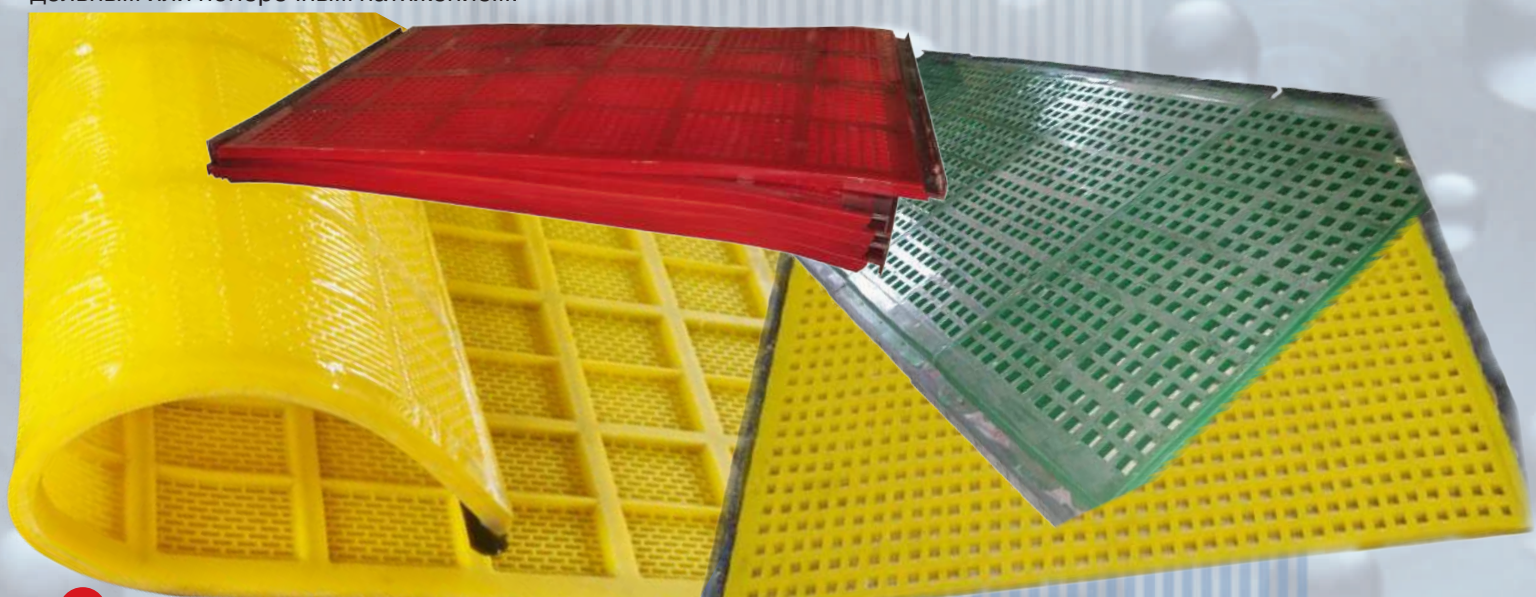
- Повысить срок службы благодаря высокой износостойкости полиуретана;
- Уменьшить затраты, вызванные частым демонтажем и монтажом сит и, соответственно, простоем оборудования;
- Решить проблемы забивания и залипания ячеек;
- Уменьшить уровень шума.

При выборе сит необходимо учитывать:

- Мокрое грохочение;
- Сухое грохочение;
- Наличие валунов.

Сита полиуретановые натяжные

Сита полиуретановые натяжные армируются вставками тросов в качестве силовых элементов. Поставляются с крюками и устанавливаются точно также, как сита из проволочной сетки. Могут устанавливаться на грохоты с продольным или поперечным натяжением.



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Сита полиуретановые модульные

В модульных ситах рабочая поверхность составляется из набора однотипных модулей или карт сит.

Просеивающая поверхность грохотов по модульной системе собирается из нескольких десятков отдельных карт сит строю одинаковых габаритов. Карты сит укладываются на несущие опоры (подситники) вплотную друг к другу без зазоров по поперечным и продольным рядам.

Сборная структура модульной просеивающей поверхности позволяет регулировать равномерность износа поверхности за счет перестановки сит во время регламентных работ из более нагруженных мест в менее загруженные и наоборот, тем самым обеспечивается повышение эксплуатационного ресурса по сравнению с тем, если бы поверхность сита была бы целиковой, неразборной.

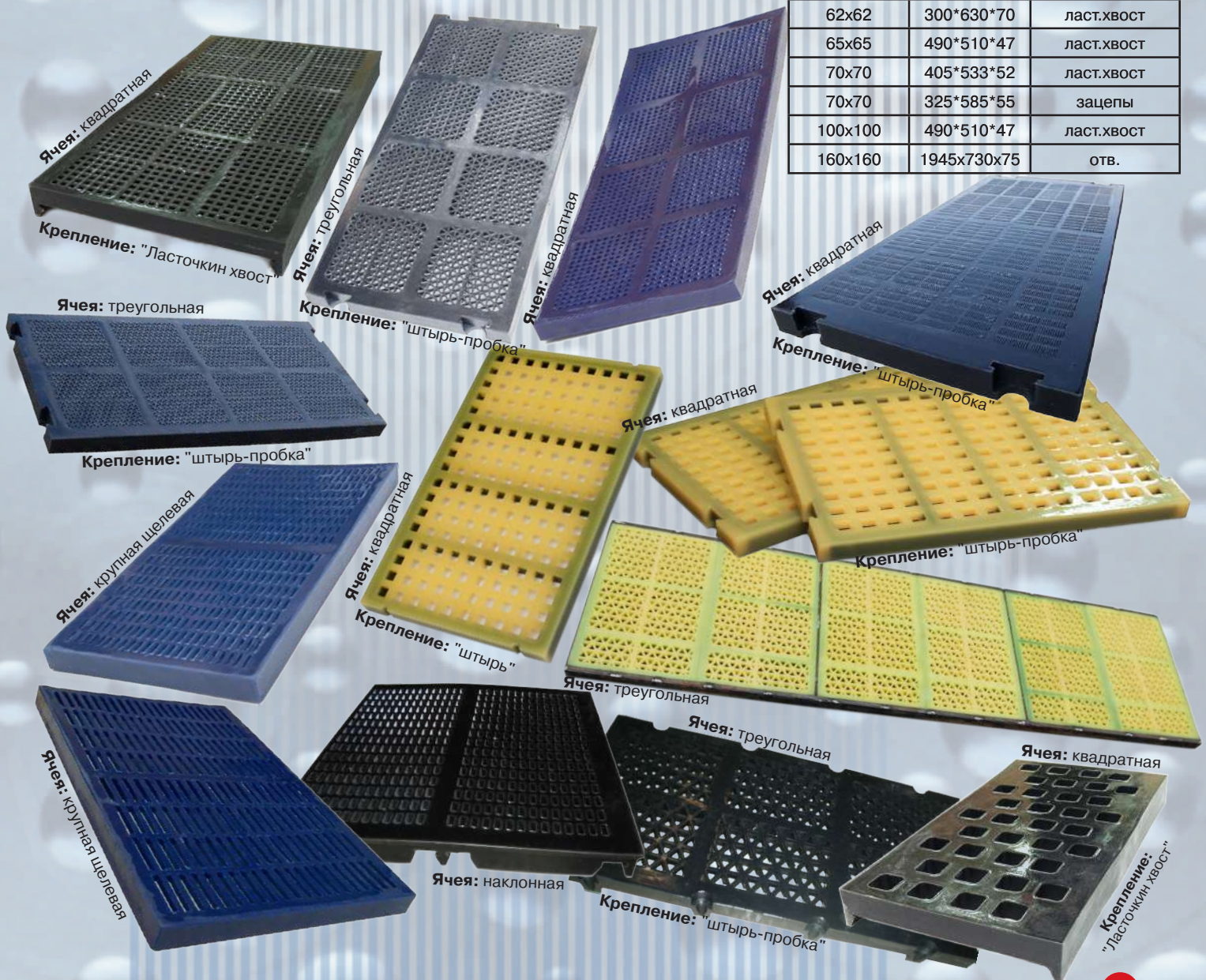
Карты сит изготавливаются в вариантах каркасного или бескаркасного исполнения в зависимости от рабочей нагрузки. Для высоконагруженных грохотов, как правило, применяются карты сит с несущими стальными каркасами. Такие карты обеспечивают на всем периоде эксплуатации плоскую просеивающую поверхность.

Разновидности применяемых контуров ячеек, располагаемых на поверхности карт сит:

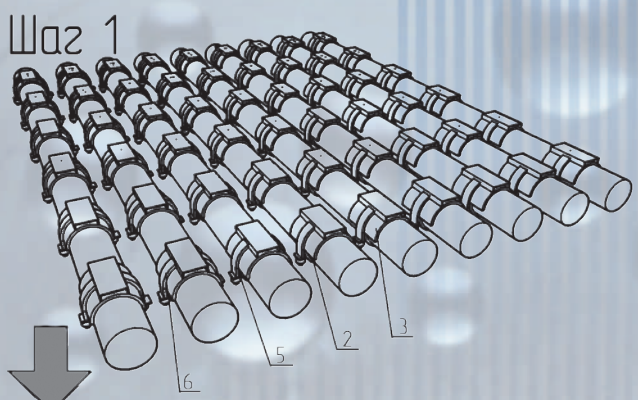
прямоугольные; квадратные; крутые; треугольные; треугольные разносторонние; равнобедренные; овальные; щелевые; змееподобные.

Возможны другие размеры карт и ячеи

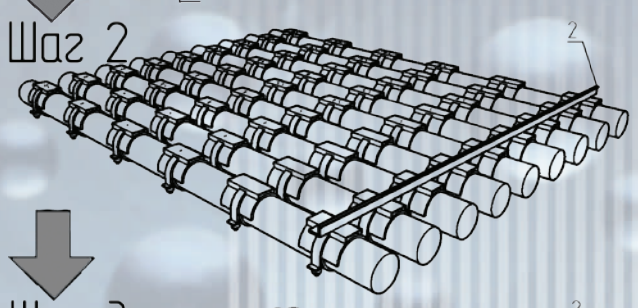
Ячейка (мм)	Размер карты (мм)	Тип крепления
0,8x13	305*305*30	штырь-пробка
1,5x1,5	635*310*60	ласт.хвост
Ø5	490*510*47	ласт.хвост
5,5x5,5	300*630*70	ласт.хвост
10x10	490*510*47	ласт.хвост
13x13	490*510*47	ласт.хвост
20x20/ромб	490*510*47	ласт.хвост
20x20	653*310*64	ласт.хвост
21x21	300*630*70	ласт.хвост
25x25	325*585*55	зацепы
25x25	570*500*47	ласт.хвост
26x26	300*630*70	ласт.хвост
32x32	500*590*47	ласт.хвост
40x40	325*585*55	зацепы
40x40	405*533*52	ласт.хвост
40x40	490*510*47	ласт.хвост
45x45	490*510*47	ласт.хвост
50x50	325*585*55	зацепы
60x60	490*510*47	ласт.хвост
62x62	300*630*70	ласт.хвост
65x65	490*510*47	ласт.хвост
70x70	405*533*52	ласт.хвост
70x70	325*585*55	зацепы
100x100	490*510*47	ласт.хвост
160x160	1945x730x75	отв.



МОНТАЖ ПОДСИТНИКА НА ГРОХОТЕ

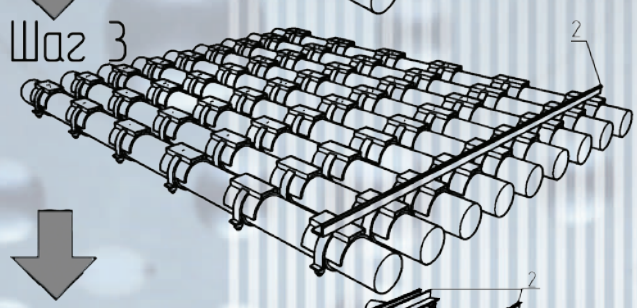


Шаг 1. Разместить седла (поз.3) на связь-балках грохота, закрепив их свободно скобами (поз.6), планками (поз.4) и гайками (поз.5). Седла должны свободно перемещаться по связь-балкам.



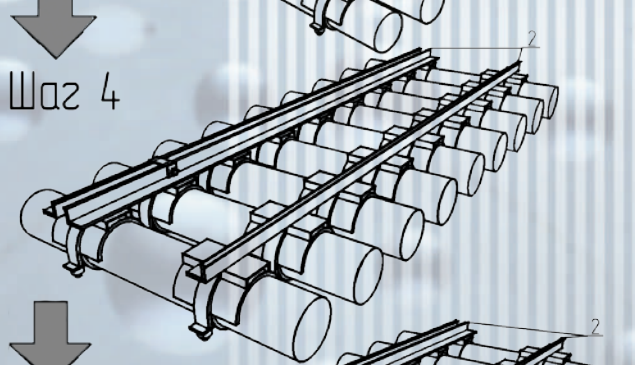
Шаг 2. На первый ряд седел (каждой связь-балки) расположить ложемент поз.2 выставив его параллельно борту грохота. Расположение ложемента относительно седла выполнить согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7).

Шаг 3. Прихватить ложемент сваркой к седлам первого ряда.

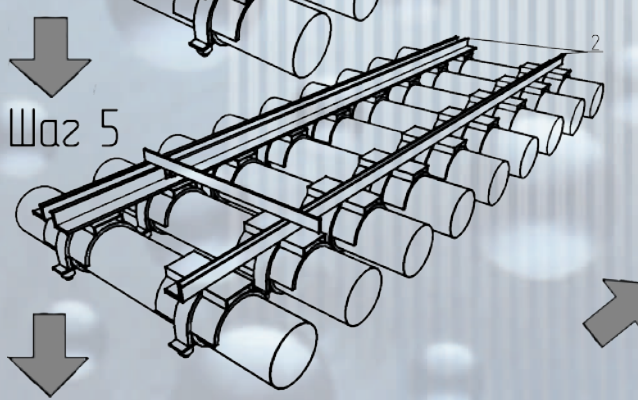


Шаг 4. Выставить ложемент на необходимом расстоянии от борта грохота (расстояние рассчитывается в зависимости от конкретной ширины грохота). Седла первого ряда затянуть на связь-балках и стопорить контргайками.

Шаг 5. Ложемент обварить на седлах сварным швом с катетом 5мм согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7).

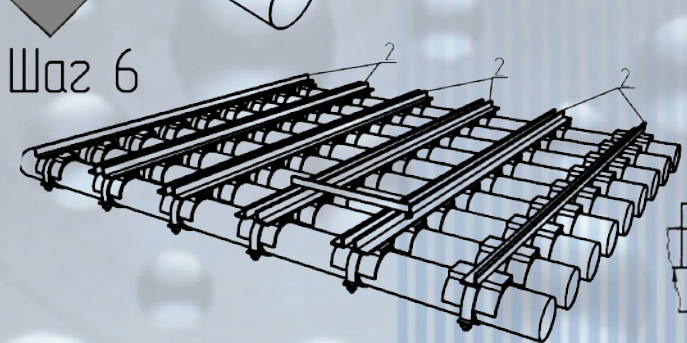


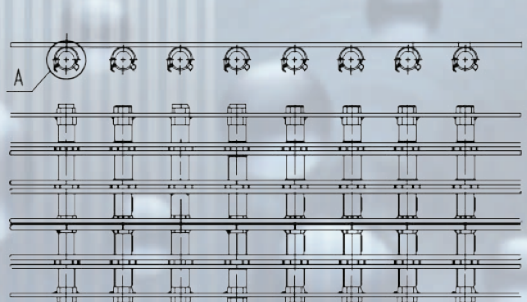
Шаг 6. На седлах второго ряда разместить два ложемента поз.2 и выставить их при помощи шаблона. Расположение ложементов относительно седел выполнить согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7) Прихватить ложементы сваркой к каждому седлу второго ряда передвигая шаблон вдоль ложементов, а затем обварить ложементы согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7) сварным швом с катетом 5мм.

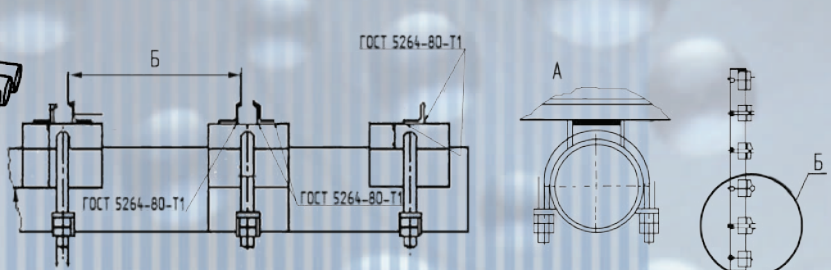


Шаг 7. С помощью шаблона выставить ложементы второго ряда на определенном расстоянии от ложемента первого ряда. Седла второго ряда затянуть на связь-балках и стопорить контргайками.

Шаг 8. Аналогично с помощью шаблонов выставить ложементы остальных рядов и обварить ложементы согласно монтажного чертежа (Шаг. 7) сварным швом с катетом 5мм.Седла затянуть на связь-балках и стопорить контргайками.





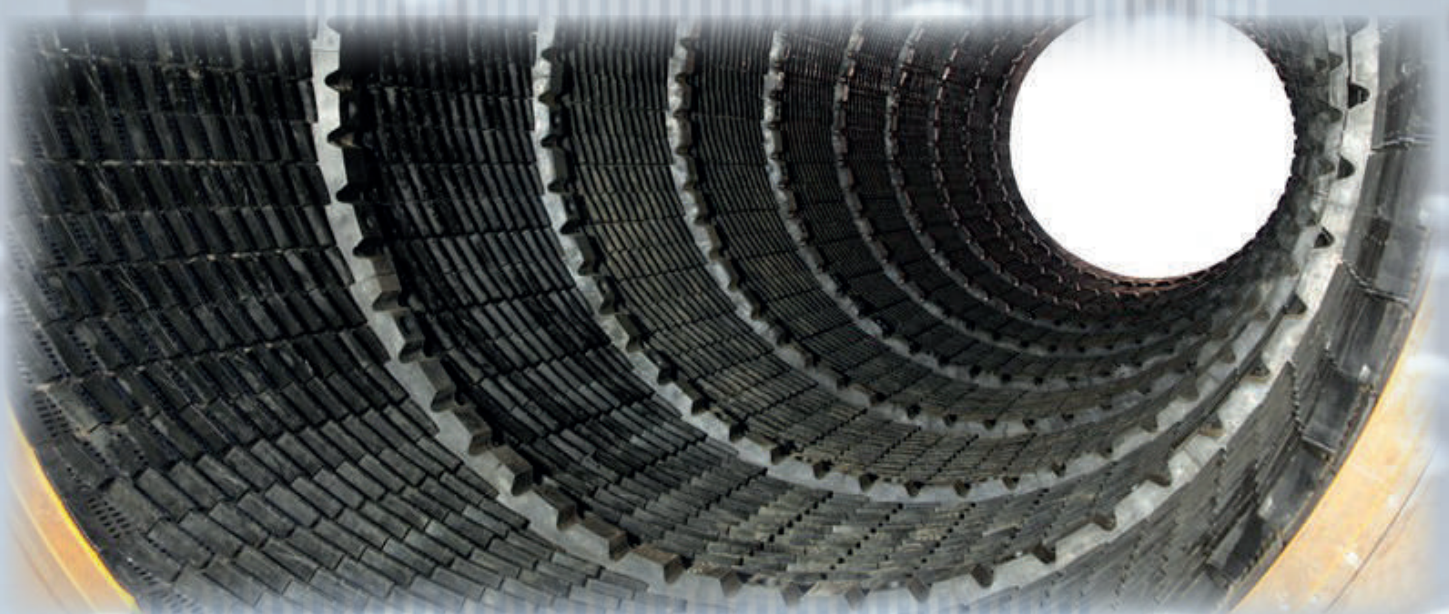


Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

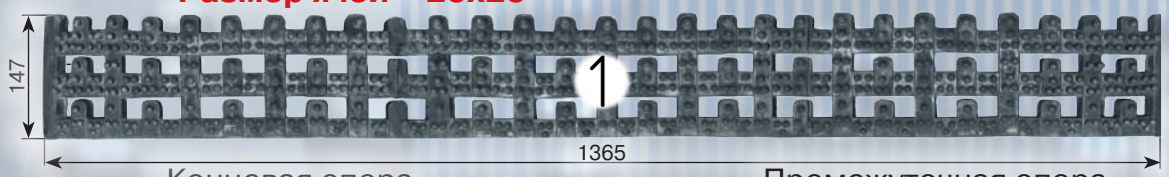
СДАЛ - Сита Динамические Активные Ленточные

Предназначены для тонкого и мелкого грохочения минералов. Сита динамические активные ленточные (СДАЛ) - модульная система - ленты шириной от 105 до 147 мм с необходимыми отверстиями (ячейками).

№	Длина	Ширина	Ячейка	Вес кг	Наличие рыхлителя	Наличие ребра	Апертура ячеек
1	1365	147	25x25	6,3	+	-	Резонансные
2	1363	132	10x10	3,0	+	-	Резонансные
3	1363	128	8x8	2,9	+	-	Резонансные
4	1350	150	8x16	4,0	+	-	Резонансные
5	1330	134	20x20	2,7	-	Прямое	Резонансные
6	1224	137	13x13	2,0	+	-	Резонансные
7	1224	125	6x6	2,0	+	-	Квадратные
8	970	125	12x22	3,2	-	Косое	Квадратные
9	970	125	16x22	3,1	-	Косое	Квадратные
10	970	125	16x22	3,2	-	Косое	Щелевые
11	970	125	10x22	3,2	-	Косое	Квадратные
12	970	125	5x22	6,7	-	Косое	Щелевые
13	970	125	3x22	3,1	-	Косое	Щелевые
14	970	235	8x20	3,2	-	Прямое	Щелевые
15	970	235	10x22	6,7	-	Прямое	Щелевые
16	970	235	5x22	6,7	-	Прямое	Квадратные
17	970	235	14x22	6,7	-	Прямое	Квадратные
18	962	137	20x20	1,4	+	-	Резонансные
19	940	132	10x8	1,6	+	-	Резонансные
20	940	130	10x8	2,6	+	-	Резонансные
21	875	130	10x2,5	1,2	-	-	Щелевые
22	530	105	2,5x2,5	1,0	-	-	Квадратные
23	530	126	6x6	1,0	-	-	Квадратные
24	445	125	3x22	7,0	-	Прямое	Щелевые
25	445	125	8x16	6,5	+	-	Квадратные
26	445	125	5x16	6,0	+	-	Щелевые



Размер ячеи = 25х25



Концевая опора

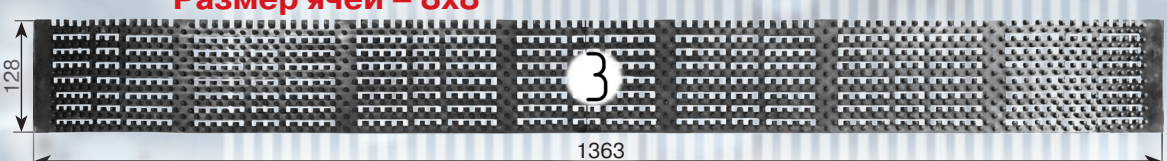
Промежуточная опора

Размер ячеи = 10х10

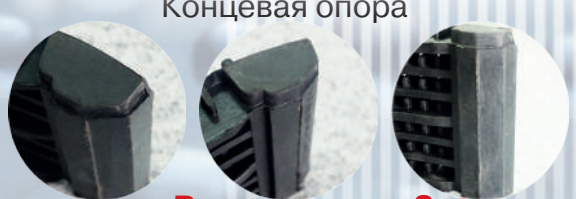
Концевая опора

Промежуточная опора

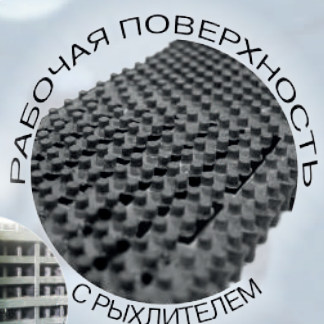
Размер ячеи = 8х8



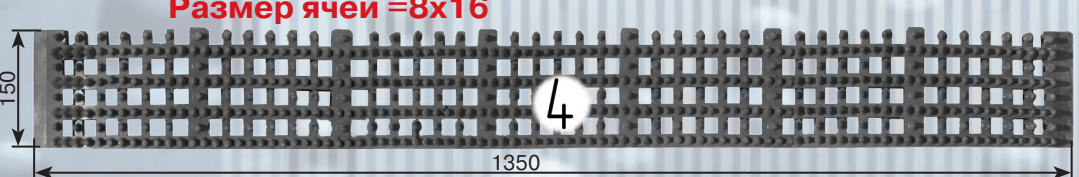
Концевая опора



Промежуточная опора

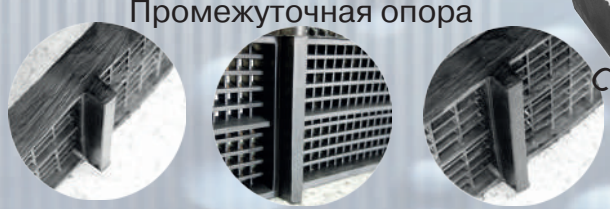


Размер ячеи =8х16

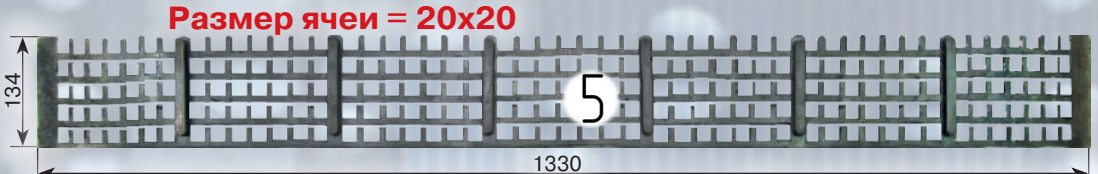


Концевая опора

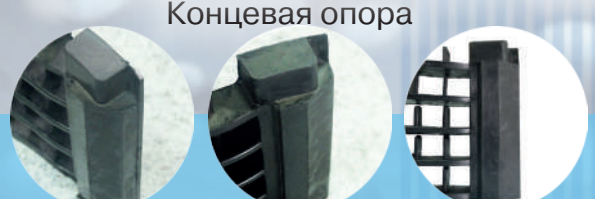
Промежуточная опора



Размер ячеи = 20х20



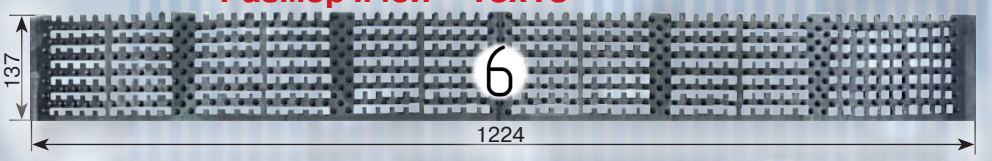
Концевая опора



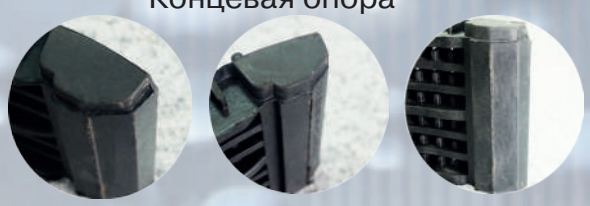
Промежуточная опора

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Размер ячеи = 13х13

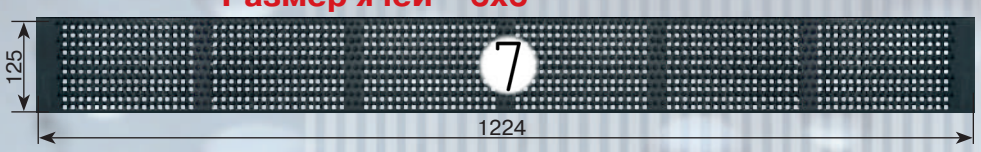


Концевая опора



Промежуточная опора

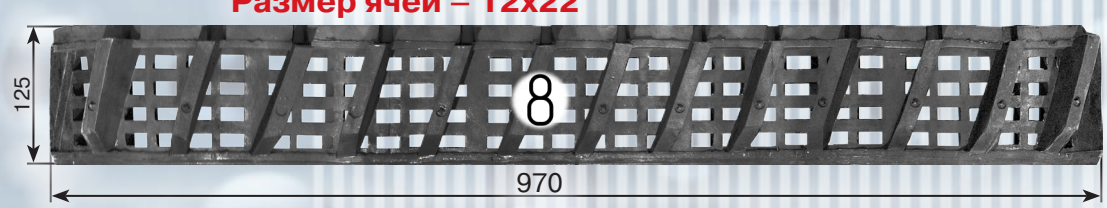
Размер ячеи = 6х6



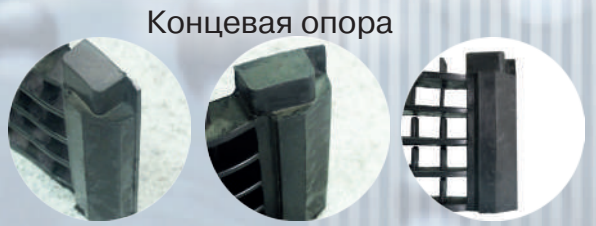
Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи = 12х22

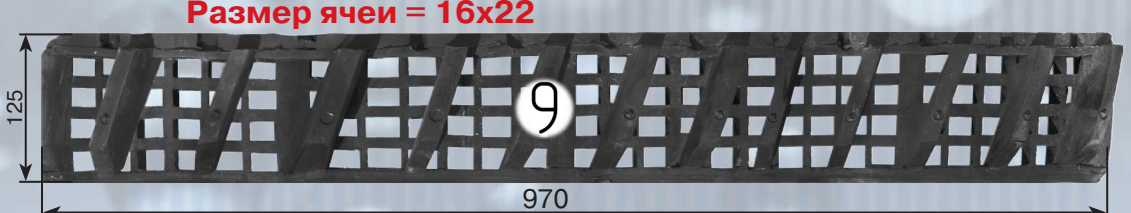


Концевая опора



Промежуточная опора

Размер ячеи = 16х22



Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи =8х22

Концевая опора

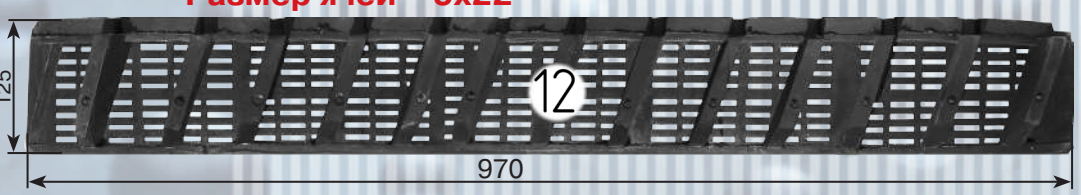
Промежуточная опора

Размер ячеи = 10х22

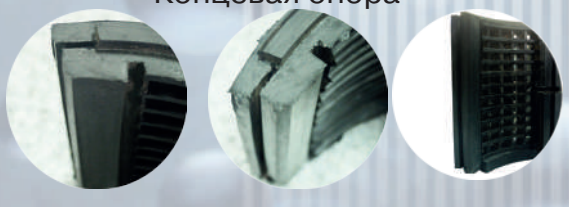
Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи = 5х22

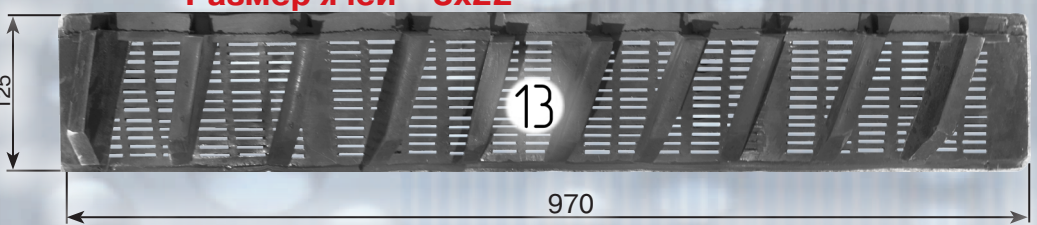


Концевая опора

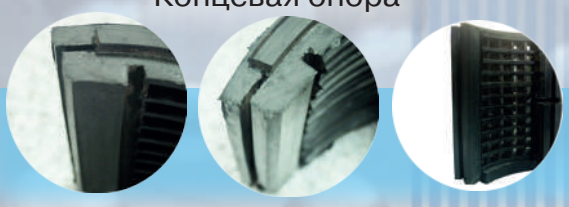


Промежуточная опора

Размер ячеи = 3х22



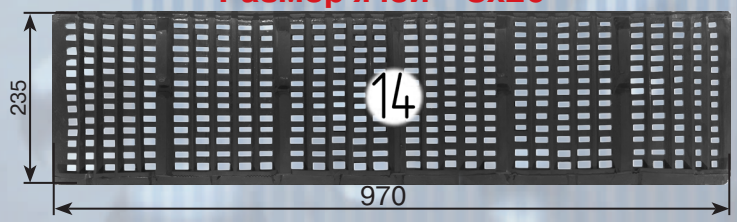
Концевая опора



Промежуточная опора

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

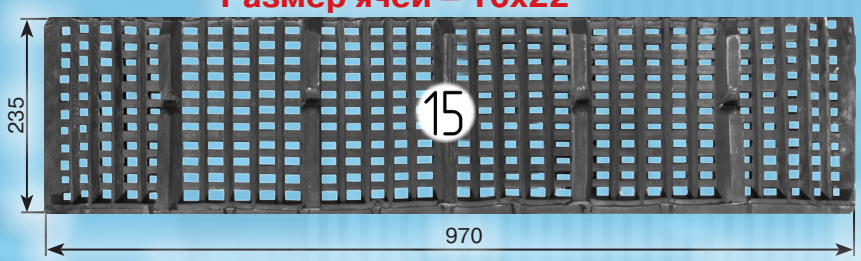
Размер ячеи = 8х20



Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи = 10х22



Концевая опора

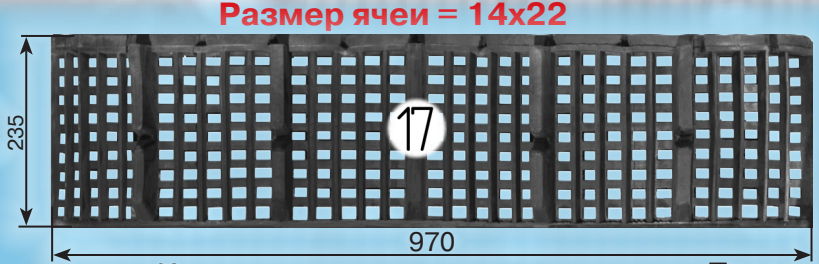
Промежуточная опора

Размер ячеи = 5х22

Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи = 14х22



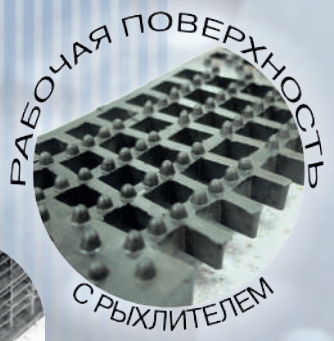
Концевая опора

Промежуточная опора

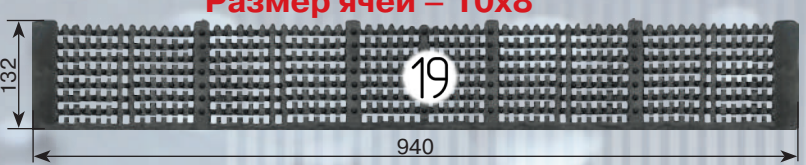
Размер ячеи = 20х20

Концевая опора

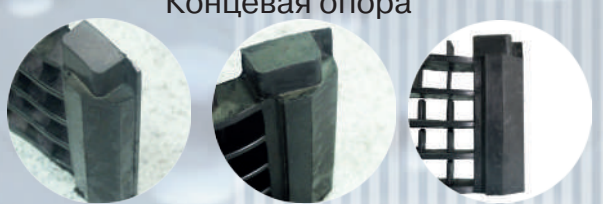
Промежуточная опора



Размер ячеи = 10х8

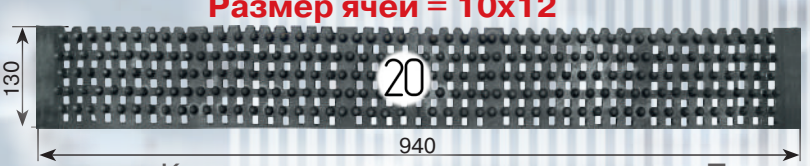


Концевая опора

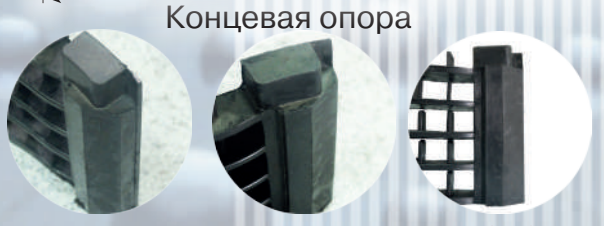


Промежуточная опора

Размер ячеи = 10х12

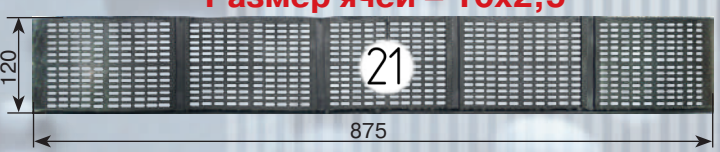


Концевая опора



Промежуточная опора

Размер ячеи = 10х2,5



Концевая опора

Промежуточная опора

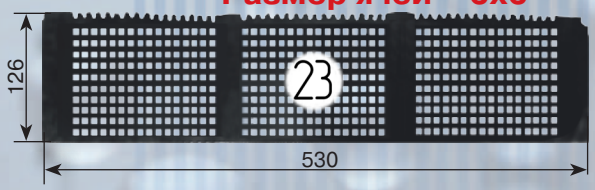
Размер ячеи = 2,5х2,5

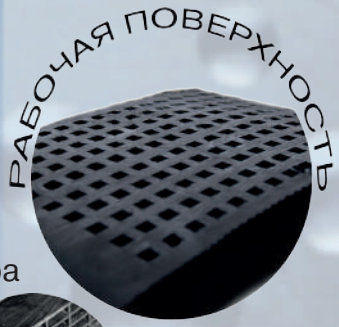
Концевая опора

Промежуточная опора

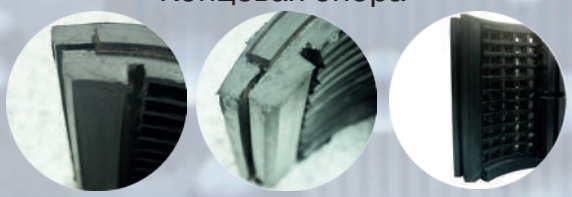
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Размер ячеи = 6х6



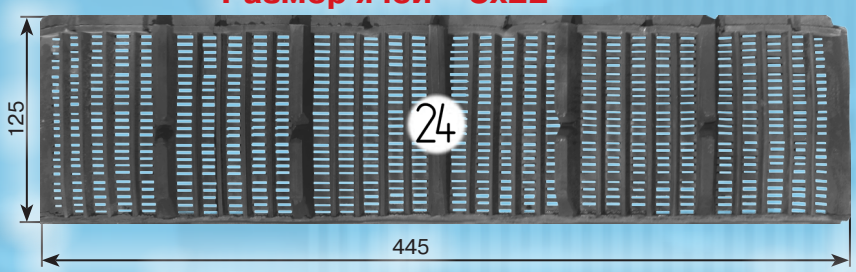


Концевая опора



Промежуточная опора

Размер ячеи = 3х22

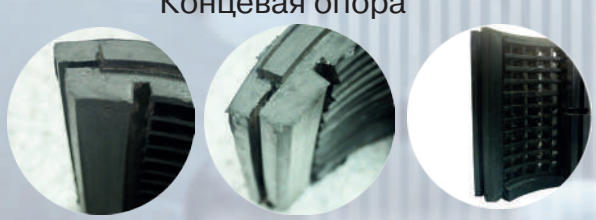


Концевая опора

Промежуточная опора

Размер ячеи = 8х16

Концевая опора



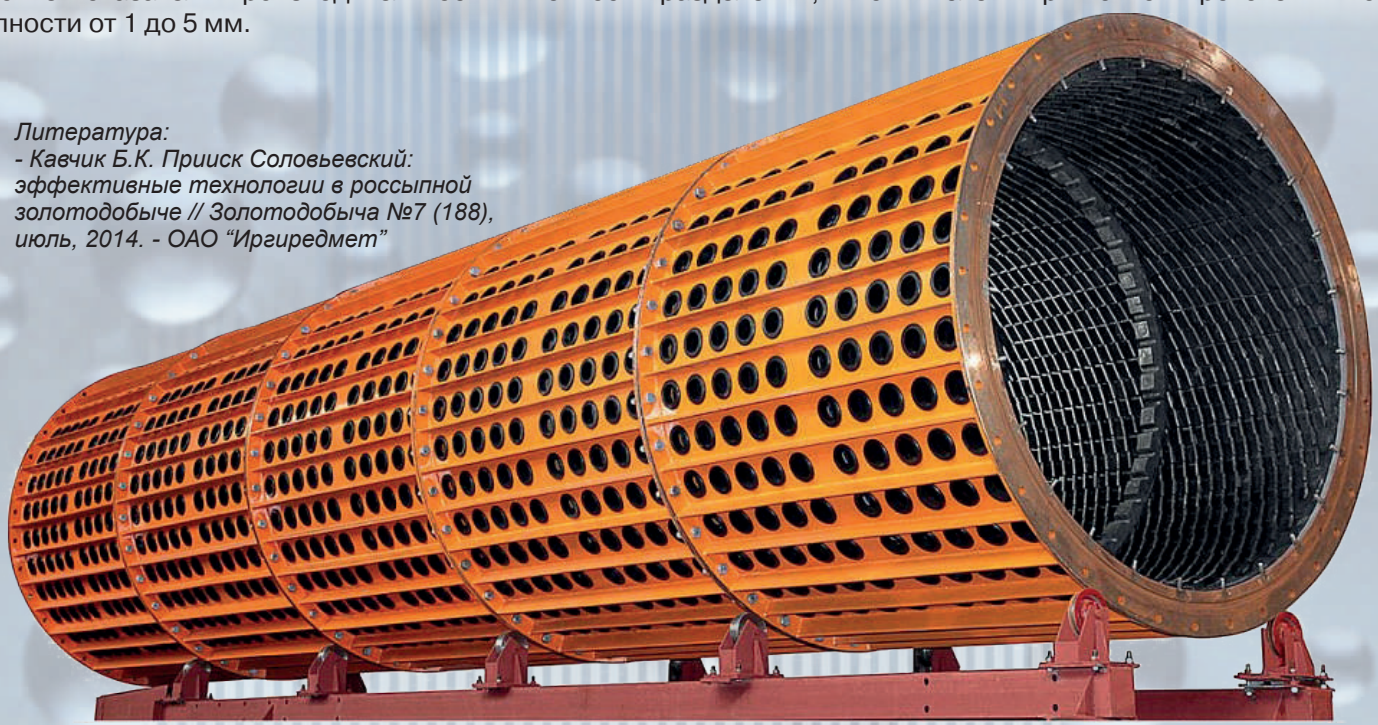
Промежуточная опора

Размер ячеи = 5х16

Концевая опора

Промежуточная опора

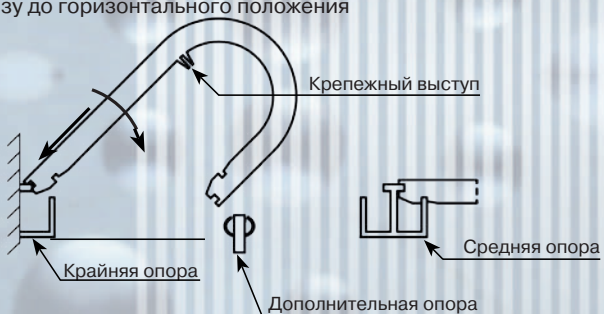
Сита динамические активные ленточные (СДАЛ), как просеивающие поверхности, применяются при мелком и тонком грохочении. Имеют в два раза меньшее, чем у проволочных сит «живое сечение», в следствие чего, высокие показатели производительности и точности разделения, в том числе и при тонком грохочении по крупности от 1 до 5 мм.



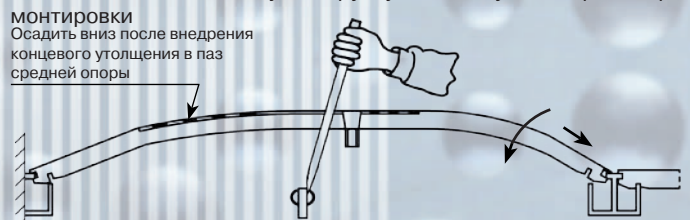
Литература:
- Кавчик Б.К. Прииск Соловьевский: эффективные технологии в россыпной золотодобыче // Золотодобыча №7 (188), июль, 2014. - ОАО "Иргиредмет"

Инструкция по замене сит

① Концевым утолщением вставить в плоскость крайней опоры под углом 45 °, проталкивая его вперед и одновременно поворачивая к низу до горизонтального положения



② Вставить монтировку в последнюю ячейку перед крепежным выступом посередине элемента. Острый конец монтировки завести за дополнительную опору. Рукой потянуть за верхний край монтировки



③ Совместить крепежный выступ посередине элемента с пазом дополнительной опоры и молотком забить выступ в паз до упора

④ При помощи молотка, отвертки и т.д. добиваемся, чтобы кольцевой фигурный выступ на боковой поверхности несущего ребра одного элемента зашел в паз другого элемента

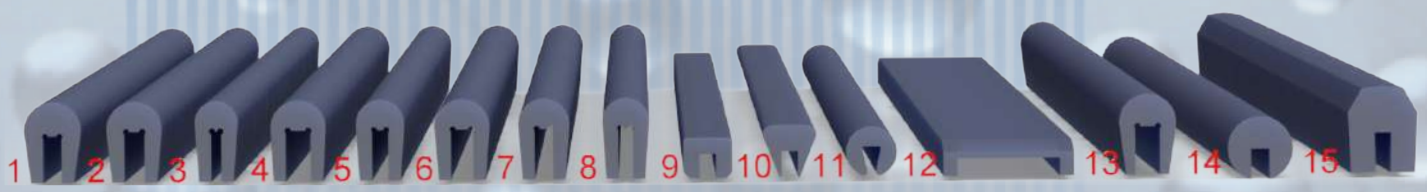
Опоры резиновые для сит

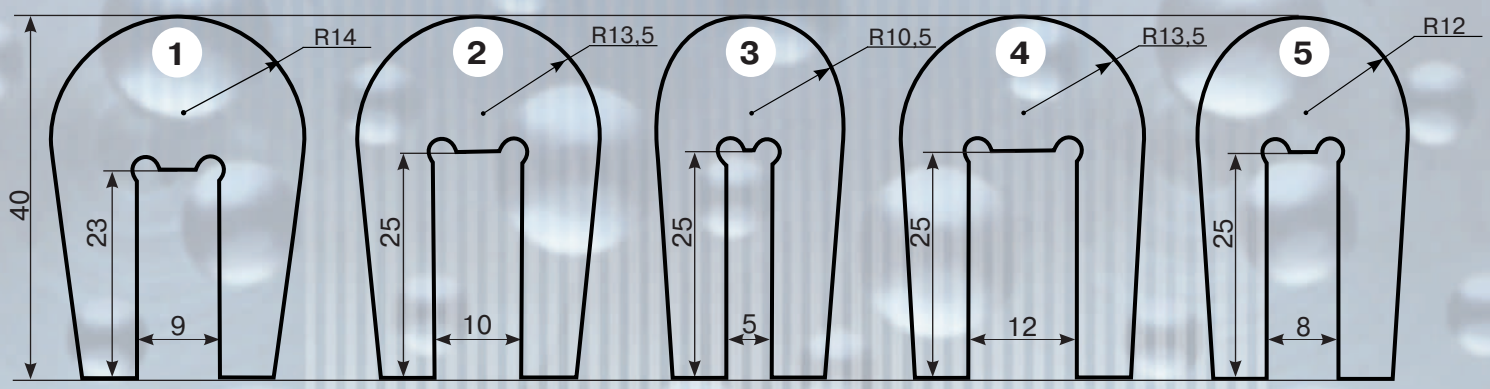
Опора изготовленная в пресс-форме

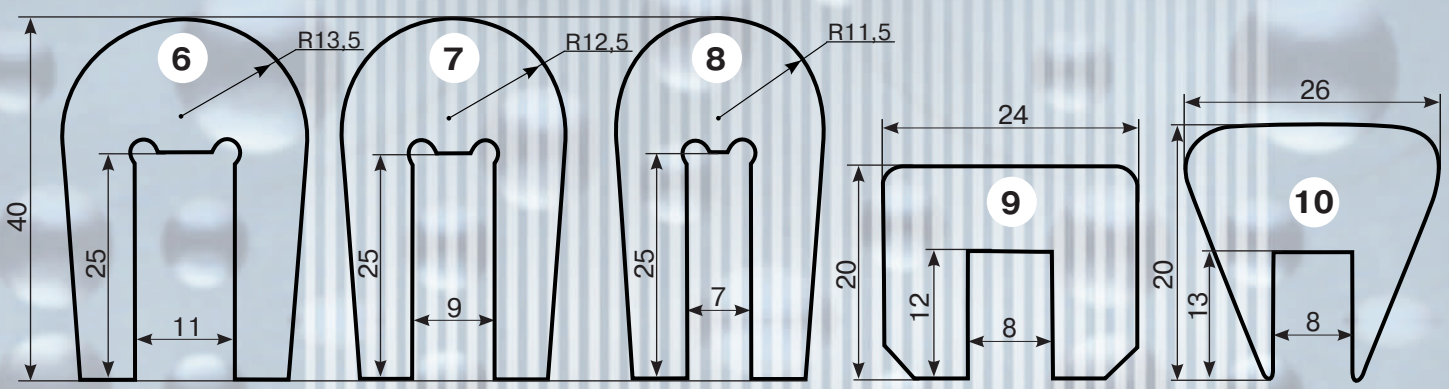
Укладывается между ситом и подситником.

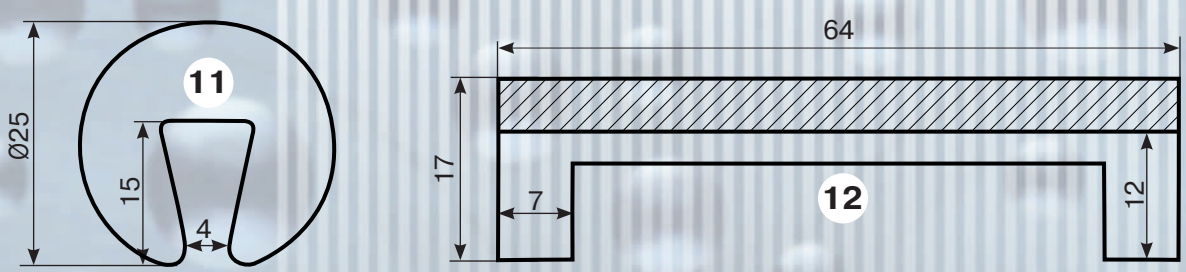
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Опоры изготовленные неформовым способом (профиля)

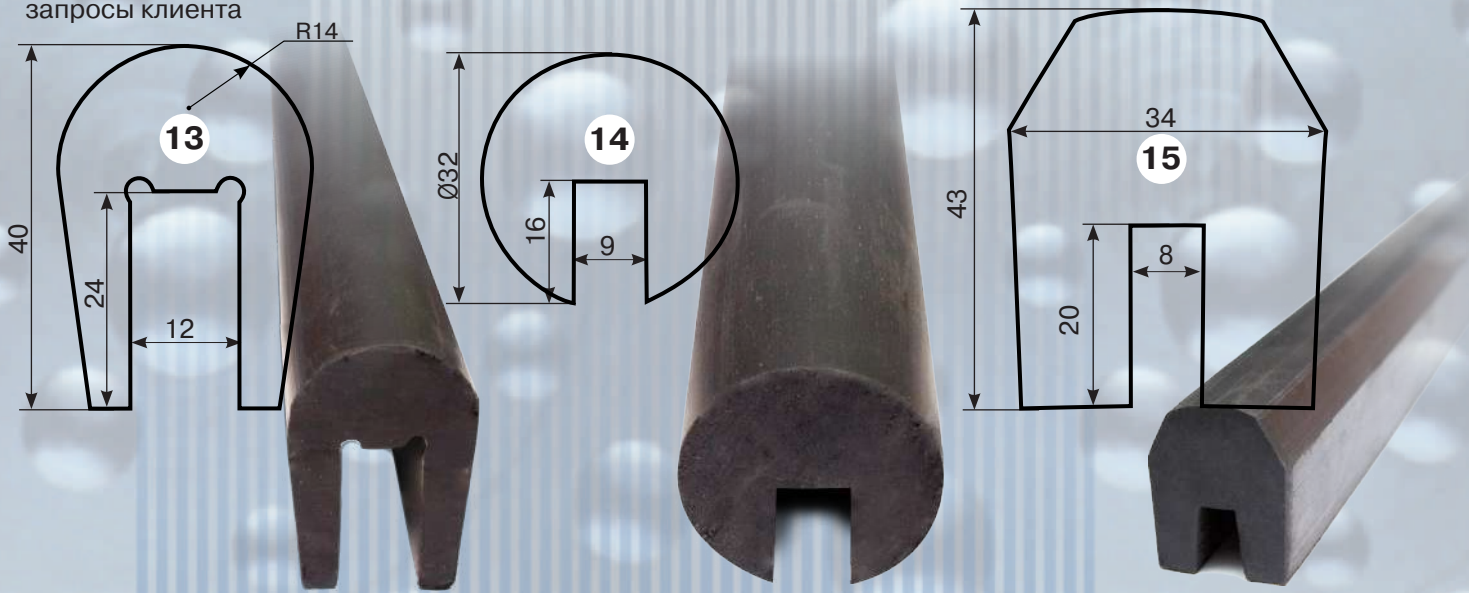








Неформовым способом изготавливаются опоры различных габаритных размеров, индивидуально под запросы клиента



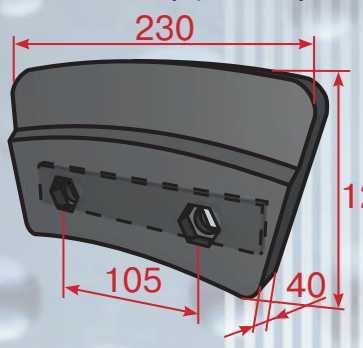
13. Резиновые и полиуретановые футеровки спиралей для спиральных классификаторов

Футеровка в эксплуатации

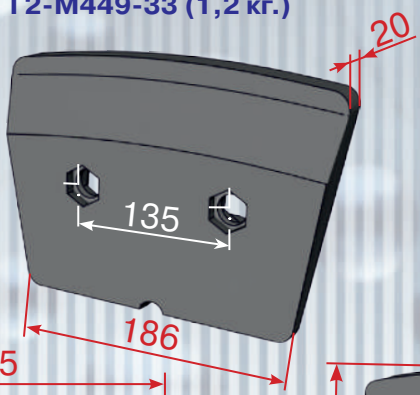
Предприятие ООО «СК-Полимеры» выпускает резиновые и полиуретановые футеровки спиралей для спиральных классификаторов, которые предназначены для разделения в водной среде измельченных руд и других зернистых материалов по крупности и плотности на пески (осадок) и слив, содержащий тонкие взвешенные частицы. Футеровка изготовлена из специальной резины и полиуретана с высокой абразивной стойкостью и служит для защиты от износа ленты спиралей механических классификаторов с погруженной (КСП) и с непогруженной спиралью (КСН и КСНТ).

Классификатор КС(Н)-12 и КС(Н)-15

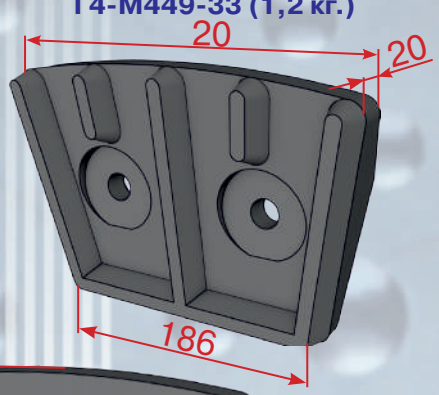
М449-33 (0,965 кг.)

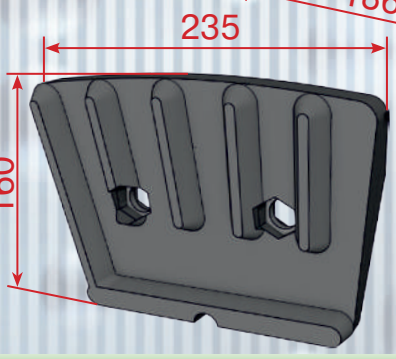


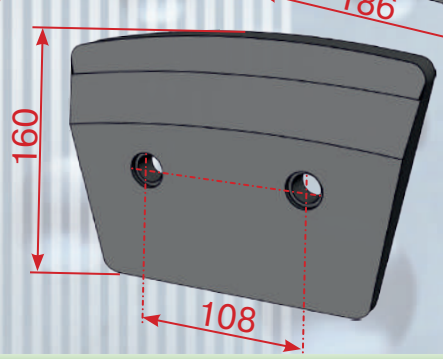
Г2-М449-33 (1,2 кг.)



Г4-М449-33 (1,2 кг.)

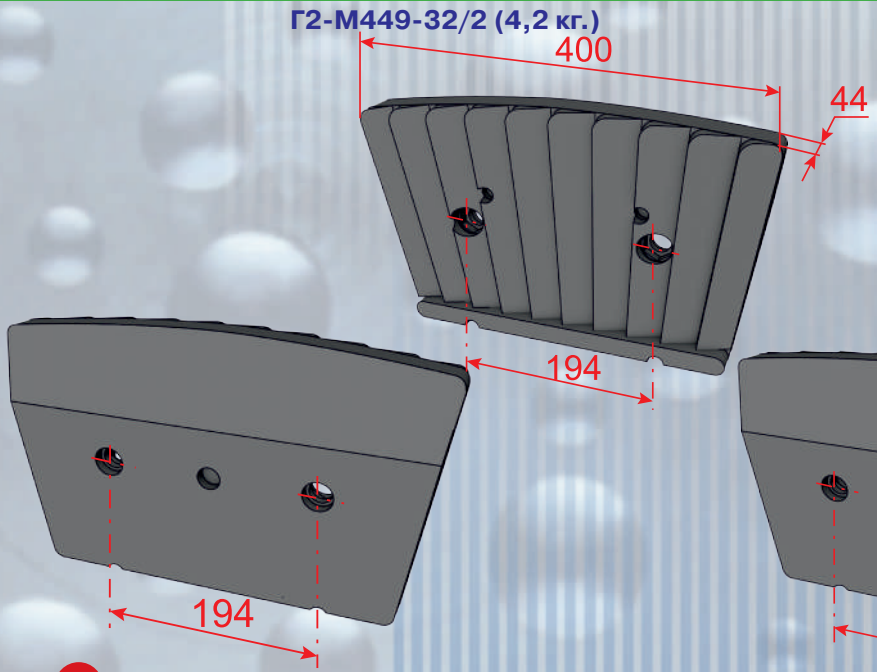




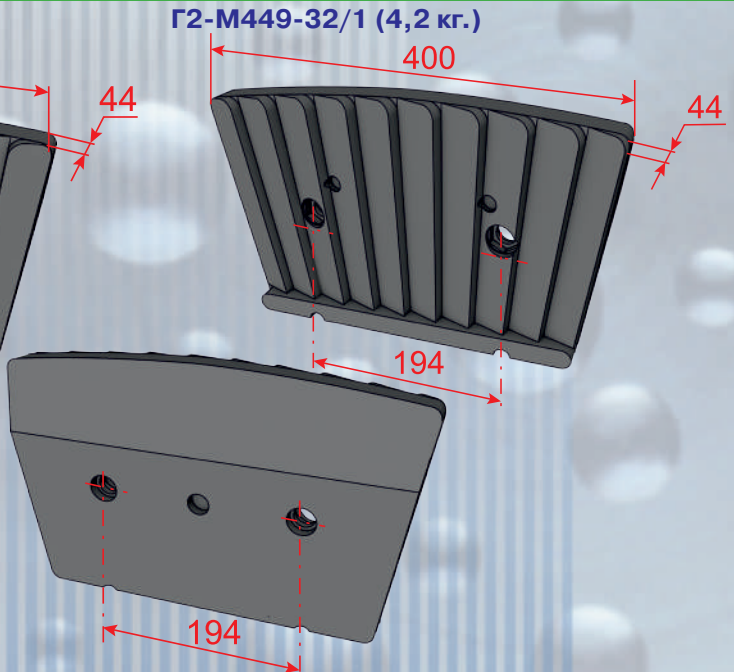


Классификатор КС(Н)-20 и КС(Н)-24

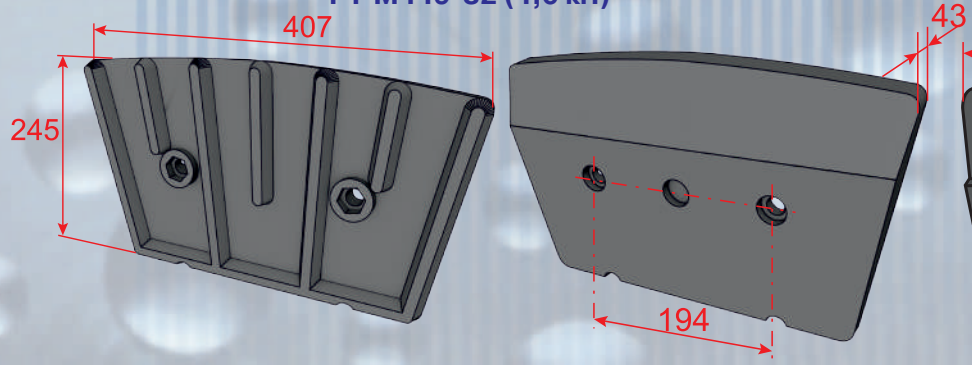
Г2-М449-32/2 (4,2 кг.)



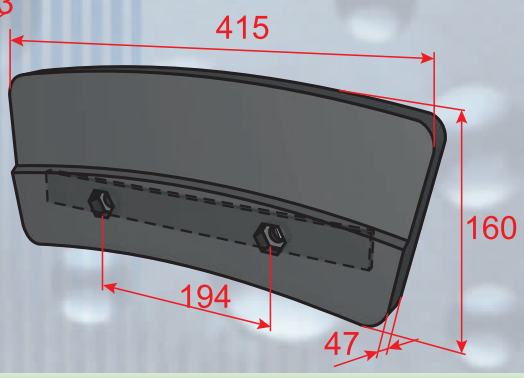
Г2-М449-32/1 (4,2 кг.)



Г4-М449-32 (4,0 кг.)

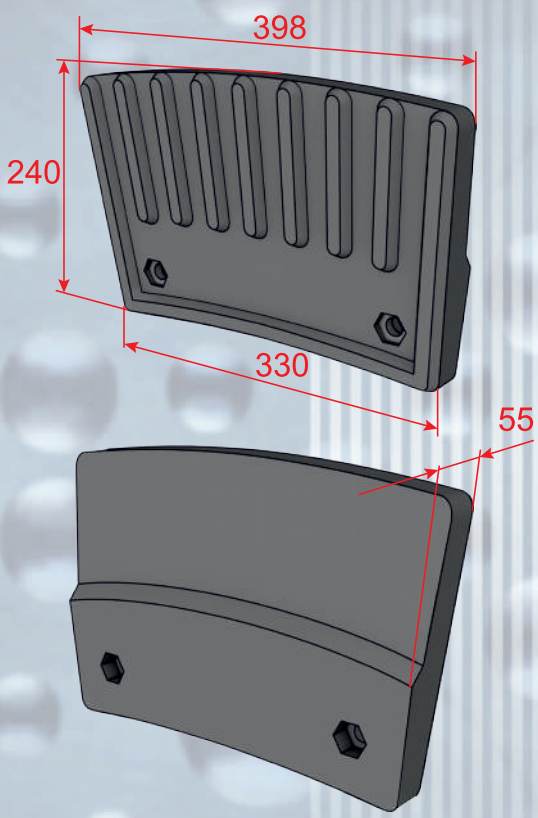


М449-32 (2,57 кг.)

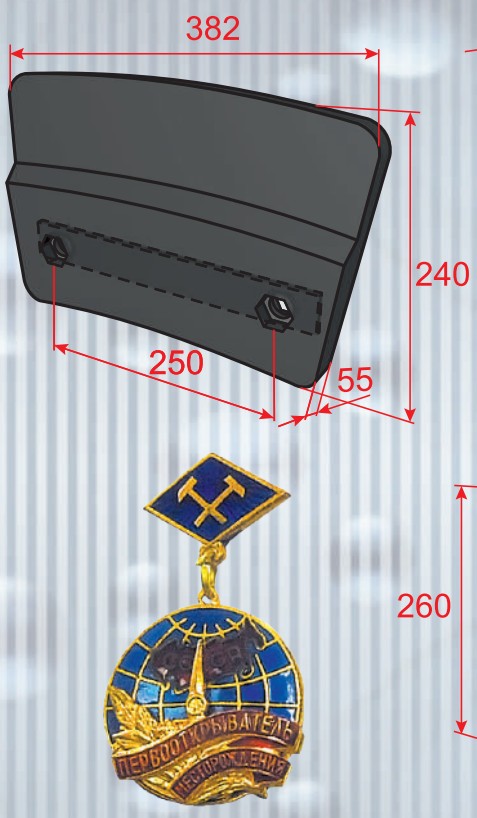


Классификатор КС(Н)-30

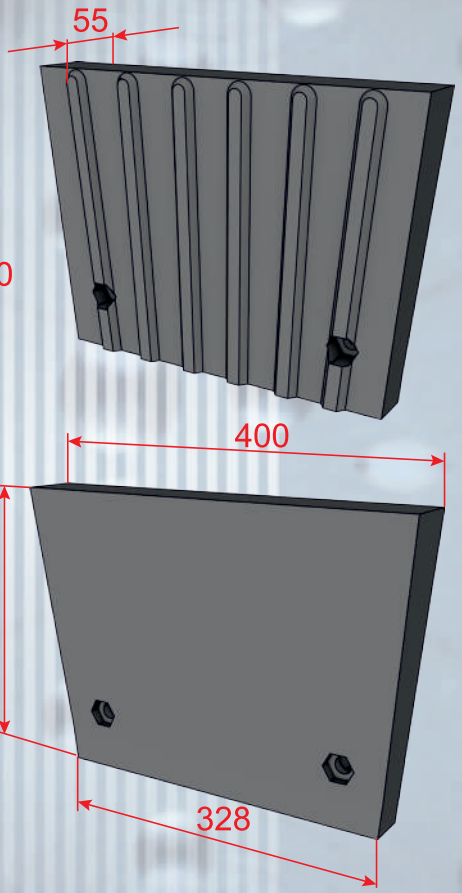
У1.М449-34 (4,5 кг.)



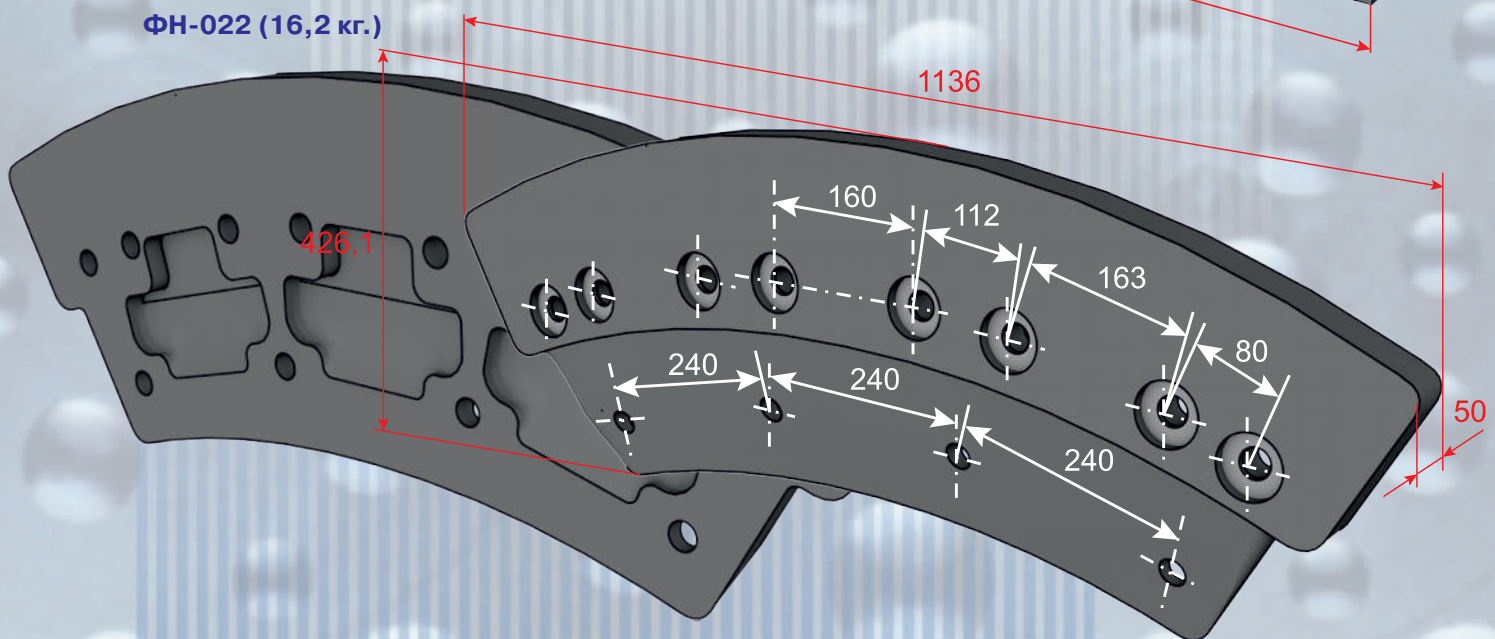
М449-34 (4,5 кг.)



Г2-М449-34 (4,3 кг.)



ФН-022 (16,2 кг.)



Классификатор КС(Н)-4,8

Классификатор КС(Н)-7,5

М449-35 (1,63 кг.)

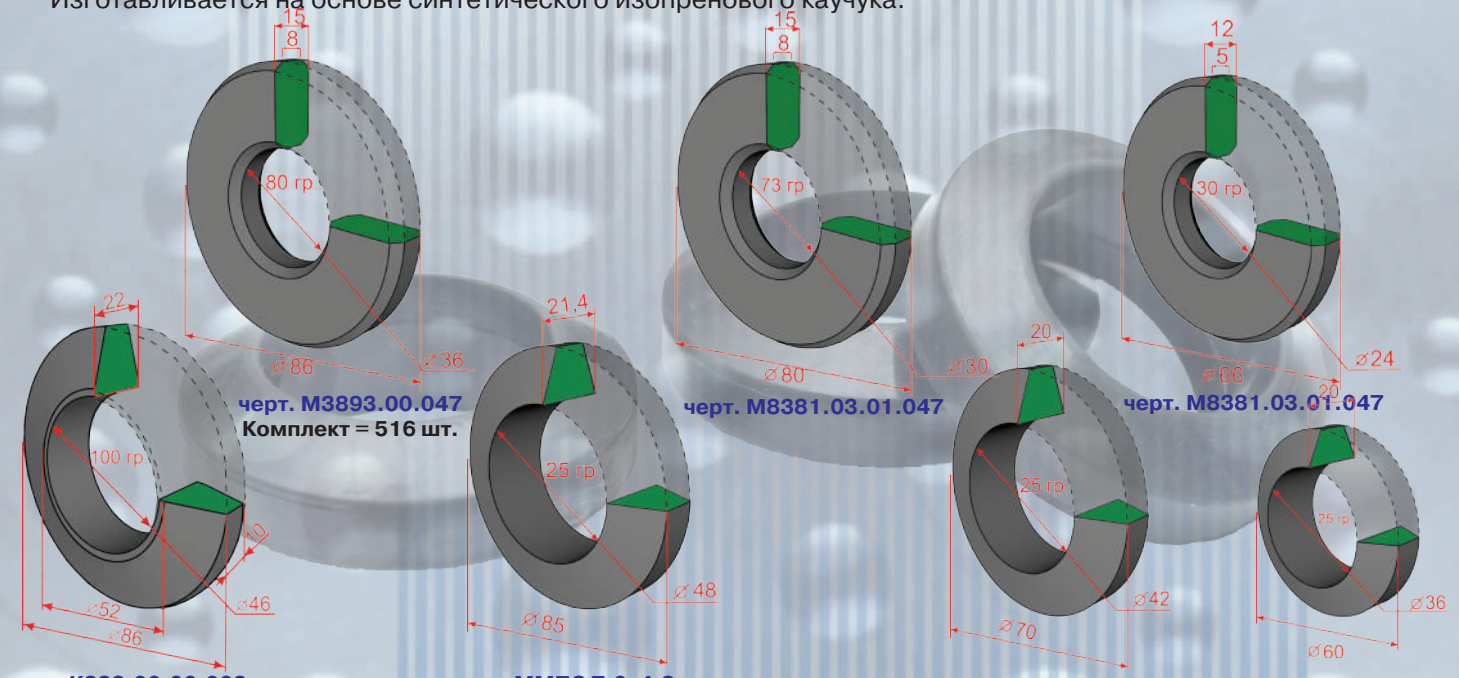
М449-36 (2,2 кг.)

М449-75 (1,83 кг.)

14. Уплотнитель резиновый бронеболта мельницы

Служит уплотнением между броневым болтом и отверстием корпуса мельницы мокрого самоизмельчения, устраняет просыпы. Компенсирует удары мелющих шаров по головкам бронеболтов при работе мельницы, тем самым защищая бронеболт от изгиба и поломки и как следствие от просыпа материала и остановки оборудования на ремонт.

Изготавливается на основе синтетического изопренового каучука.



черт. М3893.00.047
Комплект = 516 шт.

черт. М8381.03.01.047

черт. М8381.03.01.047

черт. К323.00.00.003

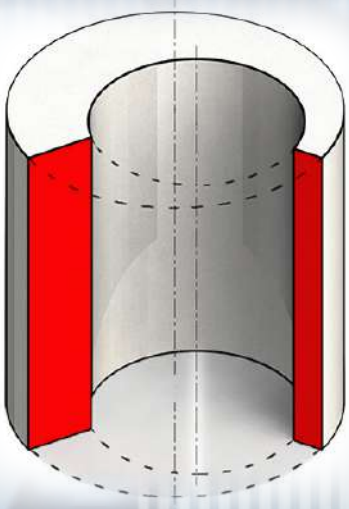
ММПС 7,0х4,2

черт. ЗД84.09-11

черт. ЗД84.09-11

15. Эксцентриковая резиновая втулка оси ролика трапецеидальной мельницы TGM 160

Мельница серии TGM используется для помола материалов в металлургической, химической и горнорудной промышленности. Может применяться для помола негорючих и взрывобезопасных минералов, твердость которых по шкале Мооса не превышает 9 единиц, а содержание влаги не превышает 6%.

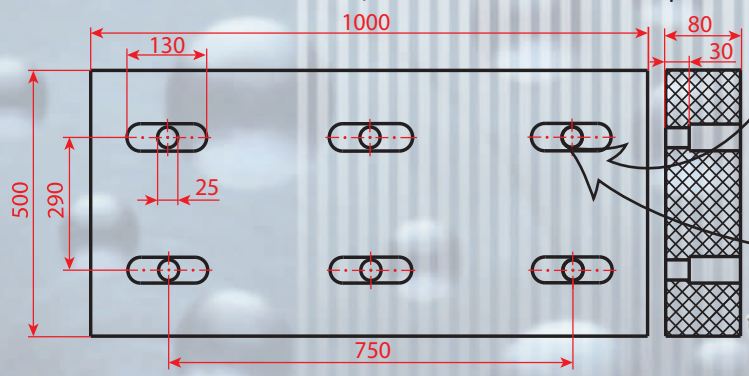


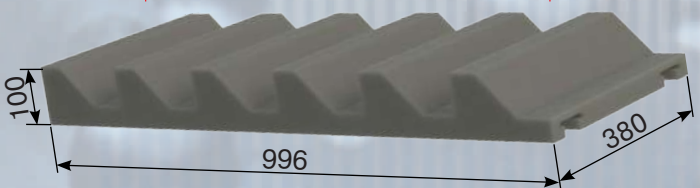
16. Плиты футеровочные резиновые

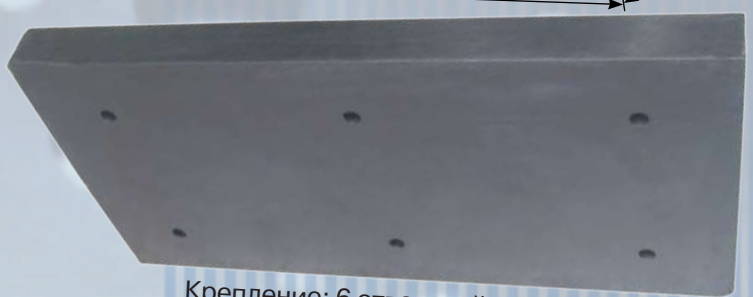
Применение:

- днища скипового загрузочного устройства
- мельницы ММС
- думпкары
- автосамосвалы
- перегрузочные узлы

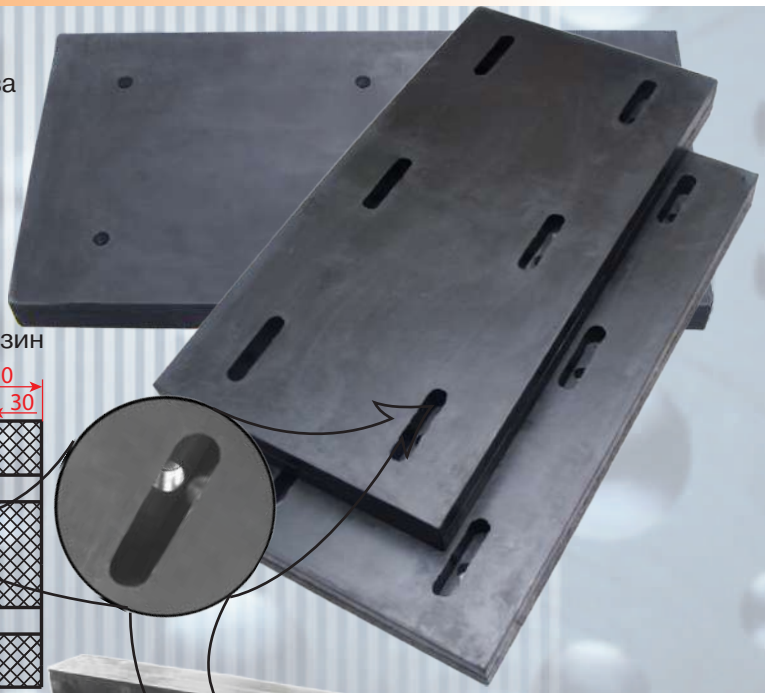
Рабочая температура: -40°С до +70°С
Рабочая среда: абразивные материалы
Изготовлены из специальных износостойких резин

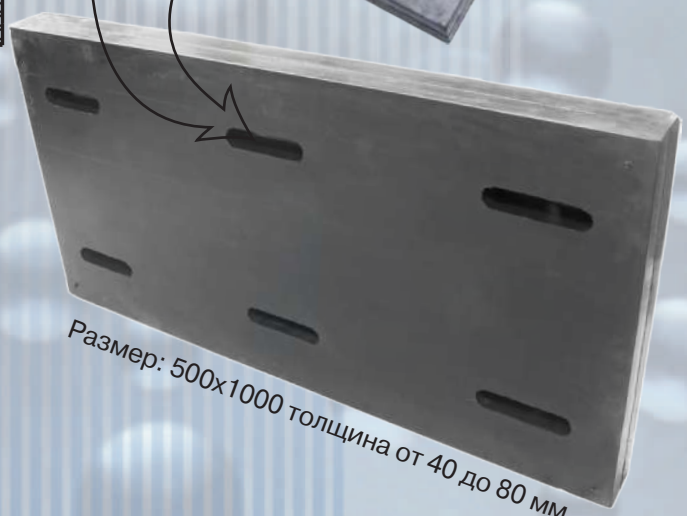




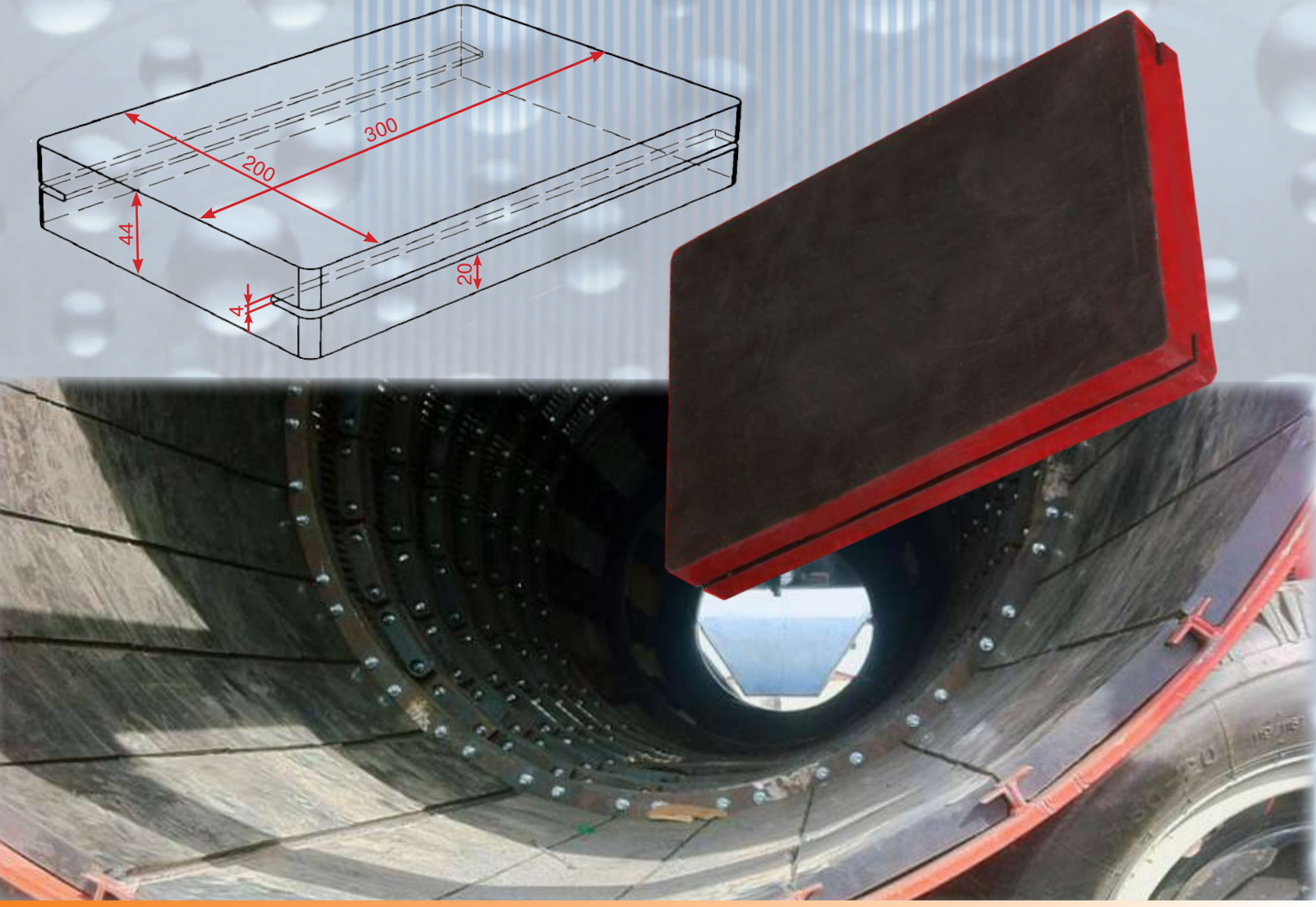


Крепление: 6 отверстий под болт М16





Размер: 500х1000 толщина от 40 до 80 мм



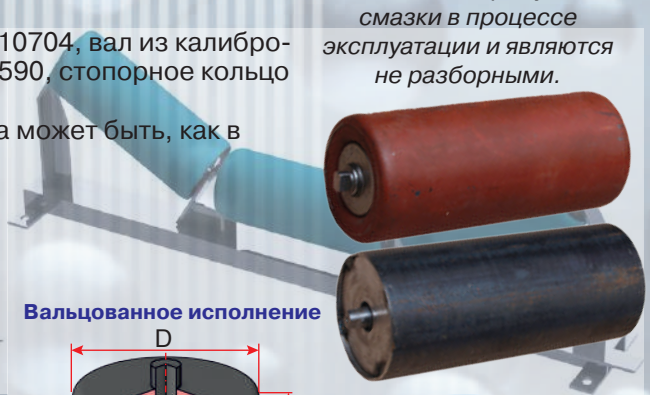
17. Металлические конвейерные ролики

Предназначены для поддержания ленты в ленточных конвейерах различной модификации (амортизирующие, дефлекторные).

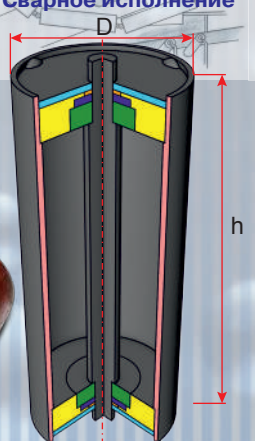
Корпус ролика изготавливается из стальной трубы по ГОСТ 10704, вал из калиброванной стали по ГОСТ 7417 или горячекатаной стали по ГОСТ 2590, стопорное кольцо из стали 65 Г по ГОСТ 13942.

Соединение корпуса ролика и корпуса подшипникового узла может быть, как в сварном, так и в вальцованном исполнении:

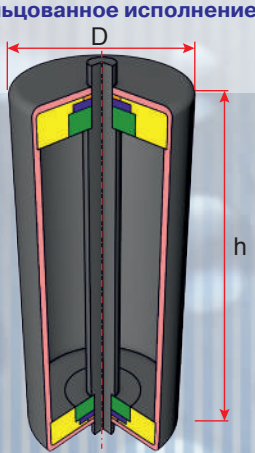
Ролики не требуют смазки в процессе эксплуатации и являются не разборными.



Сварное исполнение



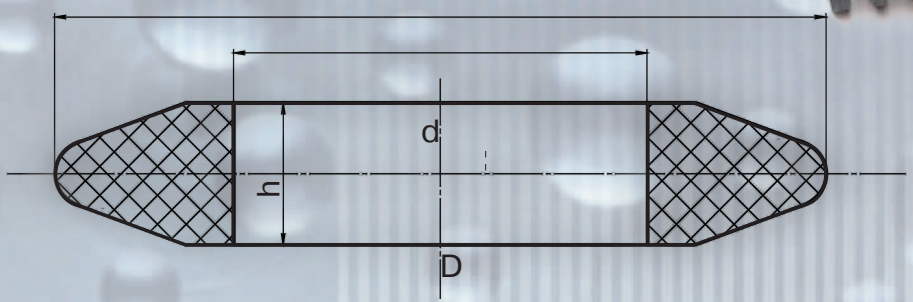
Вальцованное исполнение



18. Кольца амортизирующие для роликов конвейера

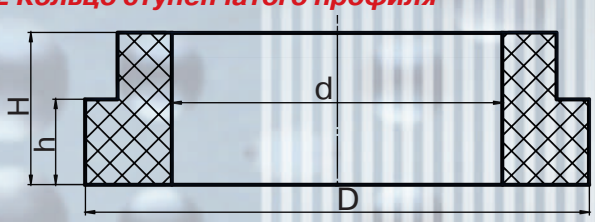
Используются для снижения износа конвейерной ленты за счет поглощения нагрузки и смягчения вибрации.

1.1 Кольцо дискового профиля



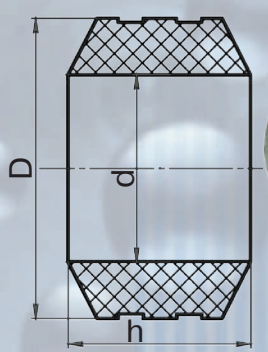
Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
63	108	25
133	219	52
101	195	30

1.2 Кольцо ступенчатого профиля

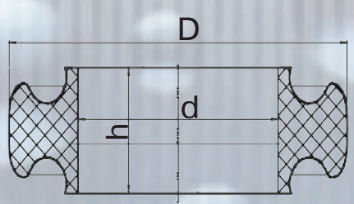


Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
86	158	40
89	125	34
89	126	50
89	133	40
89	157	50
159	194	60

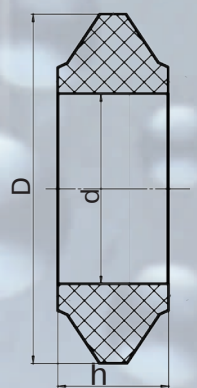
1.3 Кольцо фигурного профиля



Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
45	72	44



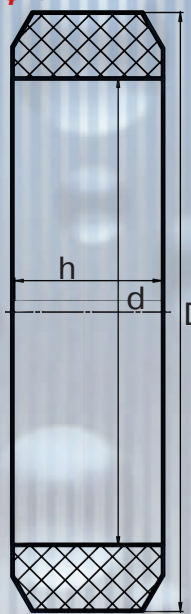
Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
63	89	35
63	108	35
89	133	35
76 76	102 102	22 40



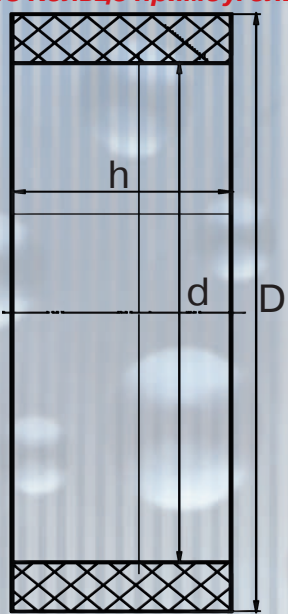
Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
87	158	50

1.4 Кольцо трапецеидального профиля

Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
44	110	40
36	91	41
60	130	40
87	127	20
87	159	20
108	159	30
109	180	40
127	159	30
127	160	40
140	180	40
159	194	30
159	250	60
45	87	22
36	91	42
108	180	40



1.5 Кольцо прямоугольного профиля



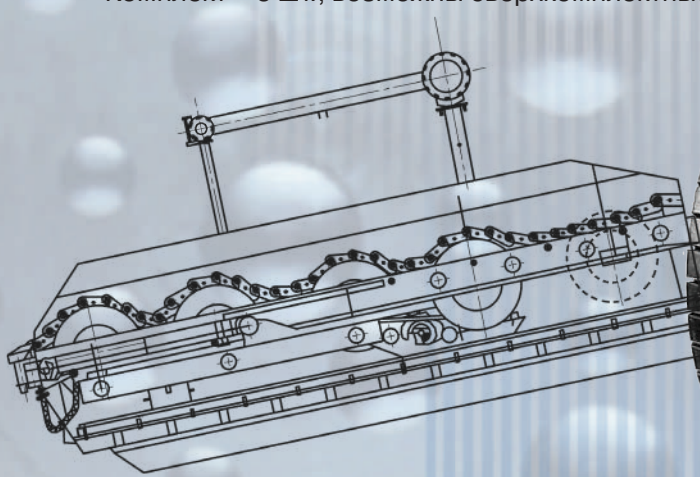
Внутр. Ø (d)	Внеш. Ø (D)	Ширина
51	110	40
63	80	100
63	89	25
63	106	30
63	89	50
76	100	30
76	109	40
76	125	30
80	151	40
89	108	100
89	110	40
89	130	30
89	133	35
102	130	35
102	133	100
102	159	40
108	130	30
127	150	45
127	159	50
127	170	50
133	161	48
133	152	100
159	194	40

19. Шина многослойная 8.25-15 (240-380) мод. ЛФ-268 для пластинчатых грохотов

Предприятие «СК-Полимеры» осуществляет поставку шин для комплектации промывочных приборов типа «Дерокер» на базе пластинчатого грохота: ГГМ-3 и ППМ-5.

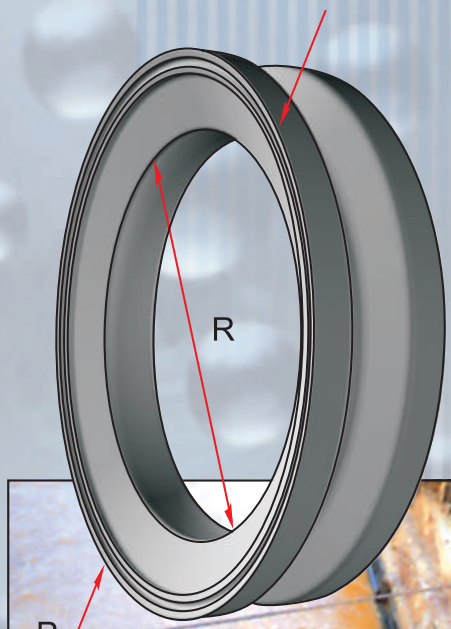
Многослойные шины 8.25-15 мод. ЛФ-268 устанавливаются на тележку с грохотом.

Комплект = 8 шт., возможны сверхкомплектные камеры.

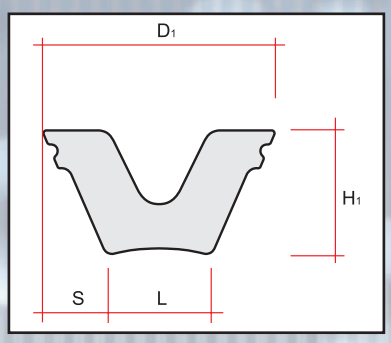


Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

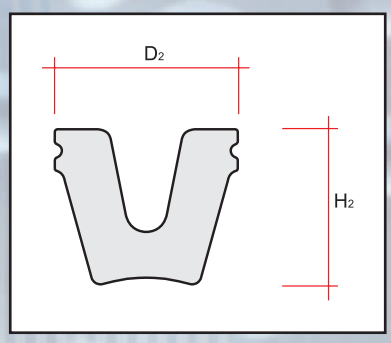
20. Уплотнения дражные резиновые (полиуретановые) для драг, применяемых в золотодобыче, ТУ 38.105.376-92



Сечение в свободном положении



Сечение в рабочем положении



Изготавливаются из МБС (маслобензостойкой) резиновой смеси или полиуретанов:

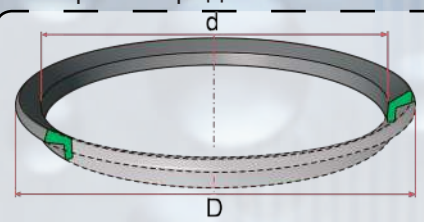
№ п/п	Условное обозначение изделия (пресс-формы)	Внутренний диаметр (мм)	Наружный диаметр (мм)	Ширина в свободном положении (мм)	Ширина в рабочем положении (мм)	Вес расчетный (кг)	Материал
1	600Д2-245	740	822	83	54	6,3	резина
2	600Д2-137/2	590	672	83	54	6,0	резина
3	600А2-217	480	562	83	54	3,3	резина
	600А2-217	480	562	83	54	4,0	полиуретан
4	250ДС2-108/4	380	462	83	54	7,1	резина
5	250Д3-25 подвес черпаковой рамы	330	360	30	20	0,7	резина
6	210Д2-28/1 уплотнение НЧБ дражное	305	382	83	54	2,5	резина
	210Д2-28/1 уплотнение НЧБ дражное	305	382	83	54	2,1	полиуретан
7	250Д3-25	280	310	30	20	0,7	резина
8	250ДС3-33/2	280	310	30	20	0,7	резина
9	250Д9-8/1 подвес сваи	240	270	30	20	0,5	резина
10	210Д3-24/1 уплотнение полиспаста РПЛ	200	230	30	20	0,3	резина
11	150Д16-8/8 уплотнение дражное (80л) НЧБ	195	225	30	20	0,24	резина
12	380Д2-45-1 ЭС уплотнение подчерпаковый ролик	193	263	58	42	1,0	резина
13	210Д2-28/2 уплотнение ПЧР	170	234	57	41	0,7	резина
	210Д2-28/2 подчерпакового ролика	170	234	57	41	0,9	полиуретан
14	210Д2-28/3 уплотнение (кольцо) НЧБ	401	427	13	13	1,1	резина
15	Нор115-146-05 уплотнение ПЧР (80л)	54	80	12		0,034	резина

Примечание: Применять графитовую смазку «УСА» и хорошо натереть поверхности соприкосновения перед установкой на место.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

21. РТИ для щековых и конусных дробильных установок

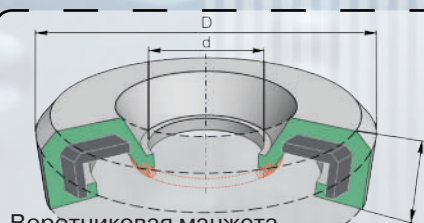
Выпускаем: кольца, пыльники, манжеты и ремни резиновые для щековых дробильных установок типа СМ-16Д, СМД-60А, СМД-108, СМД-109, СМД-110, СМД-110А, СМД-110Д$_1$, СМД-111, СМД-118, СМД-118А, ЩДЗМ 2,5х9, ЩДЗМ 4х9, ЩДЗМ 110, ЩДП 12х15, КСД-1200, КМД-2200 и Nordberg HP400 производства России и иностранного пр-ва.
Данные модели дробильных установок предназначены для дробления гранитов, базальтов, кварцитов, песчаников, известняков, руд и других подобных горных пород.



Кольцо (пыльник)
резиновое ***220-2-0-7***
на СМД-110А , СМД-110Д1, СМ-16Д, ЩДЗМ 2,5х9, ЩДЗМ 4х9, ЩДЗМ 110
размер (мм): **420х465х33**

Кольцо (пыльник)
резиновое ***254-2-0-9***
на СМД-108, СМД-109, СМД-110Д$_1$
размер (мм): **380х425х28**

Воротник резиновый уплотнительный
Воротник-80 ГОСТ 6678-53
на КСД-2200 и КМД-2200



Воротниковая манжета
УР-500х550х25
черт. ***64. 108. 311. 0.0.0ДГ***
на СМД-60А

Воротниковая манжета
УР-530х580х25 черт. ***64. 108. 351. 0***
на СМД-118

Воротниковая манжета
УР-660х720х30
черт. ***64.108.351.0.0.0.А***
на СМД-118

Воротниковая манжета
УР-750х810х30
черт. ***64. 108. 361. 0***
на СМД-118

Ремень клиновой
В(Б)-2000: 17х11-2000 ГОСТ 1284-89
на СМД-109

Ремень клиновой
С(В)-3350: 22х14-3350 ГОСТ 1284-89
на СМД-187

Ремень клиновой
С(В)-5000: 22х14-5000 ГОСТ 1284.1-89
на СМД-108 и ЩДЗМ 2,5х9

Ремень клиновой
8V-5080: 25х23-5080
ТУ 38.405-51 / 3-3-236-90
на КСД-2200

Ремень клиновой
С(В)-6000: 22х14-6000 ГОСТ 1284.1-89
на СМД-109 и ЩДЗМ 4х9

Ремень клиновой
Д(Г)-6300: 32х20-6300 ГОСТ 1284-89
на СМ-16Д и СМД-110

Ремень клиновой
Д(Г)-6700: 32х20-6700 ГОСТ 1284-89
на ЩДЗМ 110

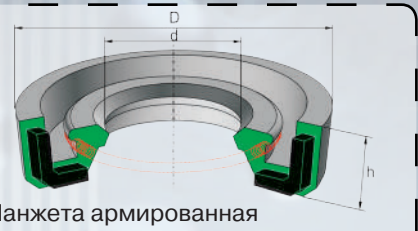
Ремень клиновой
Е(Д)-10600: 38х25-10600 ГОСТ 1284-89
на СМД-111

Ремень клиновой
Е0(Е)-11200: 50х30-11200 ГОСТ 1284-89
на СМД-118 и ЩДП 12х15

Ремень клиновой
SPC-5600 узкого сечения
Арт. 7003222230
ТУ 38.105 1998-91; ТУ 38.405-51/3-3-236-90
для конусной дробилки
Nordberg HP400

Кольцо **024-028-25-2-2**
на ЩДЗМ 110
Кольцо **340-350-58-2-2**
на КСД-1200
Кольцо **390-400-58-2-2**
на КСД-900

Манжета резиновая бескаркасная
НР-500х550х17
на СМД-60А



Манжета армированная
АРМ 1.2-220х260-2 черт. ***220-2-0-10***
на СМД-108А , СМД-109, СМД-110, ЩДЗМ 2,5х9, ЩДЗМ 4х9

Манжета армированная
УМА 270х320 черт. ***220-2-0-10***
на СМД-108А, СМД-109, СМД-110, СМ-16Д, ЩДЗМ 2,5х9, ЩДЗМ 4х9, ЩЗДМ 110

Манжета армированная
1.2-340х380-2
на СМД-110А , ЩДЗМ 110

Манжета армированная
АРМ 1.2-350х390 черт. ***220-2-2-20***
УМА 350х390
на СМД-16Д

Манжета армированная
АРМ 2.2-90х120
на КСД-1200

Грязесъемник полиуретановый
(по типу GHK)**180*195-15**
на КМД-2200

Манжета гидравлическая уплотнительная полиуретановая
(по типу TTI)**180*200-15**
на КМД-2200

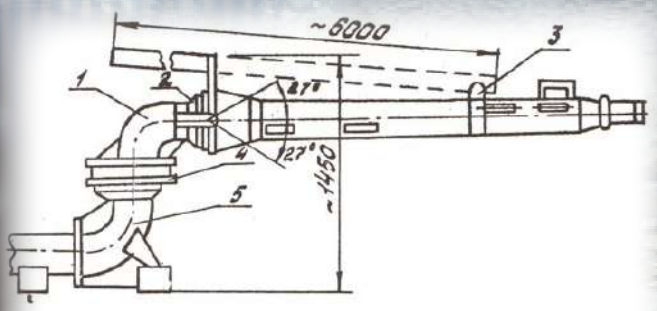
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

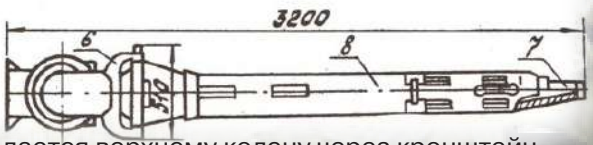
22. Гидромонитор ГМН-250

Для размыва пород и полезных ископаемых на открытых разработках при больших объемах работ.

Гидромонитор ГМН-250 состоит:

1. Верхнее колено;
2. Шарнир вертикального подъема;
3. Водило;
4. Шарнир горизонтального поворота;
5. Нижнее колено;
6. Кронштейн;
7. Сменная насадка крепится к стволу гайкой;
8. Ствол.





На верхней части нижнего колена, имеющего входное отверстие ∅ 250 мм, устанавливается стакан, который обхватывает шарнир горизонтального поворота. Шарнир дает возможность поворачивать верхнее колено со стволом на 360°. Шарниры горизонтального поворота и вертикального подъема имеют резиновые уплотнения (манжеты). Конический ствол сужает сечение струи до 105 мм в поперечнике. Усилие передается верхнему колену через кронштейн.

Рабочее давление воды, МПа, не более	1,5
Объемный расход воды, м³/с, не более	0,43
Угол поворота ствола в горизонтальной плоскости, град.	360
Угол вертикального поворота, град.	54
Диаметр входного отверстия, мм	250
Диаметр сменных насадок, мм	50, 70, 90, 100
Габаритные размеры, мм, не более:	
Ширина	510
Высота	1450
Масса гидромонитора в сборе, кг	195

Насадки для ГМН-250

Материал изготовления - сталь 45Л

ГМН-250-0010А
насадок d= 50мм

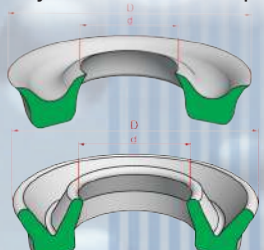
ГМН-250-0012
насадок d= 70мм

ГМН-250-0013
насадок d= 90мм

ГМН-250-0014
насадок d=100мм

Манжеты резиновые для ГМН-250

Манжеты резиновые для гидромониторов устанавливаются в механизме гидромонитора, служат уплотнителем шарнирного соединения. Резина МБС (маслобензостойкая), t экспл. от –40 до +100 °С.

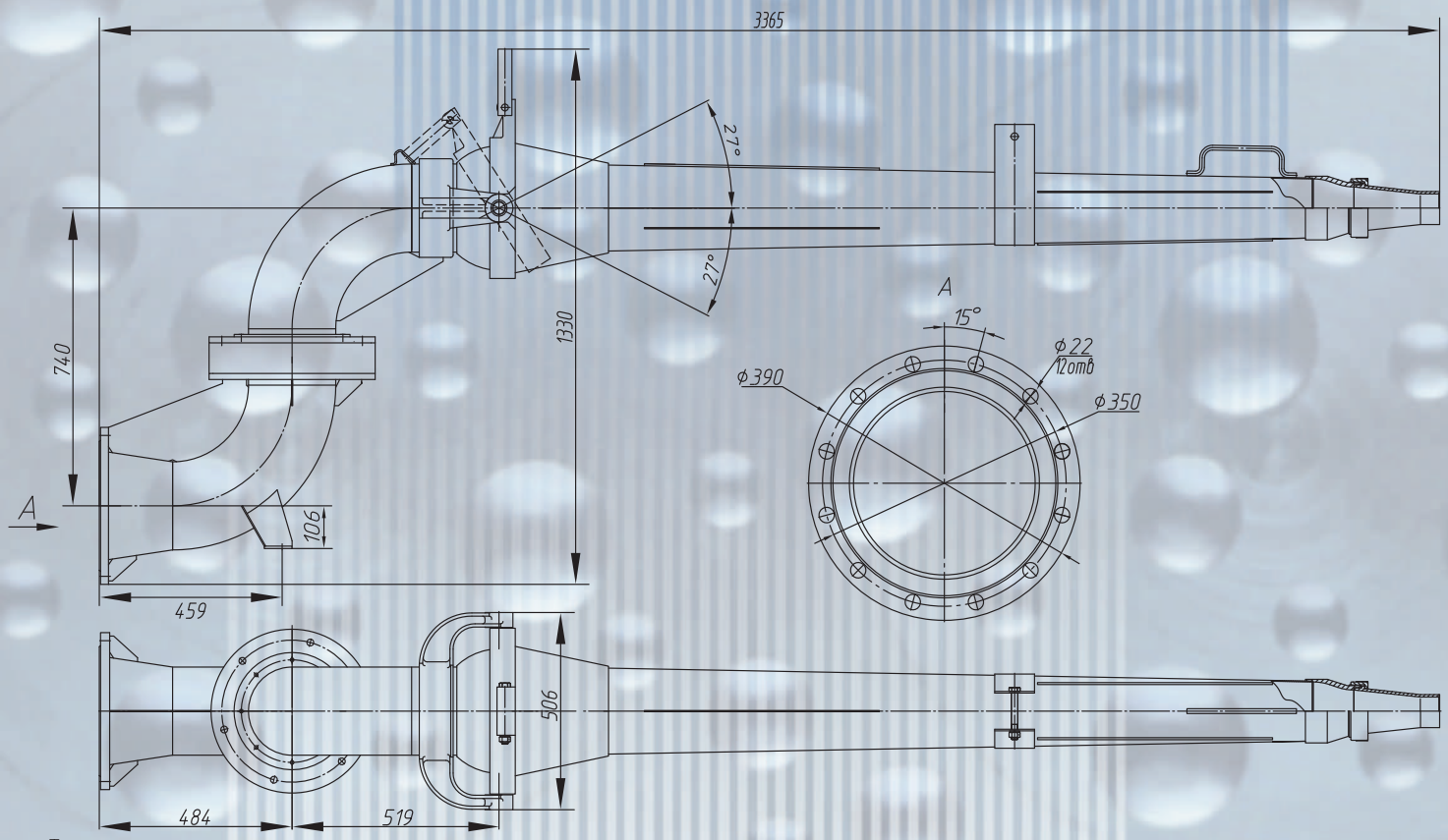


334х310-16 ГМН-250-0316
340х310-15 ГМН-250-0316
290х250-20 ГМН-250-0317

330х300-22 ГМН-250-0316
285х235-17 ГМН-250-0317

330х300-15 ГМН-250-0316
310х270-21 ГМН-250-0317

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

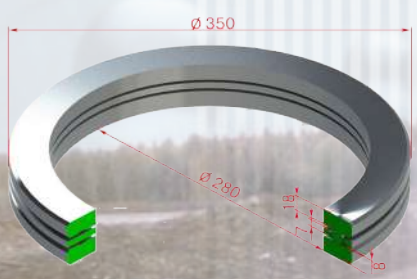


Технические характеристики

1. Диаметр входного отверстия, мм	250
2. Диаметр выходного насадка, мм	50–100
3. Расход воды, $м^3$/час	350–1530
4. Габариты,мм: длина (с насадкой)	3365
ширина	506
выысота	1330
5. Угол вертикального поворота ствола, град:	
вверх	27
вниз	27
6. Угол горизонтального поворота ствола, град:	360

1. Трущиеся поверхности шара и стакана покрыть смазкой Литол–24 ГОСТ 21150–87.
2. Полость подшипника заполнить смазкой Литол–24 ГОСТ 21150–87.
3. При испытании допускается отпотевание и наличие отдельных капель.
4. Перед закреплением ствол установить в крайнее положение.

Подшипник на поворот гидромонитора ГМН-250



Шкворень и втулка для ГМН-250

Ствол для гидромонитора

Обойма

Нижнее колено

Верхнее колено

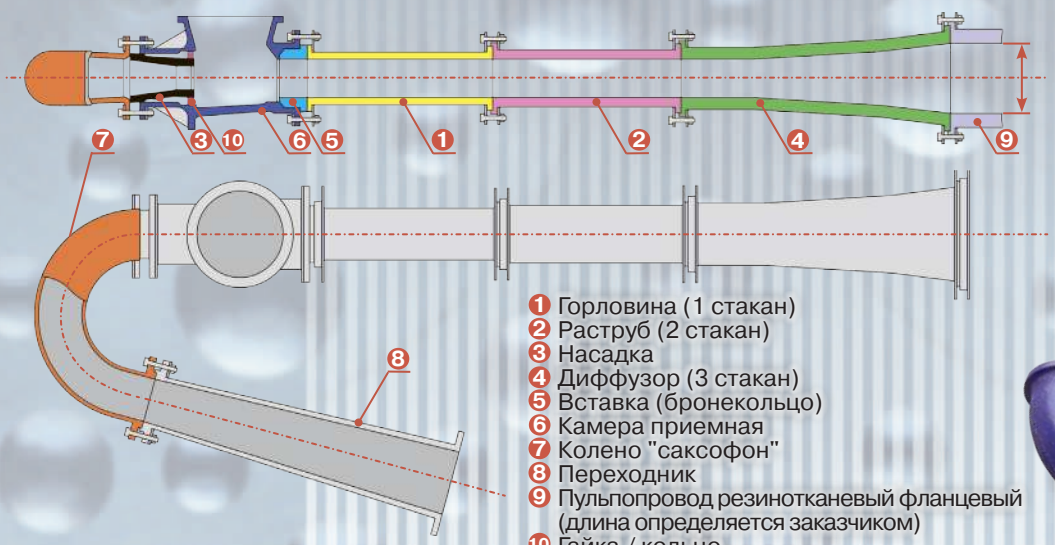
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

23. Гидроэлеваторы ПГШ

Гидроэлеваторы (водяные подъемники, струйные насосы) широко используются при отработке россыпных месторождений для подъема песков на промывочные приборы. Предварительно пески размываются, от них отделяются крупная галька (галя). На гидроэлеватор поступает пульпа с максимальным размером гали (крупностью питания) 100-130 мм в зависимости от марки гидроэлеватора (смотри таблицу).

Технические характеристики гидроэлеваторов для промывочных приборов

Марка	Диаметр горловины (Дг), мм	Диаметр пульповода (Дп), мм	Крупность питания, мм	Диаметр насадок, мм	Производ. по твердому, м3/час	Марка промприбора
ГЭ-140/250	140	250	до 100	60; 70	30	ПГШ-30
ГЭ-170/350	170	350	до 125	80; 90	50	ПГШ-50
ГЭ-190/400	190	400	до 130	90; 100	75-100	ПГШ-75, ПГБ-100



1. Горловина (1 стакан)
2. Раструб (2 стакан)
3. Насадка
4. Диффузор (3 стакан)
5. Вставка (бронекольцо)
6. Камера приемная
7. Колено "саксофон"
8. Переходник
9. Пульпопровод резинотканевый фланцевый (длина определяется заказчиком)
10. Гайка / кольцо

24. Гидроэлеватор ГЭ 190/400.00.00.000

Горловина (1-й стакан):
- ГЭ 190/400.00.00.009

Исполнение:
- Резиноткань
- Металл

Раструб (2-й стакан):
- ГЭ 190/400.00.00.010

Исполнение:
- Резиноткань
- Металл

Диффузор (3-й стакан):
- ГЭ 190/400.00.00.011

Исполнение:
- Резиноткань
- Металл

Насадка:
- ГЭ 190/400.00.00.004

Полиуретан

Металл

Вставка:
- ГЭ 190/400.00.00.005

Гайка:
- ГЭ 190/400.00.00.003

Колено "саксофон":
- ГЭ 190/400.00.00.002

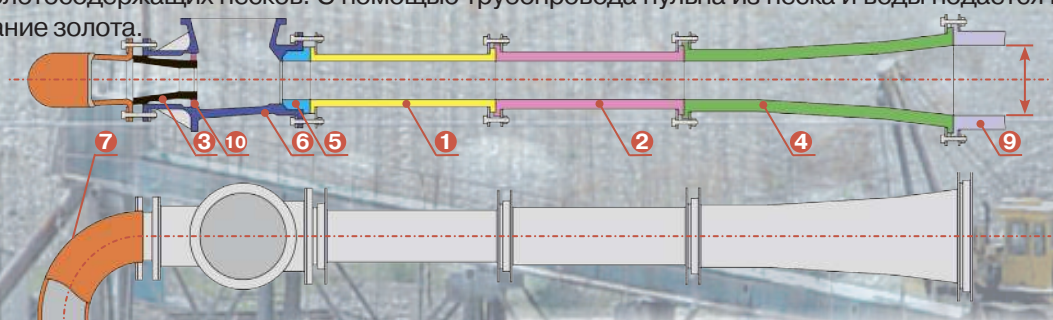
Приемная камера:
- ГЭ 190/400.00.00.001

Переходник:
- ГЭ190/400.01.00.000

Полуфланцы:
- ГЭ 190/400.00.00.008

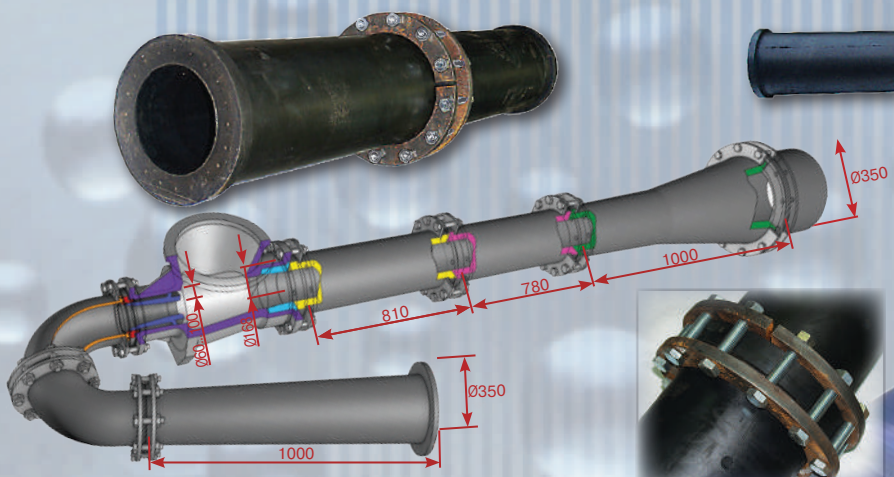
25. Гидроэлеватор ГЭ 170/350.00.00.000 СБ (ПГШ 1259Г)

Предприятие «СК-Полимеры» выпускает резиновые, резинотканевые (усиленные), полиуретановые (износостойкие) и металлические трубопроводы/пульпопроводыстаканы/ для прибора гидроэлеваторного шлюзового ПГШ, который предназначен для промывки золотосодержащих песков. С помощью трубопровода пульпа из песка и воды подается на шлюз, где происходит улавливание золота.

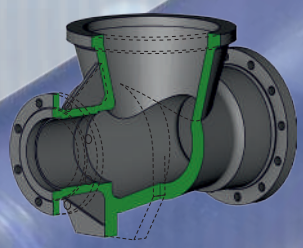


1	Горловина (1 стакан)	(резина износостойкая/сталь)
2	Раструб (2 стакан)	(резина износостойкая/сталь)
3	Насадка	(сталь/полиуретан)
4	Диффузор (3 стакан)	(резина износостойкая/сталь)
5	Вставка	(сталь/полиуретан)
6	Камера приемная	(сталь/полиуретан)
7	Колено	(резина износостойкая/сталь)
8	Переходник	(сталь)
9	Пульпопровод резинотканевый фланцевый (длина определяется заказчиком)	
10	Гайка / кольцо	(сталь/полиуретан)

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45



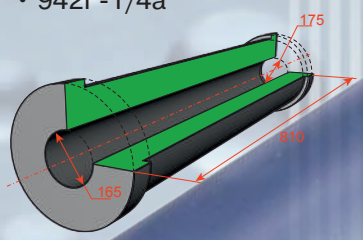
Приемная камера:
- ГЭ 170/350.00.00.001
- 1252Г-1/27
- 1013ГБ-1/21

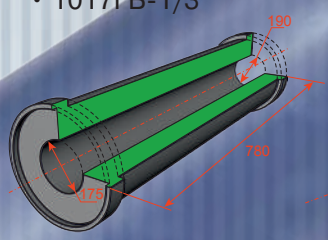


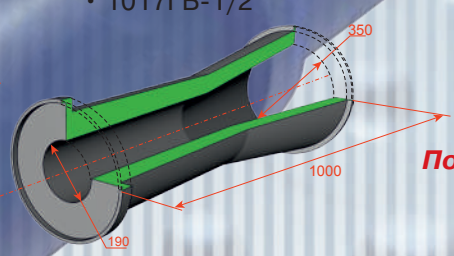
Горловина (1-й стакан):
- ГЭ 170/350.00.00.009
- 1252Г-1/6
- 942Г-1/4а

Раструб (2-й стакан):
- ГЭ 170/350.00.00.010
- 1252Г-1/9
- 1017ГБ-1/3

Диффузор (3-й стакан):
- ГЭ 170/350.00.00.011
- 1252Г-1/10
- 1017ГБ-1/2





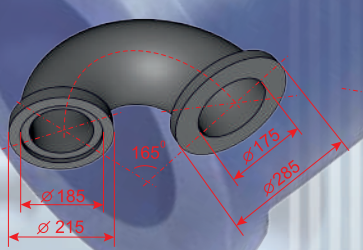


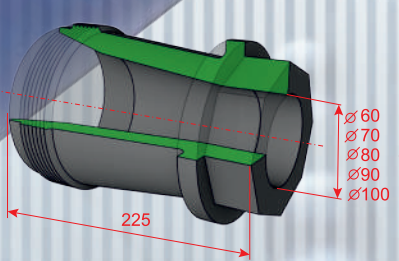
Полуфланцы:
- ГЭ 170/350.00.00.008

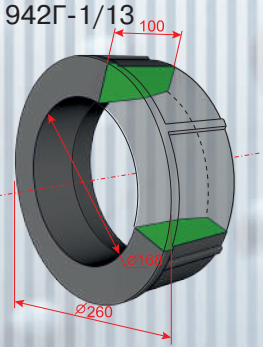
Колено "саксофон":
- ГЭ 170/350.00.00.002
- 1252Г-1/15
- 1013ГБ-1/33

Насадка:
- ГЭ 170/350.00.00.004
- 1252Г-1/11
- 942Г-1/11,1/12

Вставка:
- ГЭ 170/350.00.00.005
- 1252Г-1/16
- 942Г-1/13







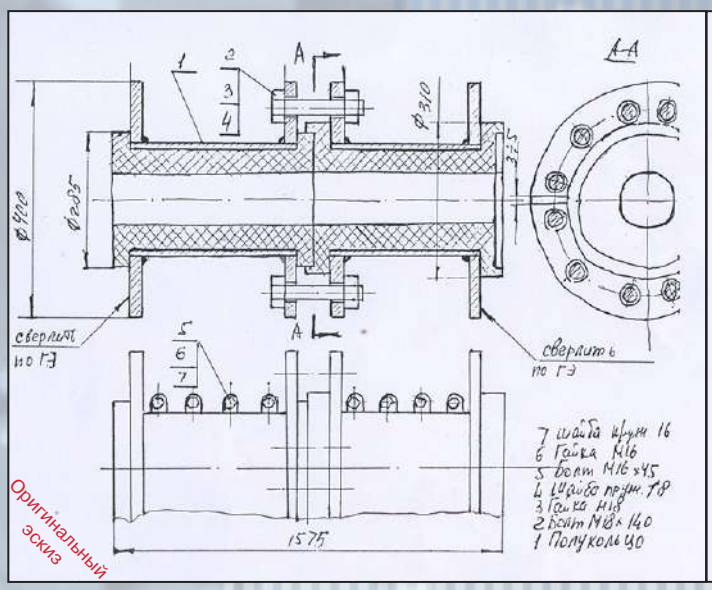
Гайка:
- ГЭ 170/350.00.00.005
- 942Г-1/13

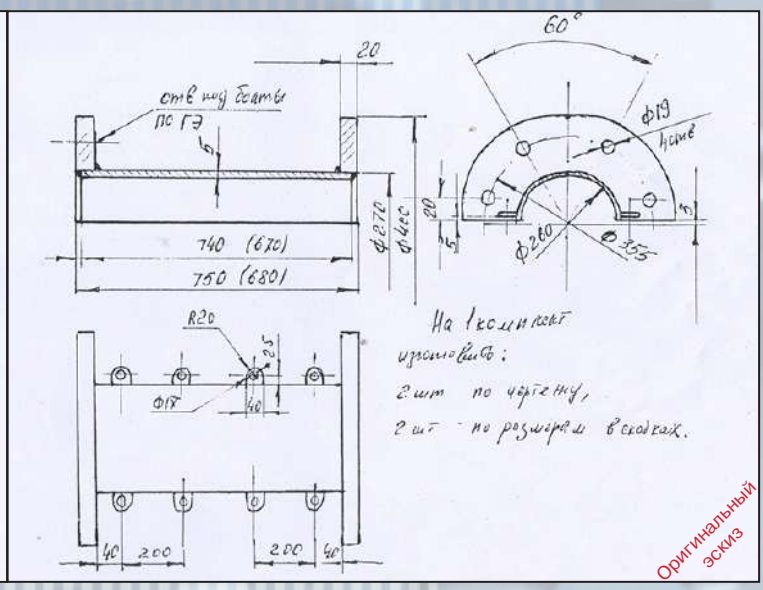
Рубашка 3-го стакана (диффузор) на участке

Опыт эксплуатации

Артель старателей из г. Хабаровск с 2011 года ввела в эксплуатацию резиновые стаканы (1-й и 2-й) для гидроэлеваторов ПГШ.

При их эксплуатации ими используется оригинальная конструкция собственного производства поддерживающих "рубашек".





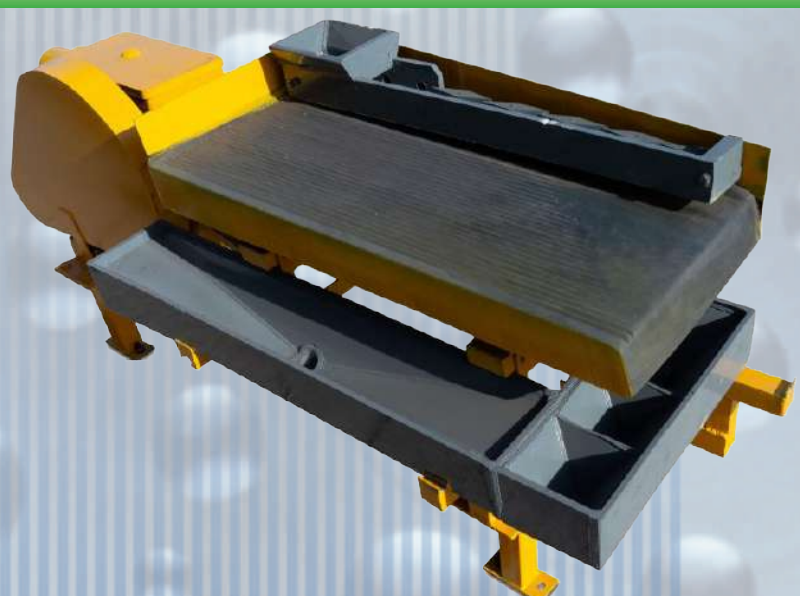
26. Столы концентрационные СКО

Столы концентрационные используются для мокрого гравитационного обогащения. Интенсивность, а также амплитуда колебаний деки, изменяемый наклон деки с вогнутыми желобками на поверхности (рифлями) специально разработаны для разделения драгоценных металлов, таких как золото, серебро или платина.

Концентрационный стол СКО-0,5 «Эконом»

Характеристики стола
Форма деки: прямоугольник
Обработка материала: шлам/песок
Покрытие деки: стеклопластик
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 8-18

Габаритные размеры, мм
Длина: 1110
Ширина: 500
Высота: 430



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Концентрационный стол СКО-2 «Эконом»

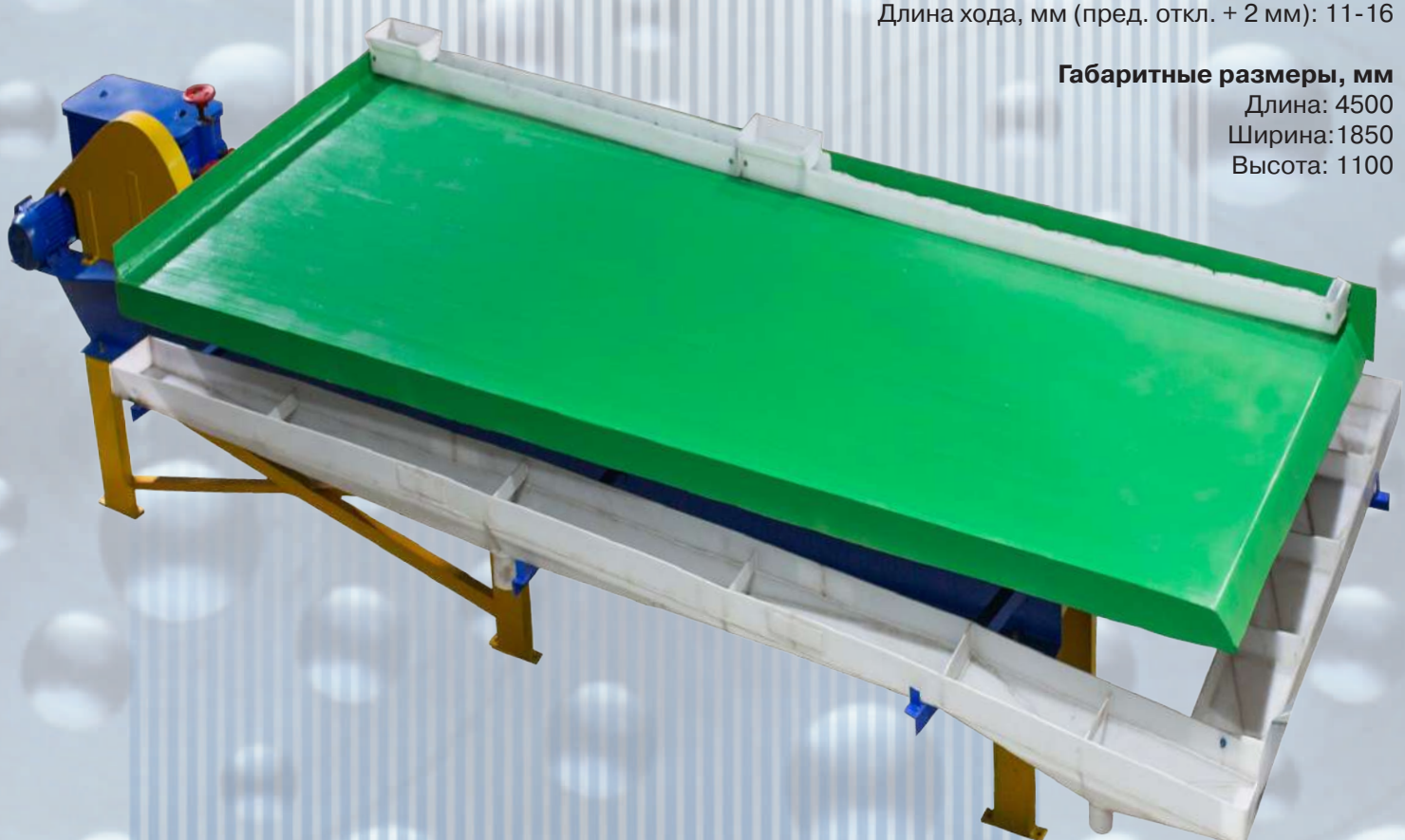
Характеристики стола
Форма деки: прямоугольник
Обработка материала: шлам/песок
Покрытие деки: стеклопластик
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 12-28

Габаритные размеры, мм
Длина: 2100
Ширина:1050
Высота: 850

Концентрационный стол СКО-7,5 «Эконом»

Характеристики стола
Форма деки: параллелограмм
Обработка материала: шлам/песок
Покрытие деки: стеклопластик
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 11-16

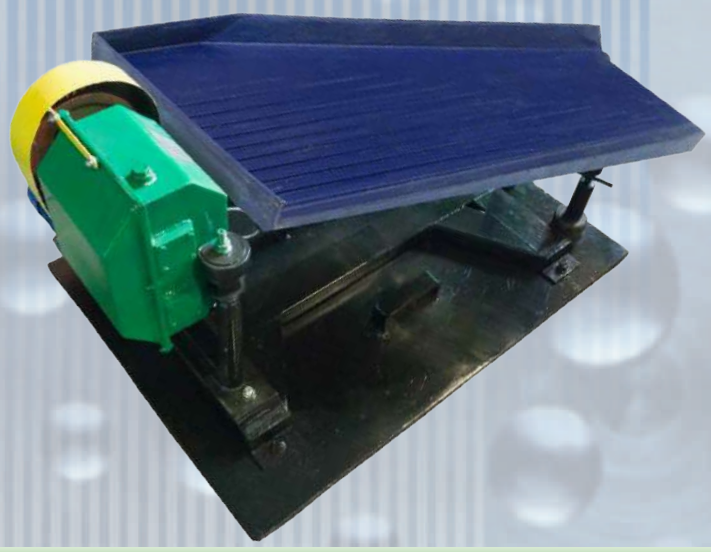
Габаритные размеры, мм
Длина: 4500
Ширина:1850
Высота: 1100



Концентрационный стол СКО-0,2 «Енисей»

Характеристики стола
Форма деки: трапеция
Обработка материала: песок
Покрытие деки: полиуретан
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 4-16

Габаритные размеры, мм
Длина: 800
Ширина: 350
Высота: 550



Концентрационный стол СКО RP-4 "Сибкрасполимер"

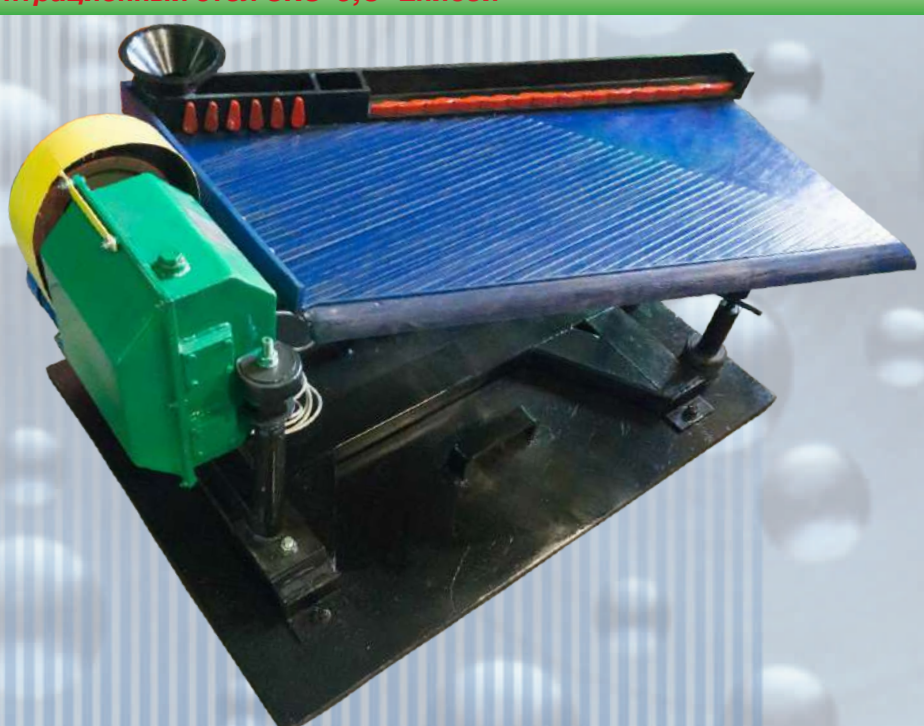
Характеристики стола
Форма деки: трапецеидальная
Обработка материала: песок
Покрытие деки: полиуретан
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм):4-16

Габаритные размеры, мм
Длина: 1220
Ширина: 560
Высота: 590

Концентрационный стол СКО-0,5 «Енисей»

Характеристики стола
Форма деки: параллелограмм
Обработка материала: песок
Покрытие деки: полиуретан
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 4-16

Габаритные размеры, мм
Длина: 1550
Ширина: 660
Высота: 660



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Концентрационный стол СКО-1 «Енисей»

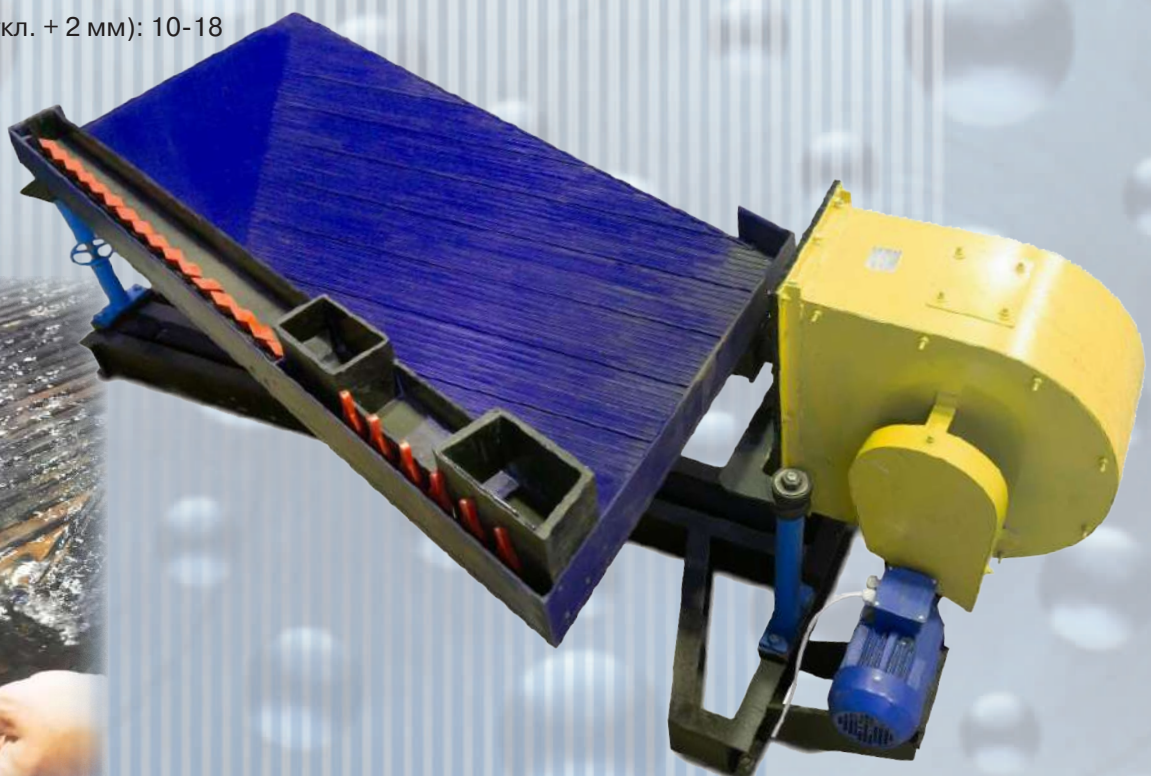
Характеристики стола
Форма деки: трапецеидальная
Обработка материала: песок
Покрытие деки: полиуретан
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 6-16

Габаритные размеры, мм
Длина: 2625
Ширина: 690
Высота: 420

Концентрационный стол СКО-2 «Енисей»

Характеристики стола
Форма деки: параллелограмм
Обработка материала: шлам/песок
Покрытие деки: резина
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 10-18

Габаритные размеры, мм
Длина: 3000
Ширина: 1250
Высота: 1000



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Концентрационный стол СКО-4 «Енисей»

Концентрационный стол СКО-4 состоит из двух дек СКО-2, которые расположены друг над другом.

Электромеханический привод стола дисбалансный с противоинерционным гасителем в движении имеет инновационную энергоэффективную кинематическую схему. Регулировка стола осуществляется с помощью многоуровневой многоточечной системой.

Управление частотой вращения через частотный преобразователь.

Благодаря точной системе регулировки, можно максимально точно настроить угол наклона каждой из дек в двух плоскостях.

Концентрационный стол СКО-7,5 «Енисей»

Характеристики стола
Форма деки: трапецеидальная
Обработка материала: песок
Покрытие деки: стеклопластик/резина
Длина хода, мм (пред. откл. + 2 мм): 12-20

Габаритные размеры, мм
Длина: 5830
Ширина: 1800
Высота: 1070

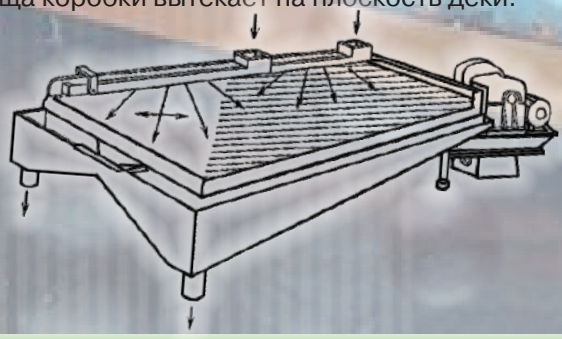
Магаданская область
«Сусуманзолото»
п. Холодный 2018 г.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

27. Деки и настилы дек на концентрационные столы полиуретановые

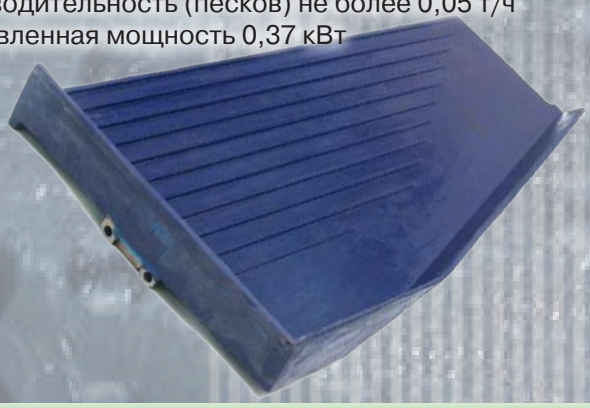
Дека концентрационного стола, применяемого для обогащения руд редких, благородных и черных металлов, минералов и углей, выполнена в виде параллелограмма (диагональная) или трапеции, и имеет регулируемый поперечный наклон. Высота каждой планки уменьшается по длине ее в направлении к разгрузочной стороне концентрационного стола. Вдоль длинной верхней стороны деки укреплены загрузочная коробка и распределительный желоб для воды. Во время работы вода равномерным потоком течет поперек всей деки. Обогащаемый материал в виде пульпы подается в загрузочную коробку и через щель у днища коробки вытекает на плоскость деки.

Тип	Площадь, м²	Форма деки	Габариты		
			длина	ширина	высота
СКО-0,2	0,2	трапеция	600	290	50
СКО-0,4ТП	0,4	прямоугольник	1000	439	129
RP-4 (USA)	0,4	прямоугольник	1175	460	138
СКО-0,5	0,5	параллелограмм	1299	570	223
СКО-1,0	1,0	трапеция	1600	682	148
СКО-2,0	2,0	параллелограмм	2825	1012	150
СКО-7,5	7,5	прямоугольник	4479	1846	263

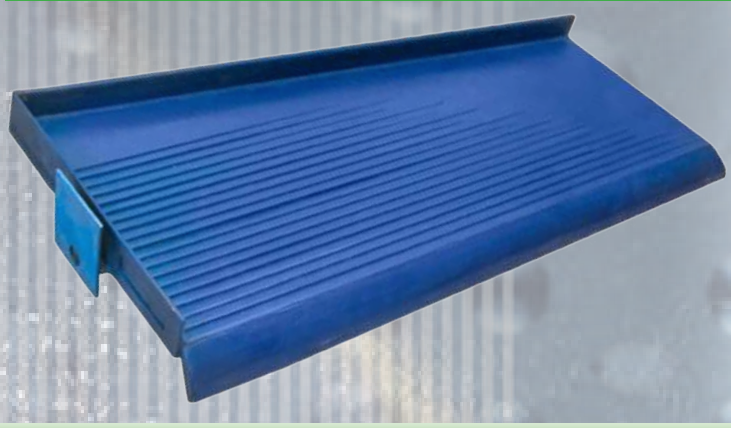


Дека СКО-0,2

Производительность (песков) не более 0,05 т/ч
Установленная мощность 0,37 кВт



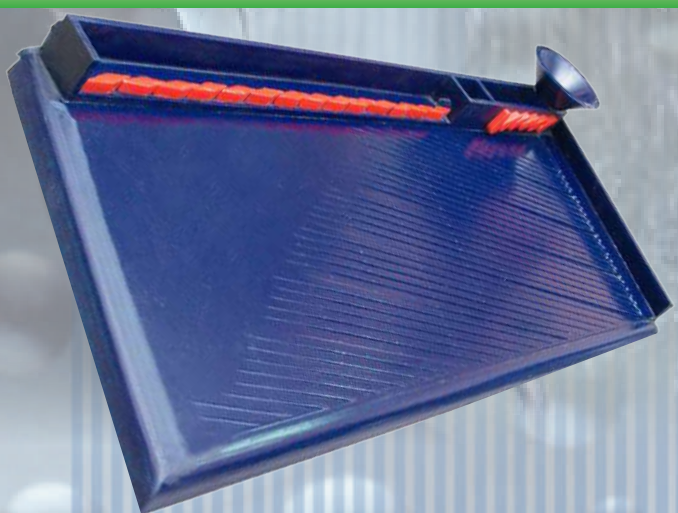
Дека СКО-0,4ТП



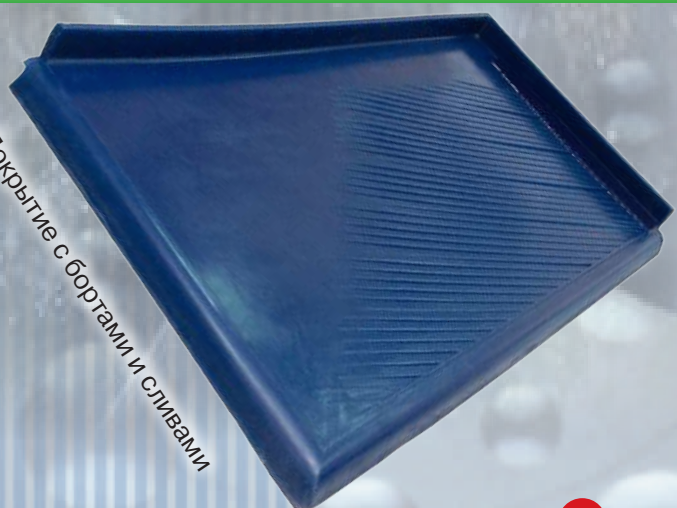
Дека RP-4 (USA)

Оборотная сторона деки

Дека СКО-0,5 и покрытие для деки СКО-0,5



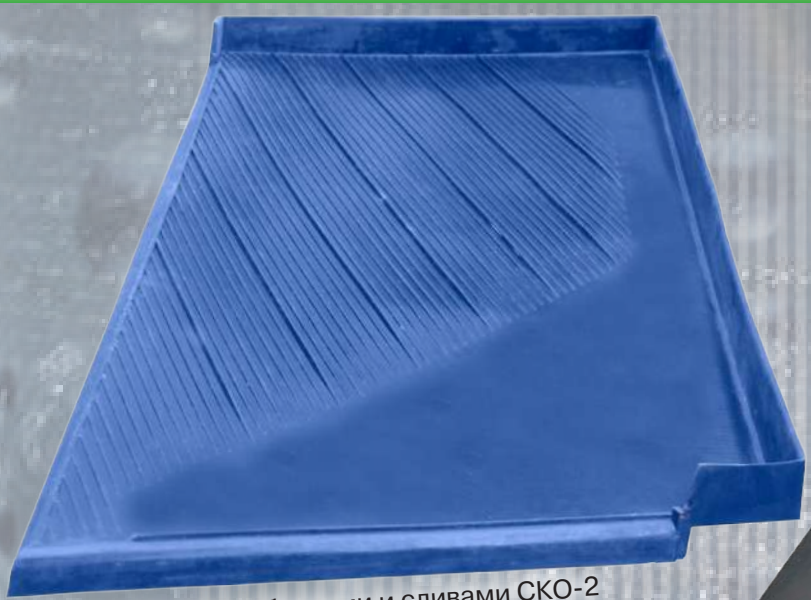
Покрытие с бортами и сливами



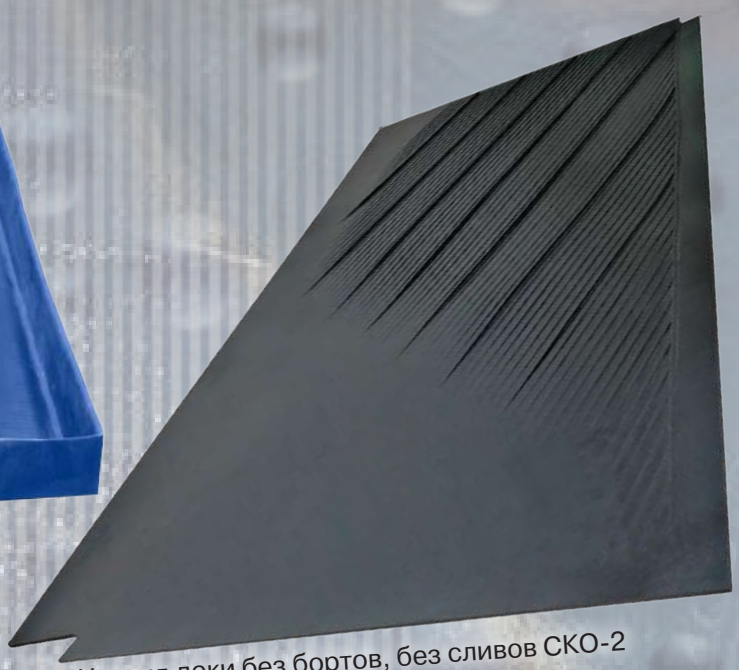
Дека СКО-1

Дека СКО-1 в сборе с желобом

Покрытие деки СКО-2 и настил деки СКО-2

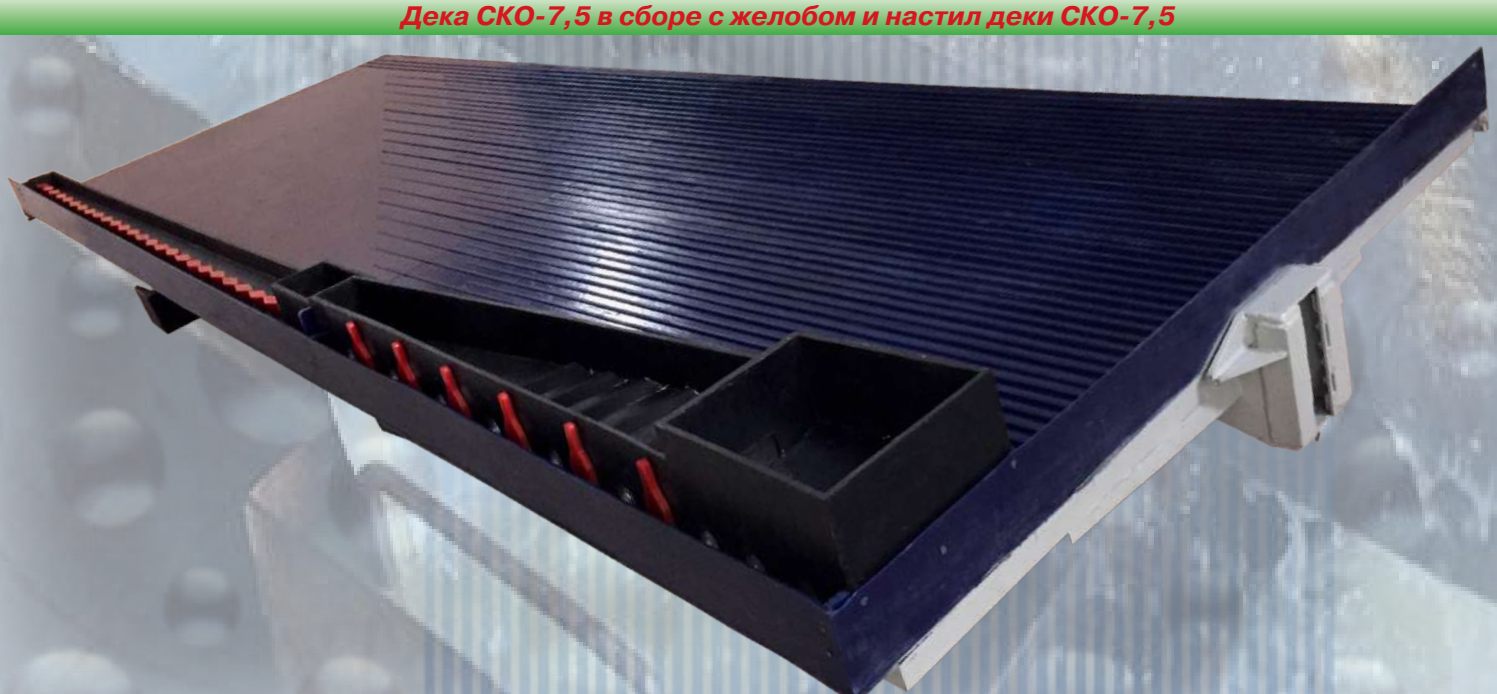


Покрытие деки с бортами и сливами СКО-2



Настил деки без бортов, без сливов СКО-2

Дека СКО-7,5 в сборе с желобом и настил деки СКО-7,5



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

28. РТИ для машин отсадочных МОД и ТРУД

При обогащении руд цветных и редких металлов получили распространение отсадочные машины с диафрагмой в нижней части камеры в виде подвижного конического днища.

Эти отсадочные машины состоят из камер, в нижней части которых расположены конические днища, которые крепятся к камере при помощи резиновых манжет и обечайки.

Конические днища получают вертикальные колебания через кривошипно-шатунный механизм от электродвигателя.

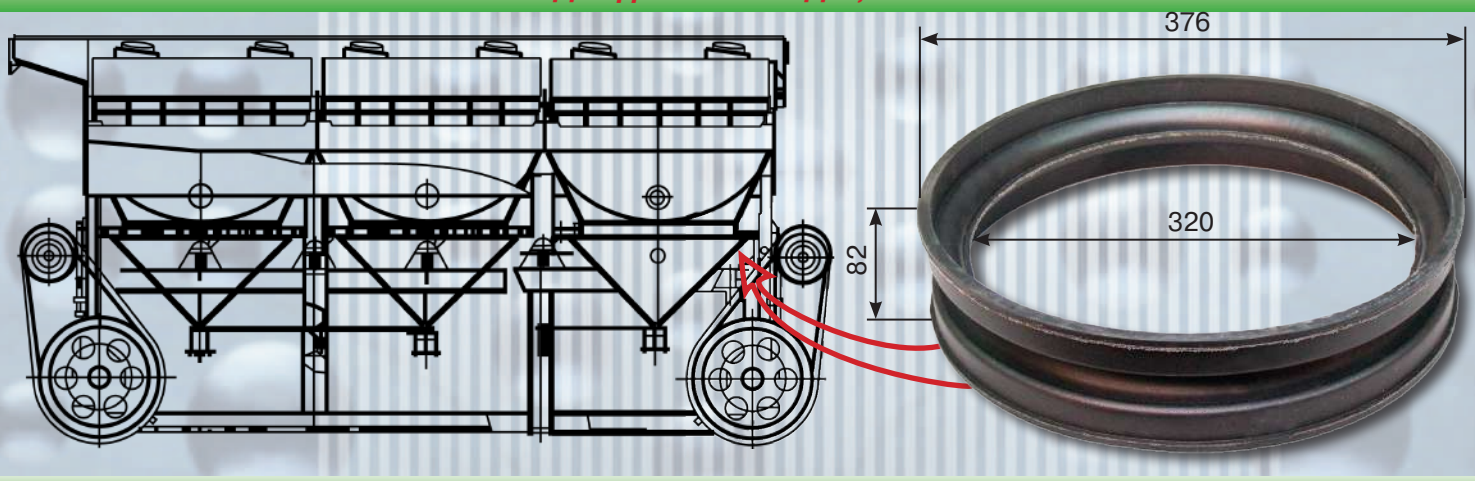
При движении днищ создаются восходящие и нисходящие потоки воды.

Расслаиваясь, тяжелые частицы собираются в нижней части конических днищ и периодически разгружаются через специальные краны, а легкие уходят с водой через сливной порог последней камеры.

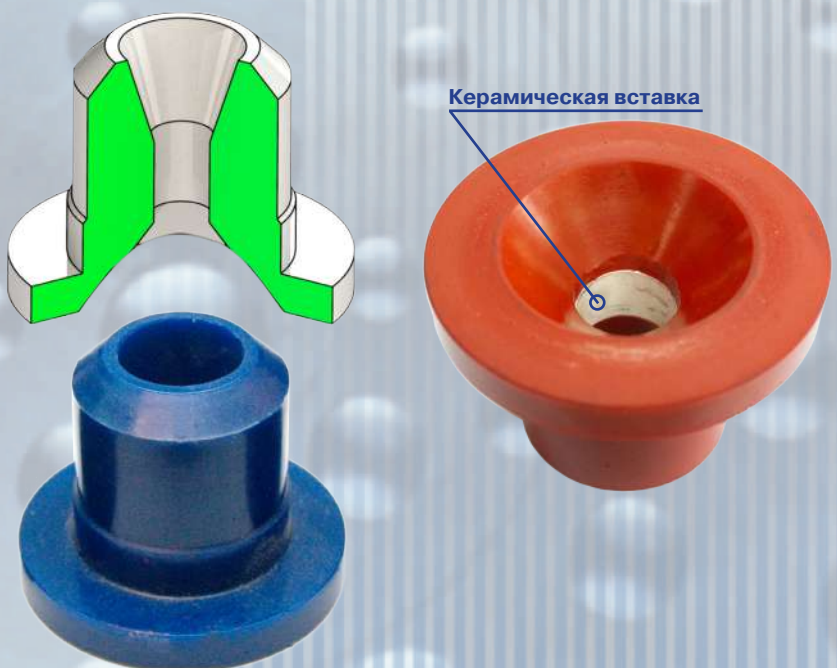
Втулка МОД-2М

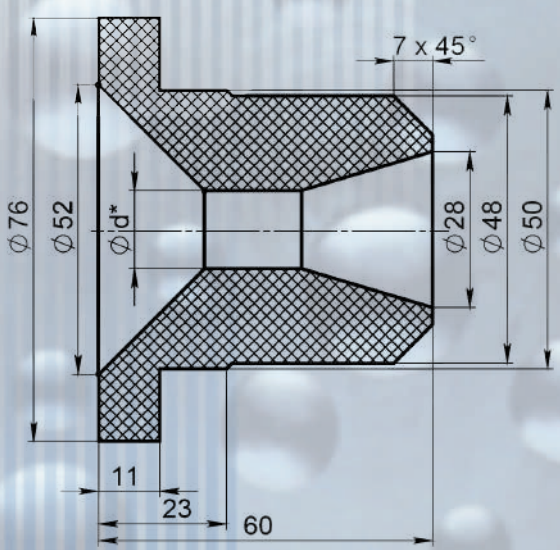
Втулка МОД-2М устанавливается перед (выше) песковой насадкой.
Насадка снизу прижимается к втулке.

Диафрагма на МОД-0,5

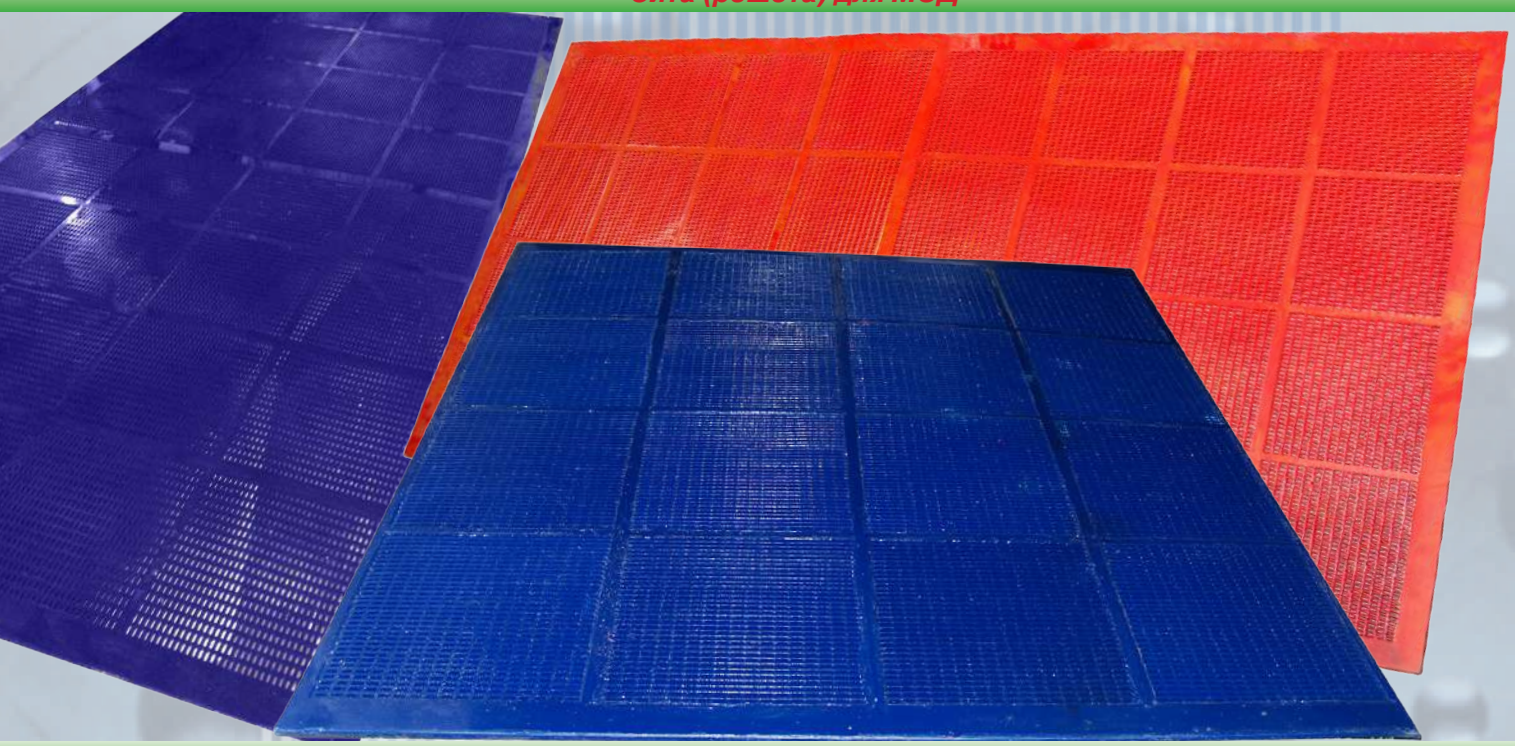


Насадка полиуретановая на МОД



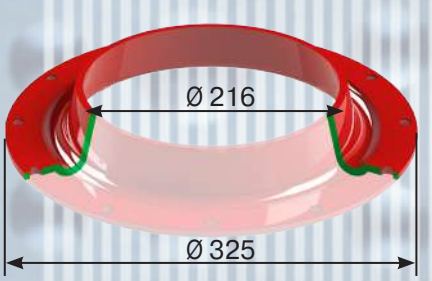


Сита (решёта) для МОД

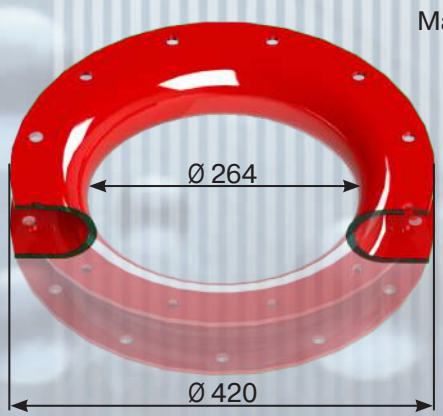


Манжеты полиуретановые для отсадочных машин МОД

Манжета МОД 0,2

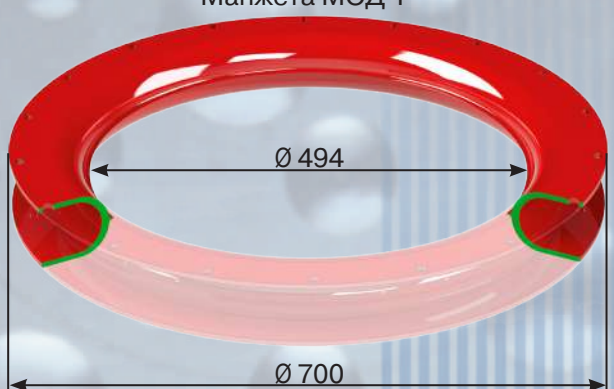


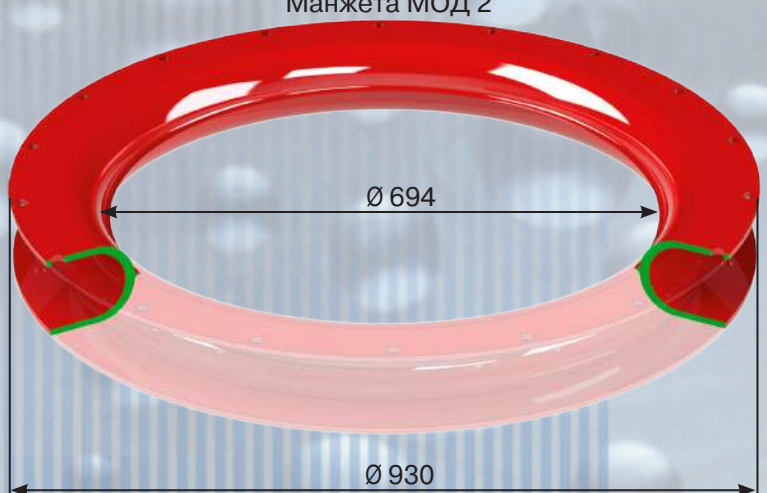
Манжета МОД 0,5



Манжета МОД 2

Манжета МОД 1

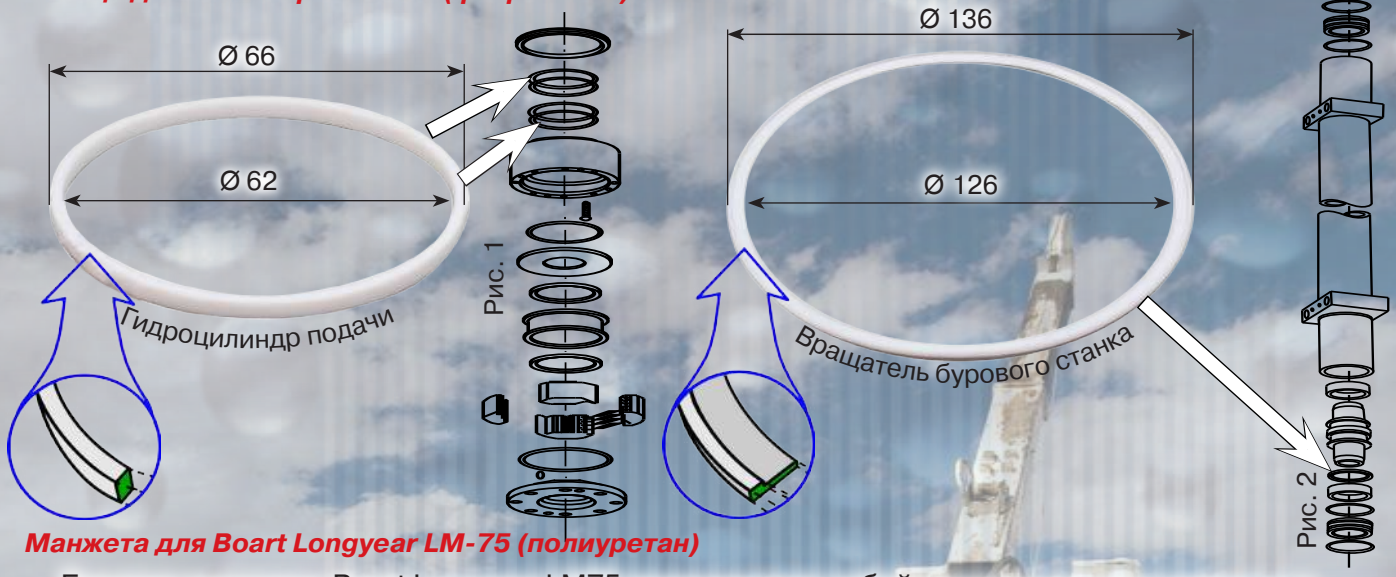




Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

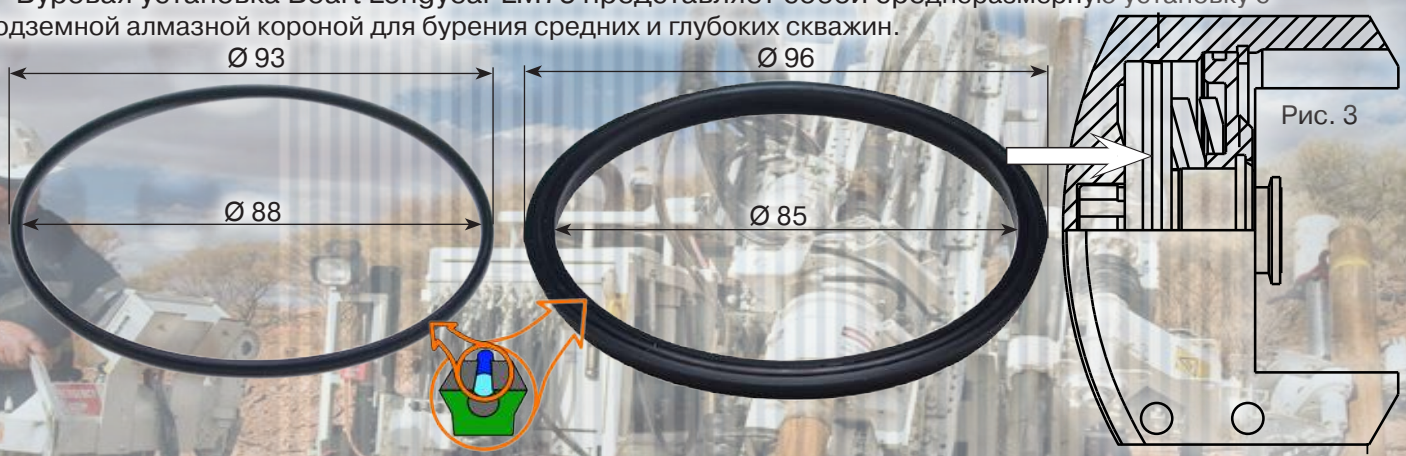
29. РТИ для буровых установок Boart Longyear LM-75 и Atlas Copco D-262

Кольца для Atlas Copco D-262 (фторопласт)

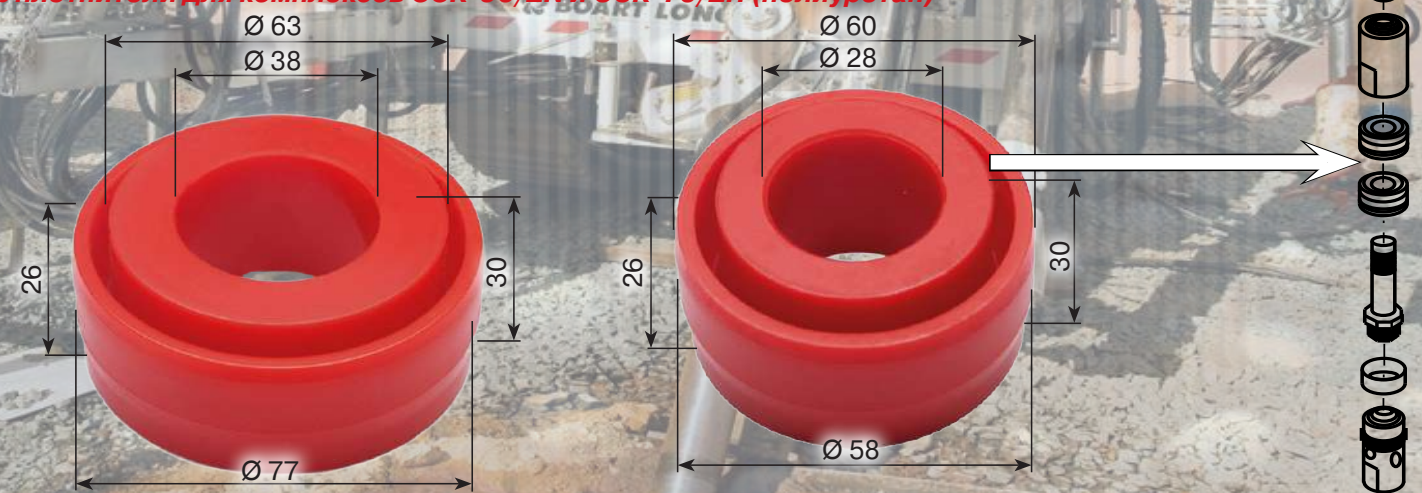


Манжета для Boart Longyear LM-75 (полиуретан)

Буровая установка Boart Longyear LM75 представляет собой среднеразмерную установку с подземной алмазной короной для бурения средних и глубоких скважин.



Уплотнители для комплексов ССК-96/ZN и ССК-76/ZH (полиуретан)



Устанавливается в верхней части керноприемника (диаметр=96мм) при бурении горизонтальных скважин комплексом ССК.

Устанавливается в верхней части керноприемника (диаметр=76мм) при бурении горизонтальных скважин комплексом ССК.

30. Резиновые детали буровых установок: «DIAMEC-262», «DIAMEC U-6», «TCD L06».

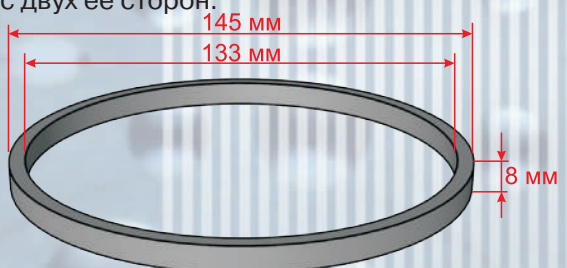
Центраторы на вращатель на буровой станок "Atlas Copco" Diamec-U8

Муфта резиновая

Изготавливается из маслобензостойкой резины с $t_{экспл.}$ от –40 до +100 °С. Устанавливается во вращателе, где с помощью нее передается гидравлическое давление на кулачки, которые зажимают трубу.

Кольцо резиновое прямоугольного сечения

Изготавливается из маслобензостойкой резины с $t_{экспл.}$ от –40 до +100 °С. Применяется в качестве уплотнения резиновой муфты, устанавливается с двух ее сторон.



Демпфер резиновый манометров грязевых насосов

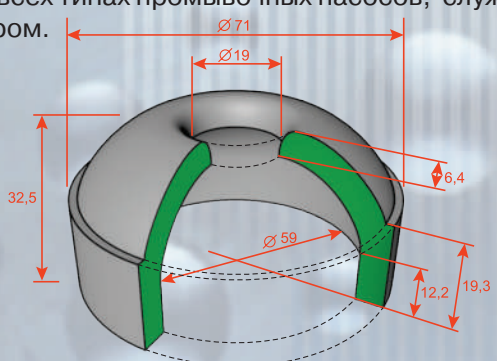
Изготавливается из маслобензостойкой резины с $t_{экспл.}$ от –40 до +100 °С. Используется для защиты манометра от попадания грязной промывочной жидкости.

Букса DIAMEC U-6

полиуретан

Резинотканевая чашка плунжера

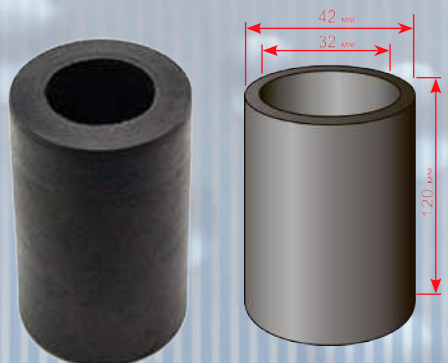
Изготавливается из маслобензостойкой прорезиненной ткани, $t_{экспл.}$ от –40 до +100 °С. Применяется на всех типах промывочных насосов, служит плунжером.



Резинотканевая чашка поршня насоса TCD L06 буровых установок Boomer

Патрубок резиновый

Изготавливается из маслобензостойкой резины с $t_{экспл.}$ от –40 до +100 °С.



Фторопластовое кольцо прямоугольного сечения

Служит для уплотнения гидроцилиндра.

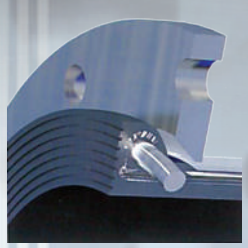
31. Резиновые (резинотканевые) трубопроводы и фасонные части к ним

Резинотканевые трубопроводы (пульпопроводы) — альтернатива металлическим трубопроводам, так как срок службы резинотканевых пульпопроводов превышает срок службы металлических. Применяются для транспортировки материалов в тяжелых условиях эксплуатации гидравлическими системами: добыча полезных ископаемых, дноуглубительные работы, намыв песка и пр.

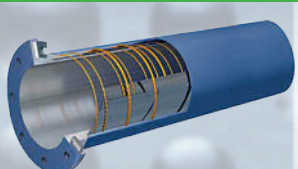
Преимущества резинотканевых трубопроводов перед металлическими:

- Высокая износостойкость, устойчивость к механическим, химическим и температурным воздействиям в агрессивных средах;
- Значительное снижение вибрации, шума, линейного напряжения;
- Повышенная гибкость всей системы позволяет прокладывать трубопровод в ограниченном монтажном пространстве в обход существующих препятствий;
- Антиадгезионные свойства к минеральным отложениям, что особенно актуально для трубопроводов металлургических предприятий;
- Удобный монтаж и демонтаж (вес гибкого резинотканевого трубопровода значительно меньше металлического);
- Полное отсутствие коррозии;
- Длительный срок службы;
- Надежная герметичность.

Фланец стандартной конструкции


Поворотный фланец

Резинотканевые пульпопроводы

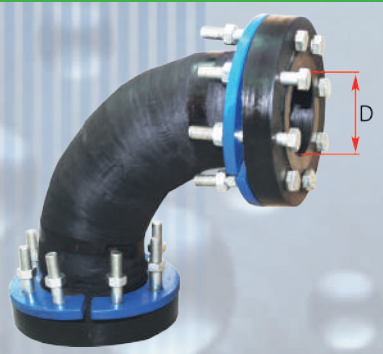


Состоят из внутреннего износостойкого резинового слоя, силового каркаса и защитного наружного износостойкого резинового слоя. Для обеспечения необходимой радиальной жесткости и устойчивости они снабжены армирующими элементами (проволокой, металлическими кольцами), которые являются основными, несущим нагрузку, элементами и воспринимают сопротивление смятию. Изготавливаются с фланцами или без фланцев (муфтовое соединение). Фланец бывает поворотным и стандартной конструкции. Трубопровод с поворотным фланцем устанавливается на участках повышенных нагрузок (местах присоединения к земснаряду, гидроциклонов и т.д.)

Внутренний диаметр		Наружный диаметр		Давление		Рабочий вакуум		Минимальный радиус изгиба	
мм	дюйм	мм	дюйм	МПа	Бар	МПа	Бар	мм	дюйм
102	4	141	5¾	до 2,0		до 0,08		2040	81
133	5¾	166	6¾					2860	106
159	6	195	7¾					3180	127
200	8	248	10					4000	160
219	8¾	266	10¾					4380	175
250	10	295	11¾					5000	200
270	11	313	12½					5460	210
300	12	356	14					6000	210
325	13	379	15					6500	260
351	14	404	16					7020	280
377	14⅞	411	16 ⅛					7540	290
402	16	466	18¾					8040	321
426	17	485	19¾					8520	340
530	21	610	24¾					10600	424
630	25	692	27¾	до 1,0				12600	504
650	26	723	29					13000	520
720	28¾	780	31					14400	576
820	34¾	886	35¾					16400	650
900	36	990	39					18000	720
920	36¾	990	39					18400	736

Отводы резинотканевые

Резиновые (резинотканевые) отводы в трубопроводе служат для монтажа ветки системы со всеми ответвлениями, с изгибом на нужный угол, с возможностью огибать препятствия. Крутоизогнутые отводы предназначены для плавного изменения направления потока перемещаемых веществ и устанавливаются в местах, где вероятность повреждения трубы наиболее велика.
Отводы резиновые могут эксплуатироваться с рабочими средами: техническая вода, слабые растворы кислот и щелочей, абразивные смеси.



Технические характеристики:

- Диаметр резиновых колен от 70 до 630 мм;
- Угол изгиба резиновых колен 30, 45, 60, 75, 90°;
- Различная футеровка выбирается в зависимости от условий эксплуатации и абразивности транспортируемого материала;
- Наличие прочного армирующего каркаса;
- Рабочее давление до 1,5 МПа.

Отводы резинотканевые (бесфланцевое исполнение)

Конусы (переходы)

Служат для соединения трубопроводов разного диаметра.

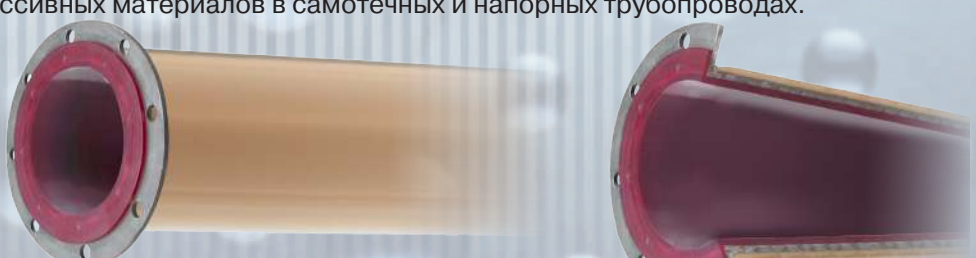
- Длина от 0,25 до 1,0 м.;
- Диаметр от 102 до 920 мм.;
- Изготавливаются из резины повышенной износостойкости.

Фланцевые тройники

Тройники служат для разделения движения основного потока на несколько ответвлений. Применяются во всех сферах промышленности, в том числе и в трубопроводных магистралях горнообогатительного комплекса, нефтяной, химической и др.

32. Трубопроводы футерованные

Футерованные полиуретаном участки трубопроводов (трубы, отводы, фитинги) предназначены для перемещения абразивных и химически агрессивных материалов в самотечных и напорных трубопроводах.



Основные характеристики полиуретанового покрытия:
1. Антикоррозийный слой.
2. Высокая устойчивость к механическим повреждениям.
3. Высокая устойчивость к химическим веществам, электрическим разрушениям, влажности и ультрафиолетовым лучам, а также не стареет в различных средах.
4. Идеальная антиадгезия защищаемой поврхности.
5. Экологически нейтрально.
6. Высокая стойкость к истиранию- гораздо выше, чем у стальных труб.
7. Высокая эластичность и упругость композита- снижает мощность воздействия гидроудара.
8. Низкая теплопроводсность снижает необходимость тепловой изоляции.
9. Снижает затраты на обслуживание в связи с увеличением слока службы трубопровода в несколько раз.
10. Снижение шума в процессе транспортировки.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Предназначение полиуретановой футеровки:
1. Снижение сопротивления скольжению, благодаря низкой шероховатости полиуретановой футеровки.
2. Уменьшает спад давления газа и жидкости, что повышает эффективность траспортировки трубопровода.
3. Превосходное антикоррозийнойное покрытие.
4. Снижение загрязнение, такие как ржавчина, нет осадка, что является проблемой для незащищенных труб.
5. Значительно меньший вес по сравнению со сталью или чугуном (в 6 раз ниже).

Футерованные трубы отлично подходят для транспортировки высоко абразивного рудного шлама, такого как медь, фосфаты, цинк, никель, каолин, золото, железо, марганец, вольфрам хром, титан, магний и т.д.

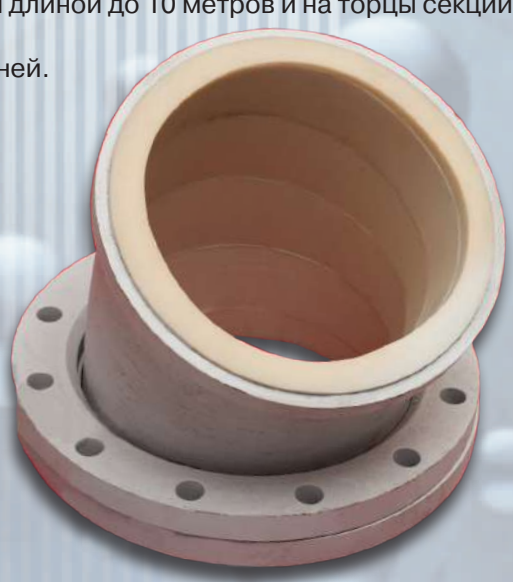
Также они применяется для обезвоживания, заполнения ствола скважины, очистки от шлама, размещения хвостов обогащения.

Футеровка трубопроводов полиуретаном – это оптимальный способ предохранить металл трубопровода от негативного воздействия транспортируемых материалов, а так же окружающей среды.

Для выполнения футеровки, трубы разделяются на отдельные секции длиной до 10 метров и на торцы секций монтируются фланцы.

Футеровка труб выполняется как с внутренней стороны, так и с внешней.

PU - полиуретан– 100% и соответственно
NR - натуральная резина
SBR- пористая резина (используется в шинной промышленности)
AR, Steel – арамид, нержавеющая сталь
CS - Углеродистая сталь
PVC – Поливинилхлорид
HDPE - Полиэтилен высокой плотности



Футеровка труб с внешней стороны может выполняться несколькими способами:
Напыление на поверхность трубы жидкой полиуретановой системы с ее последующей полимеризацией,
Оклейка трубы листовым полиуретаном с фиксацией листов клеящими составами и последующей герметизацией шва

Футеровка внутренних поверхностей труб полиуретаном с использованием окиси алюминия, позволяет, увеличит срок службы покрытия в несколько раз.
Футерованные трубы оказывают максимальное сопротивление износу по сравнению с резиновым гуммированием, что позволяет сократить расходы на последующие футеровки.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

33. Химстойкая футеровочная пластина для золотодобывающего оборудования

При обогащении золота применяются футеровочные материалы, которые будут устойчивы к воздействию агрессивной среды, при выщелачивании, флотации и даже при измельчении, окомковании руды и рудного материала. Таковыми являются Наши резиновые износостойкие, химическистойкие пластины для футерования металлических поверхностей.Полимерная основа данной пластины: комбинация бутил и хлорбутил каучуков, это эластомеры самые стойкие к воздействию внешних возмущающих факторов.

Геометрия пластины: толщина от 3 до 12 мм, длина до 15 000 мм, ширина до 1350 мм, удельный вес: 1,15 г/см3
Пластина производиться в черном цветовом варианте.Так же пластина может изготавливаться с контактным слоем для клеев холодной вулканизации (при толщине более 5 мм)

Наши футеровочные материалы хорошо зарекомендовали себя и активно используются на обогатительных фабриках Казахстана, на Михайловском ГОКе и Карельском МГОКе.

Схемы и режимы обгащения золотоносных руд существенно зависят от их минерального состава, разрушенности, наличия или отсутствия примесей, которые осложняют извлечение золота, а также от размеров частичек золота.
Из малосульфидных коренных руд в зависимости от крупности золото обычно извлекается по одно- или двустадийной гравитационно-флотационной схеме в соединении с амальгамацией или цианизацией.

Сущность процесса амальганизации заключается в извлечении металла из руды растворением в ртути.

А цианизация - метод селективного (выборочного) растворения металлов в слабых растворах цианидов и последующем осаждении их из растворов на цинковой пыли, ионитах, активированном угле.

Если руда содержит достаточно крупное золото, то после первой стадии дробления использует гравитационное обогащение.

Однако цианизация не приемлема для руд, в которых содержатся углеродистые вещества, а также сульфиды меди и сурьмы. Кроме того, цианизацией не извлекается золото, которое тонко вкраплено в сульфидные минералы. В этом случае целесообразно применение флотации золота вместе с сульфидными минералами. При мелком и неравномерном вкраплении сульфидов и золота лучшие результаты могут быть получены при обогащении стадиальными флотационными схемами. Однако в случае получение отходов с содержанием золота выше отвального их подвергают гравитационному обогащению в гидроциклонах или в отсадочных машинах с возвратом песчаной фракции или концентрата в начало процесса или в самостоятельный цикл цианизации.

Выщелачивание осуществляется различными способами:

- Бактериальное выщелачивание
- Подземное выщелачивание
- Кучное выщелачивание
- Чановое выщелачивание
- Автоклавное выщелачивание
- Специальные виды выщелачивания

Физико-механические показатели резины, применяемой для изготовления пластины химическистойкой износостойкой

№ п/п	Наименование показателя	Ед.изм	Результат испытаний	Метод испытания (обозначение НД)
2	Условная прочность при растяжении	МПа	14,7	ГОСТ 270
3	Относительное удлинение при разрыве	%	390	ГОСТ 270
4	Твердость по Шору А	ед. Шор А	72	ГОСТ 263
5	Потери объема при истирании	мм3	109	ГОСТ 23509
6	Температурный предел хрупкости	˚С	до -40	ГОСТ 7912
7	Изменение массы после воздействия 40% серной кислоты при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-0,2	ГОСТ 9.030
8	Изменение массы после воздействия 20% серной кислоты при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-0,2	ГОСТ 9.030
9	Изменение массы после воздействия 20% серной кислоты при температуре 70 ˚С в течение 24 ч	%	0	ГОСТ 9.030
10	Изменение массы после воздействия 20% щелочи (NaOH) при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-0,2	ГОСТ 9.030
11	Изменение относительного удлинения после воздействия 20% серной кислоты при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-5,1	ГОСТ 9.030
12	Изменение относительного удлинения после воздействия 20% щелочи (NaOH) при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-6,0	ГОСТ 9.030
13	Изменение условной прочности после воздействия 20% серной кислоты при температуре 23 ˚С в течение 24 ч	%	-4,1	ГОСТ 9.030

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

34. Футеровка (гуммирование) труб, емкостей и оборудования

Футеровка (гуммирование) труб, емкостей и оборудования

Способ защиты от термических, механических и химических возможных водействий поверхности оборудования, труб, емкостей покрытием резиной, называется гуммирование.

Гуммированные тройники

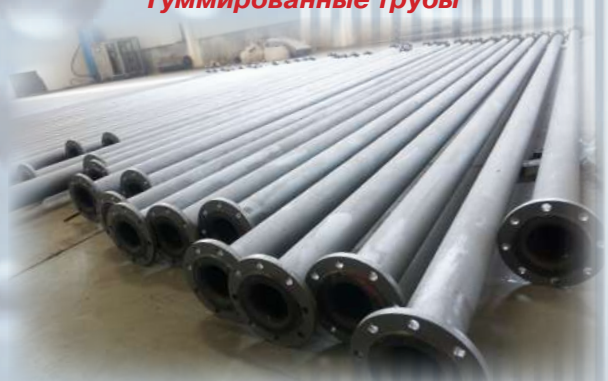
Гуммированный пологоизогнутый отвод

Гуммированный переход для трубопроводов

Гуммированная заглушка технологических отверстий

Гуммированная технологическая емкость

Гуммированные трубы



Оборудование для гуммирования

Шприц-машина для изготовления резиновой заготовки на гуммировку труб

Вулканизационный котел

35. Водоводы полиуретановые длинномерные гибкие напорные с круглотканным каркасом СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2292-002-88668243-2015

Применяются в следующих отраслях:

- В горнодобывающей и горноперерабатывающей промышленности применяется в качестве: грунтопровод, водогрунтопровод, золоудаление, шлакоудаление, пульпопровод, перекачка бурового шлама, глины, песка, гравия и т.д.
  В особенности в комплексе с промывочными приборами при золотодобыче.
- Применение в качестве гибких трубопроводов по ТУ 2292-001-88668243-2015: для подачи под давлением бензина авиационного, бензина автомобильного, топлива реактивного, топлива дизельного, масла на нефтяной основе, смазки жидкостей, смазки солидола жирового, воды, жидкости охлаждающей низкозамерзающей, растворов неорганических кислот и щелочей, а также азотной кислоты.

Может использоваться в морской среде для перекачки продуктов, снабжения топливом и жидкими грузами морских судов на ходу.

Изготавливаются из модифицированного термопластичного полиуретана (TPU), который придает высокую гибкость при отрицательных температурах, с применением полиэстера (корд); из резины износостойкой и/или МБС (маслобензостойкой); ПВХ износостойкого.

Преимущества применения:

- непрерывная длина (до 500 м.) и небольшое количество соединений минимизируют риск протечки транспортируемой жидкости;
- производительность больше на 20-30% чем у обычной трубы с равным внутренним диаметром;
- легко монтируется и не требует подготовки трассы, огибая препятствия, подстраивается под рельеф местности;
- высокоустойчив к абразивному износу;
- при транспортировке и хранении занимает минимум места;
- сохраняет упругость при низких температурах;
- вибростоек;
- срок службы 10 лет.

Свойства:

- эластичность;
- высокая прочность;
- кислотостойкость;
- маслобензостойкость и стойкость ко многим растворителям;
- высокие диэлектрические свойства;
- озоностойкость;
- водостойкость.

Внутренний диаметр, мм:
40; 50; 63 (65); 76 (80); 100; 125; 150; 200; 254; 305; 350; 400.

Рабочее давление, атм:
от 5 до 64 атмосфер.

P.S. Другие виды применения водоводов

В коммунальном хозяйстве:

- для технической воды (погружные насосы), промывки канализации, сточные воды, грязь, передачи сжатого воздуха;
- замена устаревших систем водоводов и канализации;
- защита для электропроводки.

В сельском хозяйстве:

- для оросительных систем;
- сельскохозяйственных распылительных работ;
- почвенная утилизация животноводческих стоков и осадков сточных вод, разгрузка транспортных средств для силоса;
- транспортировка сыпучей продукции по заготовке зерна.

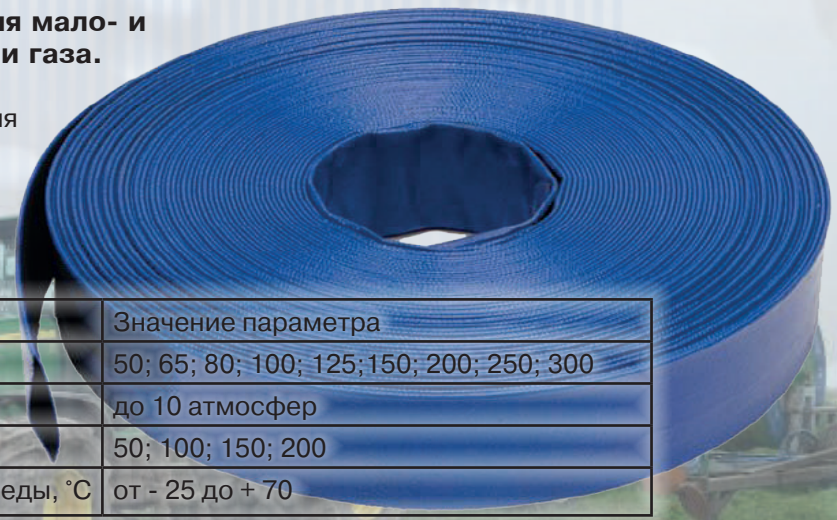
В строительстве и ремонтных работах:

- для транспортировки цемента, отходов, волокна, мусора;
- подачи строительного раствора, песка, щебня, грануляра;
- для освобождения трубопроводов под ремонт, при гидравлических испытаниях, как обводная линия на время ремонта **трубопровода**.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

36. Водоводы резинополимерные длинномерные гибкие напорные армированные полиэфирным волокном СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2557-009-88668243-2016

Предназначенные для транспортирования мало- и среднеабразивных материалов, жидкостей и газа.

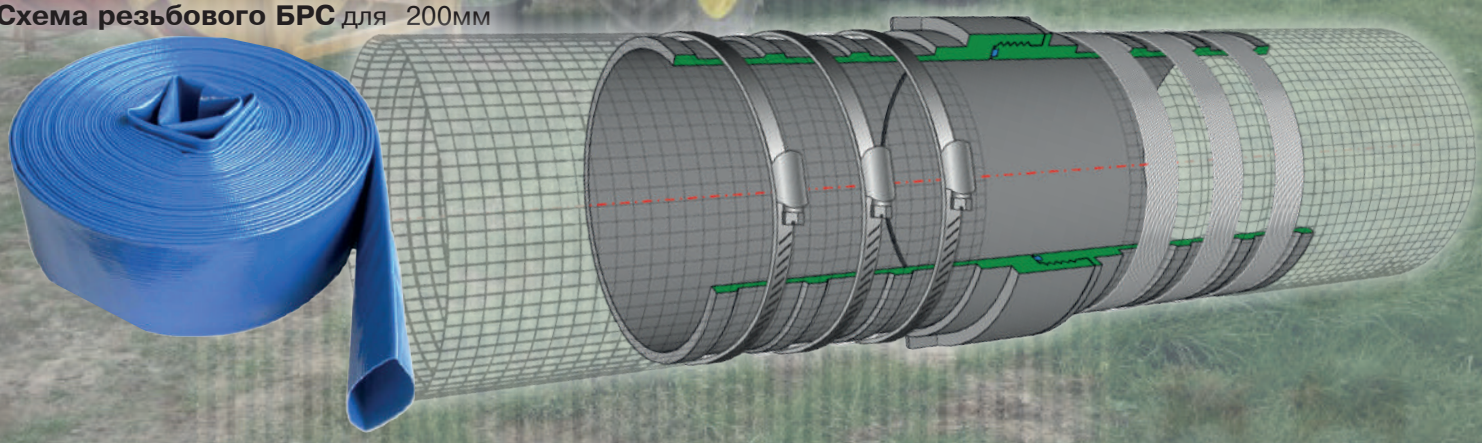


Допускаемый температурный режим использования водоводов, в зависимости от климатического исполнения, от -25 до +70 °С.

Основные характеристики водоводов:

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальный диаметр, DN, мм	50; 65; 80; 100; 125;150; 200; 250; 300
Номинальное давление PN, МПа	до 10 атмосфер
Длина водоводов трубопровода, м	50; 100; 150; 200
Минимально допустимая температура рабочей среды, °С	от - 25 до + 70

Схема резьбового БРС для 200мм



37. Водоводы ПВХ длинномерные гибкие напорные армированные полиэфирным волокном СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2291-014-88668243-2016

Водоводы изготавливаются с поперечным сечением различного диаметра.

Допускаемый температурный режим использования водоводов, в зависимости от климатического исполнения, от -10 до +60 °С

Свойства:
- прочность на изгиб;
- стойкость к слипаемости;
- стойкость к термостарению;
- прочность на разрыв гидравлическим давлением;
- стойкость к воздействию светопогоды;
- герметичность соединения «рукав-наконечник».

Основные характеристики водоводов:

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальный диаметр, DN, мм	50; 65; 80; 100; 125;150; 200; 250; 300
Номинальное давление PN, МПа	до 10 атмосфер
Длина водоводов трубопровода, м	50; 100; 150; 200
Температура рабочей среды, °С	от - 10 до + 60

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

38. Водовод тканевый напорный длинномерный с внутренней гидроизоляционной камерой СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 8190-011-88668243-2016

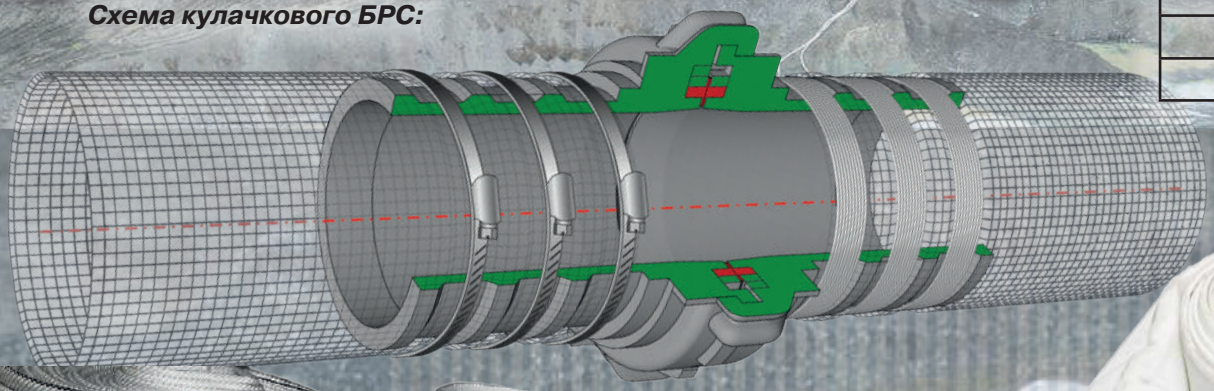
Водовод тканевый для транспортировки воды технической и оборотной с примесью механических частиц. В том числе используется в комплексе с промывочными приборами при золотодобыче. Конструкция внутреннего покрытия выполнена из высококачественных полимерных материалов, обеспечивающих долговременное использование в регионах с умеренным и холодным климатом.

- Обладает повышенной морозостойкостью(- 60 °С);
- Стоек к гниению, разложению и плесени;
- Эластичен, большой срок эксплуатации;
- Не слеживается внутренняя камера;
- Не требует талькирования;
- Ремонтопригоден;
- Имеет водоотталкивающую поверхнос
- Легко обслуживается и эксплуатируетс
- Имеет малый вес погонного метра.

Стандартная длина: 20м и 30м.
Заказная длина: до 60м.

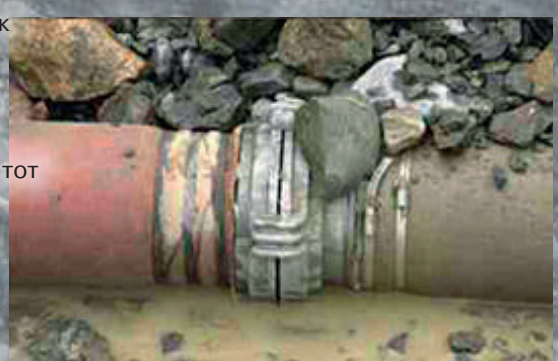
диаметры, мм	давление,МПа
19	1
40	1,6
50	1
65	1
80	1,6
90	1,6
100	1,2
110	1,2
150	1,2
200	1,2
250	0,8÷1,2
300	0,8÷1,2

Схема кулачкового БРС:



Ремонт водоводов

1) Заменить поврежденный участок водовода подменным;
2) Приготовить ремонтную тканевую муфту из другого водовода, можно б/у;
3) Снять металлическую муфту кулачкового/резьбового БРС с ближайшего конца к поврежденному участку;
4) Поверх поврежденного участка водовода надеть ремонтную тканевую муфту чтобы края ремонтной муфты находились не менее чем 15 см от краев повреждения;
5) Прикрепить металлическую муфту кулачкового/резьбового БРС обратно на тот же
ближайший конец ремонтируемого участка, закрепив ее хомутами;
6) Давление, создаваемое водой, плотно прижмет поврежденный участок к ремонтной муфте, создав необходимую герметизацию.



Литература:
Статья: «Прииск Соловьевский: эффективные технологии в россыпной золотодобыче.»
Автор: Кавчик Б.К. к.г.-м.н., г. Иркутск, ОАО «Иргиредмет» Золотодобыча, №187, Июнь, 2014

39. Водоводы резинотканевые фланцевые плоскосворачиваемые

Выпускаемые диаметры (мм): 89; 102; 133; 150; 159; 200; 219; 250; 273; 300; 325; 350; 377; 402; 426; 530; 610; 630.
Длина до 10 м.
Давление до 10 атм.

Преимущества применения:
- Легко монтируется и не требует подготовки трассы, огибая препятствия, подстраивается под рельеф местности;
- Высокоустойчив к абразивному износу;
- При транспортировке и хранении занимает минимум места;
- Сохраняет упругость при низких температурах;
- Вибростоек;

40. Манжеты полевого трубопровода ТУ 38 105376-92

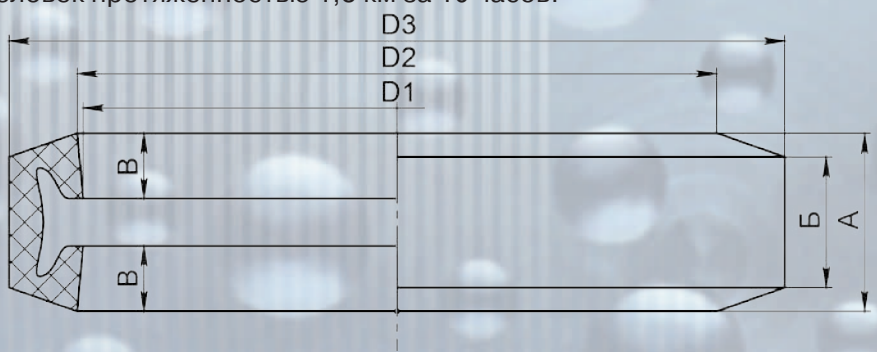
Манжеты полевого трубопровода ТУ 38 105376-92 резиновые бескаркасные применяются в качестве уплотняющих элементов в полевых трубопроводах.

Трубопроводы применяются для транспортировки оборотной воды, технической жидкости, бензинов, дизельных топлив, газовых конденсатов, широких фракций легких углеводов, нефти, продукции органического синтеза, горячей и холодной воды и других жидких продуктов.

Размеры, мм						
Ду	Д1	Д2	Д3	А	Б	В
100	106±0,5	108±0,5	131±0,5	30±0,5	22±0,5	11
150	156±0,5	158±0,5	185±0,5	30±0,5	24±0,5	11

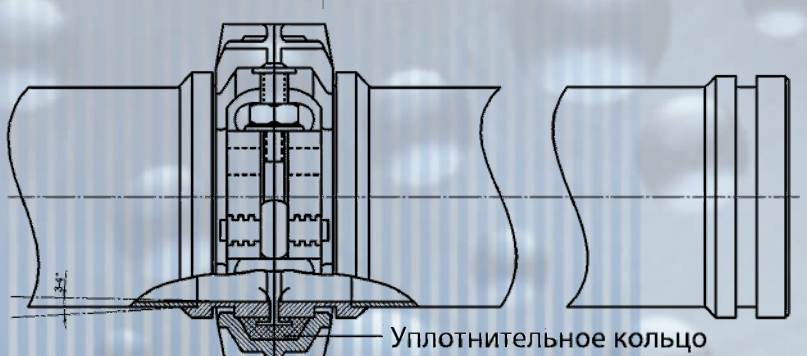
Прокладка трубопровода может осуществляться в горах, в лесах, труднодоступных и пустынных районах при температуре до -40˚.

Сборка трубопровода производиться бригадой в количестве 4 человек протяженностью 1,8 км за 10 часов.



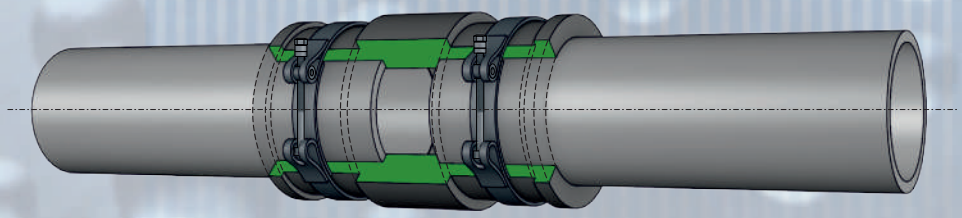
Внутри муфты помещается манжета из маслобензиностойкой, морозостойкой резины, которая (до постановки муфты) надевается на венчики манжет соединяемых труб, и служит для создания герметичности.

Размеры выточки на манжетах труб и бортиках на муфте подобраны так, чтобы трубы могли отклониться от другой на угол в 2-3 градуса без нарушения герметичности соединения, а также обеспечивать температурную компенсацию трубопровода (до 6 мм).



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

41. Резиновые быстроразъемные элементы (колена, муфты, отводы) для соединения металлических трубопроводов в водовод



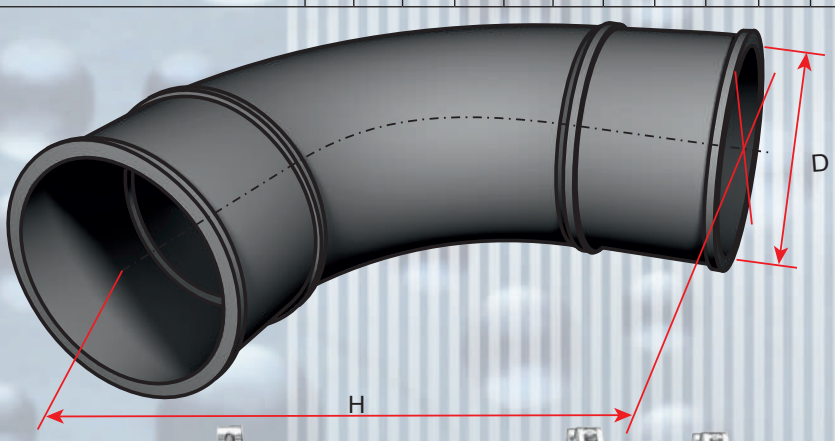
Применение соединительных элементов из износостойкой резины снижает трудозатраты на проведение монтажных работ, по сравнению со сварными соединениями и, как следствие, уменьшает сроки.

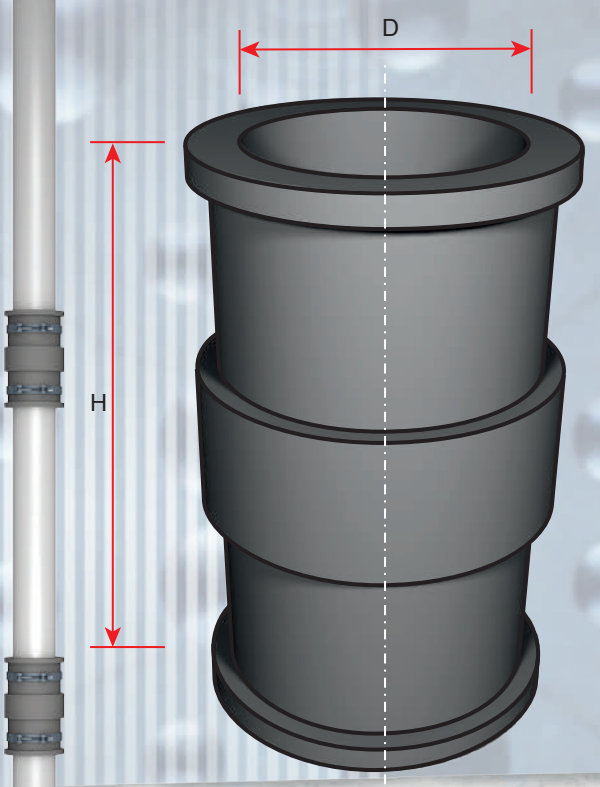
Колена (отводы 90°) ненапорных пульпопроводов изготавливаются:

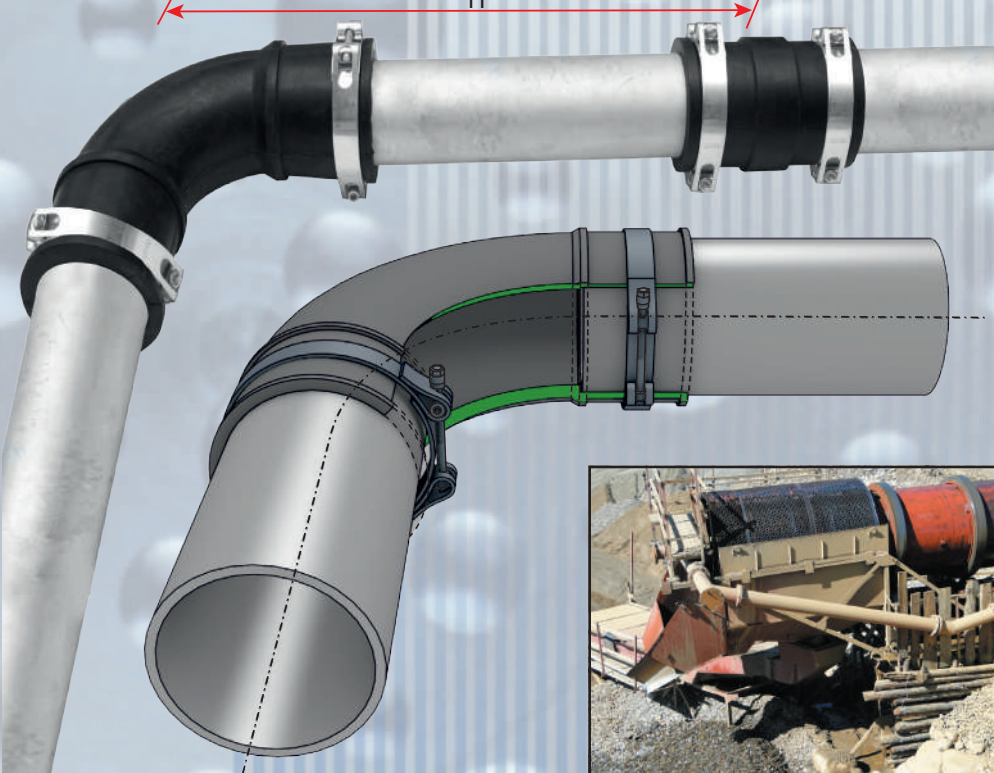
Внутренний диаметр, мм	85	112	164	221	275	327	379
Переменная величина Н, мм	225	240	270	450	525	600	675

Муфты соединительные ненапорных пульпопроводов изготавливаются:

Внутренний диаметр, мм	76	89	102	108	114	159	168	219	273	377	426
Длина, мм	170	173	175	179	185	250	250	360	380	430	500







42. Школьные каникулы 2018 г. Магаданская обл. г. Сусуман: за веслом гидромонитора Еремеева Таисия под руководством начальника ПТО АО "Сусуманзолото" Инфан С.И.

43. Быстроразъемные соединения (БРС) для водоводов

БРС резьбовые

Быстроразъемные резьбовые соединения для водоводов, которые используются для подачи оборотной воды на промприборы.

Диаметр условного прохода 200мм.

Резьба: М240х6,35

Материал исполнения: алюминиевый сплав АК7 ГОСТ 1583-93

Масса конструкции: 14,4 кг

Соединение головок между собой в водоводы и оборудование осуществляется вручную по резьбе.

При необходимости дальнейшая затяжка головок осуществляется при помощи пожарных ключей.

БРС карданного типа

Диаметры, мм		100	150	200	250	300
Давление, Бар	Стандарт	16	12	8	5	4
	Силовое		16	10	6	5

БРС цапфовые

♦ БРС цапфовые “внутренняя резьба”

Ду, (мм)	Р, (мПа)	Резьба
50	1,6	М58х2
65	1,6	М74х2
80	1,6	М87х2
100	1,0	М126х6
125	1,0	М152х6
150	1,2	М165х6

БРС имеет внутреннюю резьбу и навинчивается на соединительную арматуру, имеющую внешнюю резьбу.

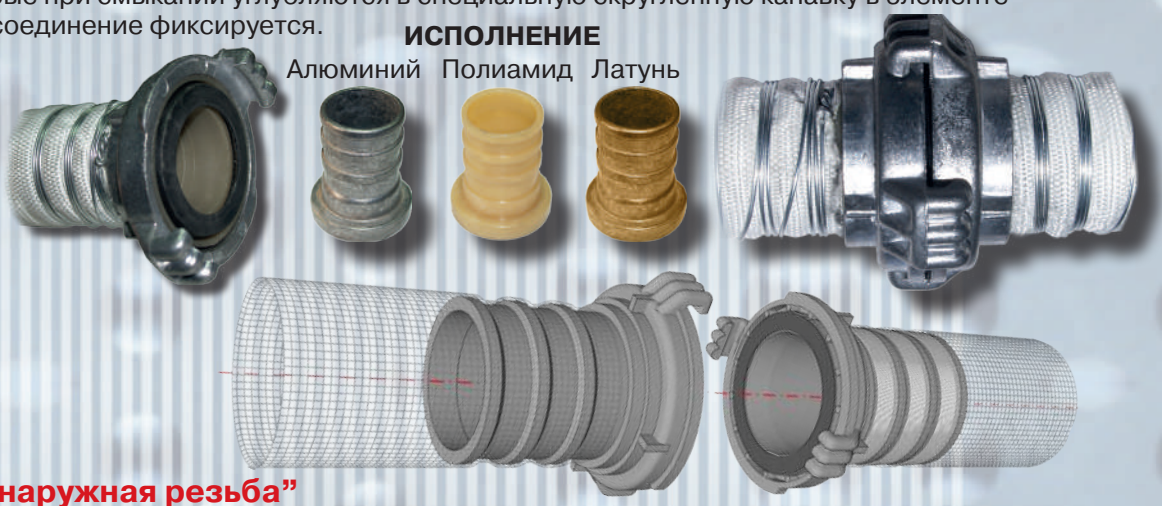
♦ БРС цапфовые “под хомут”

Элемент соединения водоводов промышленного оборудования. Система имеет специальные рычаги с эксцентриками, которые при смыкании углубляются в специальную скругленную канавку в элементе соединения, при этом соединение фиксируется.

Ду, (мм)	Р, (мПа)
50	1,6
65	1,6
80	1,6
90	1,0
100	1,0
125	1,0
150	1,2

ИСПОЛНЕНИЕ

Алюминий Полиамид Латунь



♦ БРС цапфовые “наружная резьба”

Имеют внешнюю резьбу и вкручиваются в соединительную арматуру, имеющую внутреннюю резьбу.

Ду, (мм)	Р, (мПа)	Резьба
50	1,6	М58х2
65	1,6	М74х2
80	1,6	М87х2
100	1,0	М126х6
125	1,0	М152х6
150	1,2	М165х6

♦ БРС цапфовые “переходник”

Переходные головки используются для быстрого, герметичного и прочного соединения водоводов различного диаметра между собой или с оборудованием. Головки такого типа служат в качестве переходника и позволяют осуществлять переход с одного диаметра на другой.

Ду, (мм)	Р, (мПа)
65/50	1,6
80/50	1,6
80/65	1,6
100/50	1,6
100/65	1,6
100/80	1,6
125/80	1,6
125/100	1,6
150/80	1,6
150/100	1,6
150/125	1,6

♦ БРС цапфовые “заглушка”

Ду, (мм)	Р, (мПа)
50	1,6
65	1,6
80	1,6
100	1,0
125	1,0
150	1,2

Головки этого типа блокируют не использующиеся водоводы.

♦ Сетка всасывающая

Сетки всасывающие СВ-80, СВ-100, СВ-125, СВ-150 и СВ-200 предназначены для защиты всасывающей линии от попадания в них из водоисточника посторонних предметов.

♦ Уплотнительное кольцо

Уплотнительное резиновое кольцо является частью соединительной системы. Обеспечивает плотное соприкосновение элементов крепежа и герметичность.

♦ БРС цапфовые разветвления

Разветвление рукавное предназначено для разделения потока и регулирования количества подаваемой от напорной линии воды.

Двухходовое

Четырехходовое

♦ БРС ключ

Ключ предназначен для обслуживания соединительной арматуры.Изготовлен из алюминиевого сплава.

Ø 80 - применяют при смыкании соединительных головок до диаметра 80 мм;
Ø 200 - применяют при смыкании соединительных головок до диаметра 200 мм.

БРС типа "Bauer"

Предлагаем экономичную систему для быстроразъемного соединения промышленных рукавов типа "Bauer"

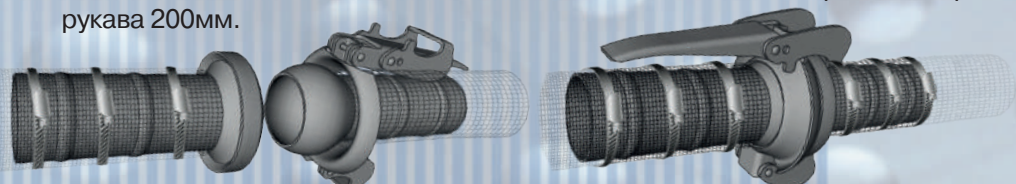
Для Ø=50 мм, Ø= 76 мм, Ø= 102 мм, Ø= 152 мм, Ø= 204 мм.

БРС типа "Bauer" - система соединений. Используется для подачи пульпы, бетона, пенобетона и других тяжелых и густых масс; для агросистем.

Соединения "Bauer" (детали и трубы) применяются:

- В горнодобывающей отрасли для откачки воды, грязи;
- В промышленности при строительстве дорог;
- Для отвода грунтовых или сточных вод;
- В очистительных системах;
- Для откачки воды в дренажных системах;
- Водоснабжение и канализации;
- Переброска сточных вод;
- Транспортировка гранулированных материалов;
- Транспортировка бетона и строительных смесей;
- В сельском хозяйстве;
- Садоводство.

Использование систем типа "Bauer" особенно выгодно при диаметре рукава 200мм.



Преимущества системы:
- Простота соединения - одной рукой,
- Двустороннее соединение под углом до 15˚,
- Герметичность даже при загрязнённых соединениях.

БРС "Bauer" изготовляются из оцинкованной стали.

Муфто-втулочные кулачные БРС типа “Camlock” для водоводов

Система самоблокирующихся быстроразъёмных соединений для рукавов и шлангов разных диаметров и типов. Благодаря своей простоте, надёжности и удобству использования система «Камлок» является стандартом быстроразъёмных соединений для шлангов в различных отраслях.

Устройство кулачков муфты обеспечивает устойчивое к вибрации соединение.
Гарантируется герметичность соединения при кратковременном превышении нормативного давления в 2 раза!

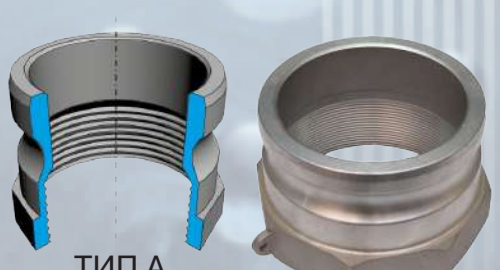
Размеры внутреннего диаметра соединеняемых рукавов:

13, 20, 25, 32, 38, 50, 63(65), 75, 100, 125, 150, 200.

Под размером соединения подразумевается внутренний диаметр рукава, для которого предназначено данное быстроразъемное соединение (БРС).

Материал корпуса:

Горячештампованный легкий алюминиевый сплав -
Нержавеющая сталь AISI 316 -
Горячештампованная бронза -

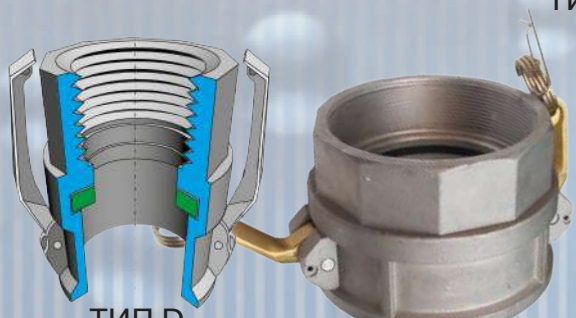


ТИП А

ТИП В

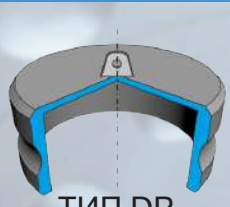
ТИП AL

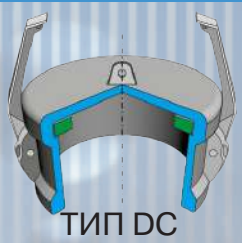
ТИП С



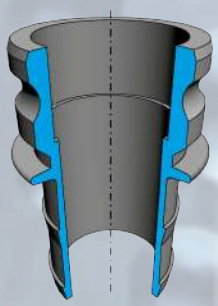
ТИП D

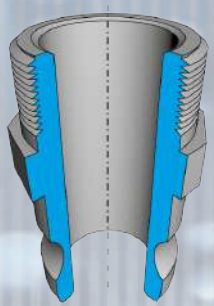
ТИП DL


ТИП DP


ТИП DC

ТИП C-AL
Переходное соединение


ТИП E


ТИП F

Соединительная муфта под хомут

Соединение муфтовое «елочка» предназначено для соединения рукавов и шлангов различных диаметров и типов, используемых в самых разных отраслях промышленности.

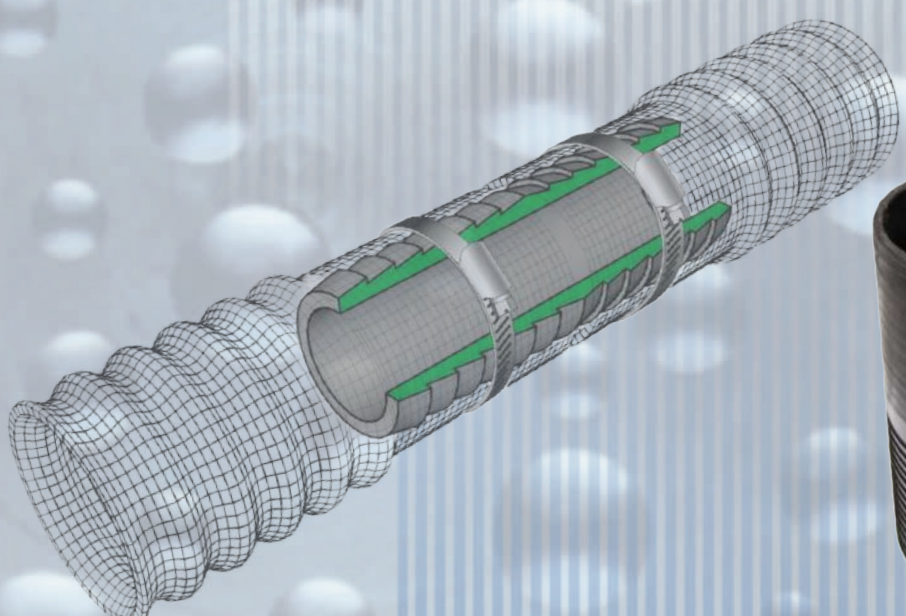
Позволяет быстро соединить несколько шлангов (рукавов) между собой

- Изготавливается диаметрами от 12 до 500мм.
- На концах фиксируется хомутами.

Материал изготовления

Трапециевидная насечка

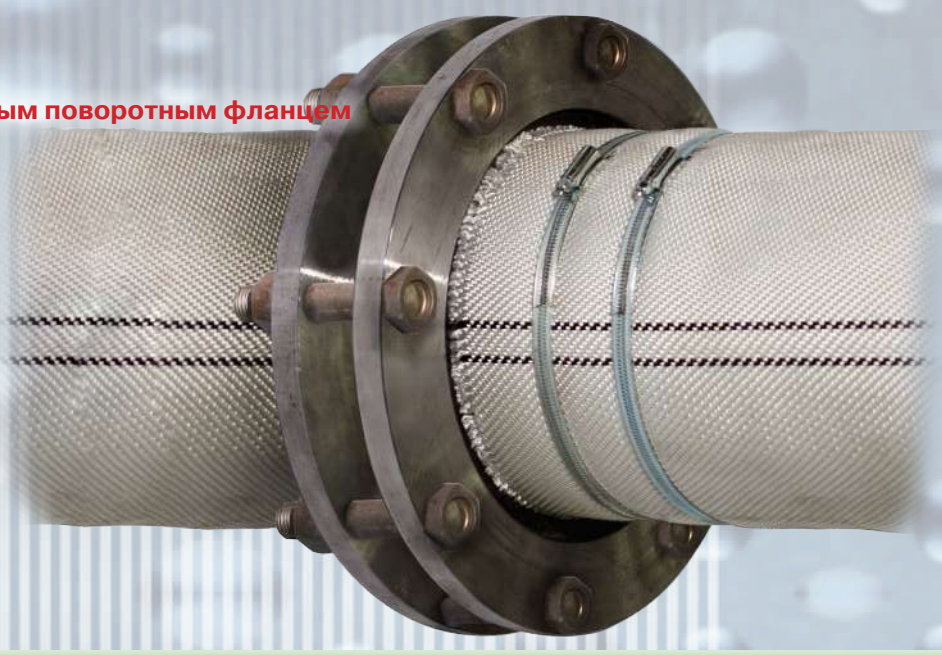
Ёлочная насечка



Соединительная муфта под хомут с фланцем

Переходник муфта-фланец

Соединительная муфта ПНД со стальным поворотным фланцем



Хомуты обжимные на высокое давление

Ø рукава, (мм)	Толщина рукава, (мм)
13	6
19	6
25	6
32	6
38	6.5
38	8
38	10
50	8
50	10
63	8
65	10
75	7.5
75	10
100	8
100	10
100	12
150	10
200	12

БРС по типу СРТ

Быстроразъемные соединения по типу СРТ рассчитаны на высокое давление до 64 атмосфер (стандартное 30 атм.) с 2-х кратным запасом на разрывное давление.

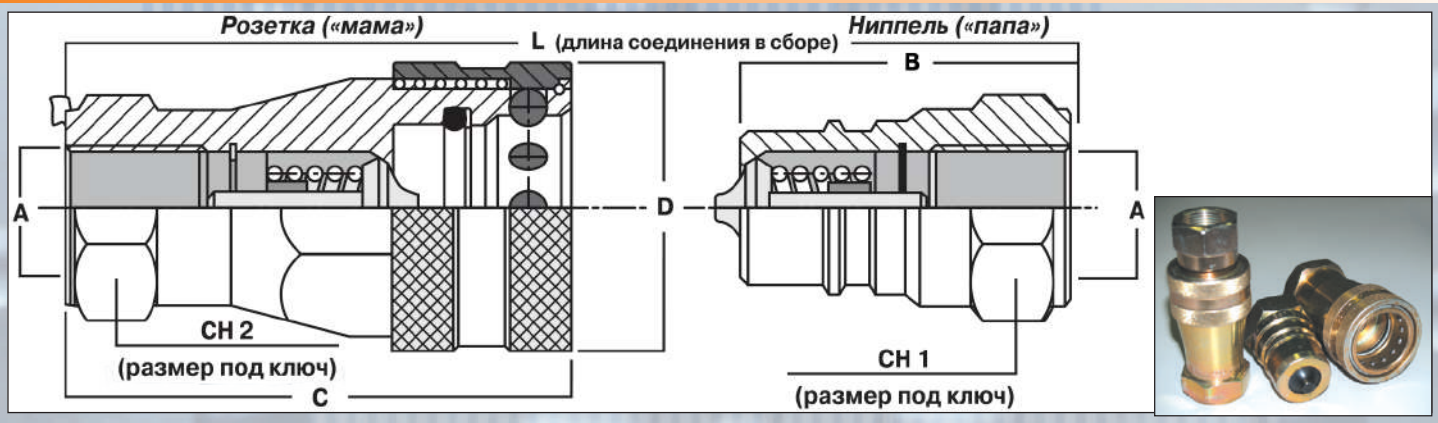
Стандартное исполнение: Алюминий + сталь
Усиленное исполнение: Сталь
Химстойкое (пожаробезопасное) исполнение: Полипропилен

Состав:

- 2 муфты (МАМА + ПАПА);
- 2 обжимных трехсоставных хомута;
- Фиксирующий бандаж.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

44. Быстроразъемные соединения для гидравлических рукавов (систем)



Конструкционные размеры

Базовый размер	ØРВД		Код		Резьба (A)	B		C		D		L		Размеры под ключ			
														Ch1		Ch2	
	мм	дюйм	Ниппель	Розетка		мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм	мм	дюйм
04	6	1/4"	AM10-04	AF10-04	1/4"BSP	35	1,38	47	1,85	25	0,98	71	2,8	19	0,75	19	0,75
			AM15-04	AF15-04	1/4"NPTF												
			AM18-04	AF18-04	1/4"BSPT												
06	10	3/8"	AM10-06	AF10-06	3/8"BSP	39	1,54	58	2,23	31	1,22	79,5	3,13	22	0,87	24	0,94
			AM15-06	AF15-06	3/8"NPTF												
			AM18-06	AF18-06	3/8"BSPT												
08	12	1/2"	AM10-08	AF10-08	1/2"BSP	46	1,81	67,5	2,66	38	1,5	92	3,62	27	1,06	30	1,18
			AMX-10-08	AFX-10-08													
			AM40-08	AF40-08													
			AM15-08	AF15-08	1/2"NPTF												
			AM45-08	AF45-08													
			AM18-08	AF18-08	1/2"BSPT												
12	20	3/4"	AM10-12	AF10-12	3/4"BSP	54	2,13	81	3,19	46	1,81	108	4,25	34	1,34	38	1,5
			AM15-12	AF15-12	3/4"NPTF												
			AM18-12	AF18-12	3/4"BSPT												
16	25	1"	AM10-16	AF10-16	1 "BSP	62	2,44	96	3,78	55	2,17	124	4,88	41	1,61	45	1,77
			AM15-16	AF15-16	1 "NPTF												
			AM18-16	AF18-16	1 "BSPT												
20	32	1.1/4"	AM10-20	AF10-20	1.1/4"BSP	75	2,95	117	4,61	65	2,56	151	5,94	55	2,17	50	1,97
			AM15-20	AF15-20	1.1/4"NPTF												
			AM18-20	AF18-20	1.1/4"BSPT												
24	38	1.1/2"	AM10-24	AF10-24	1.1/2"BSP	85	3,35	135	5,31	80	3,15	171	6,73	60	2,36	60	2,36
			AM15-24	AF15-24	1.1/2"NPTF												
			AM18-24	AF18-24	1.1/2"BSPT												
32	50	2"	AM10-32	AF10-32	2"BSP	100	3,94	160	6,3	100	3,94	201	7,91	75	2,95	75	2,95
			AM15-32	AF15-32	2"NPTF												
			AM18-32	AF18-32	2"BSPT												

Рабочие характеристики

Базовый размер	ØРВД		Макс. рабочее давление Бар	Разрывное давление Бар	Вес	
	мм	дюйм			Ниппель, кг	Розетка, кг
04	6	1/4"	350	1400	0,045	0,08
06	10	3/8"	315	1260	0,055	0,15
08	12	1/2"	250	1000	0,09	0,27
12	20	3/4"	250	1000	0,185	0,465
16	25	1"	230	920	0,27	0,72
20	3	1¼"	230	920	0,6	1,25
24	38	1½"	190	760	0,9	2,1
32	50	2"	130	520	1,45	4,15

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

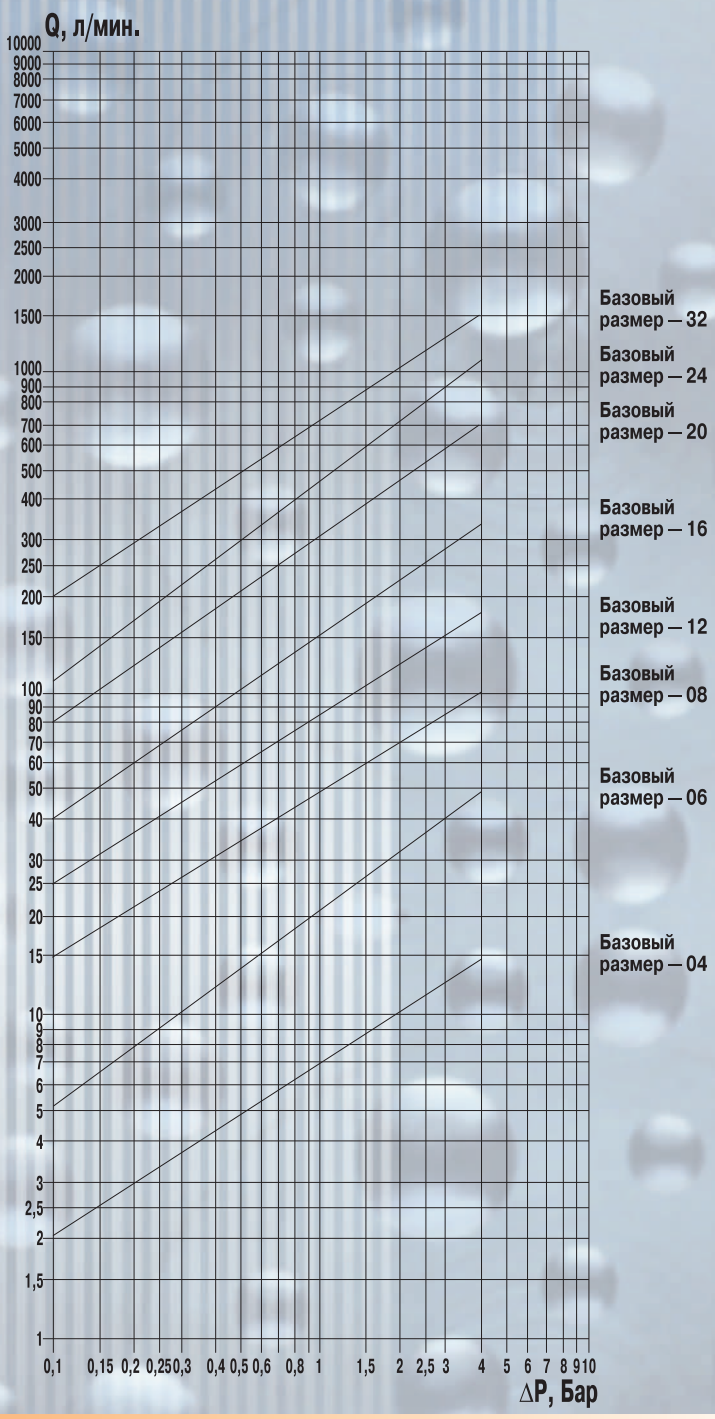
Основные сведения

Серия «А» представляет собой более усовершенствованную и дополненную стандартную серию ISO 7241-A. Это одна из наиболее популярных по всему миру моделей, применяемых в промышленном производстве.

- Взаимозаменяемость с серией ISO 7241-A
- Стандартный материал — сталь.
- Заглушки обработаны способом, повышающим их твердость и прочность.
- Внутренние клапана (ниппели) сделаны из высокопрочной стали.
- Стандартные прокладки из нитрильной резины.
- Прокладки возвратные (с обратной стороны) — тефлоновые.
- Рабочая температура при стандартных нитрильных пломбах от –20 до +110 °С.
- Допускается соединение/разъединение ниппелей и розеток диаметром до 1/2" даже при наличии остаточного давления в РВД.
- Резьба BSP — резьба соединений британского стандарта (соответствует ГОСТ 6357-81) — широко распространенные дюймовые трубные резьбы, так же известные как резьбы Витвора. Соединения имеют цилиндрическую резьбу с углом резьбы 55°.
- Резьба NPTF — герметическая коническая дюймовая резьба американских стандартов. Уплотнение происходит за счет смятия резьб. Угол резьбы 60°.
- Резьба BSPT — резьба соединений британского стандарта (соответствует ГОСТ 6211-81) с трубной конической резьбой. Уплотнение достигается за счет смятия резьбы в месте резьбового соединения при ввертывании штуцера. Угол резьбы 55°.

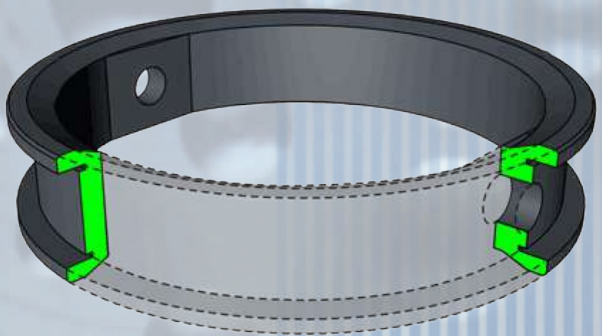
Жидкая среда:
гидравлическое масло SAE 10W
Температура: 50 °С
Вязкость: 3 Р

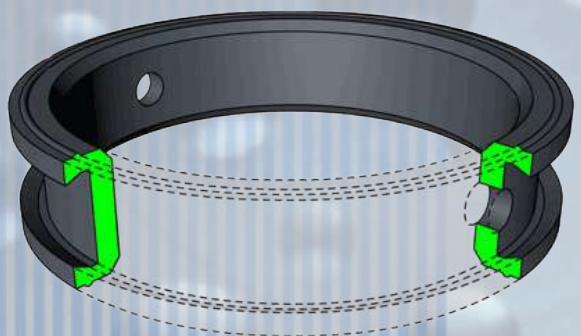
График изменения (падения) давления для соединений серии А



45. Уплотнение шиберного крана

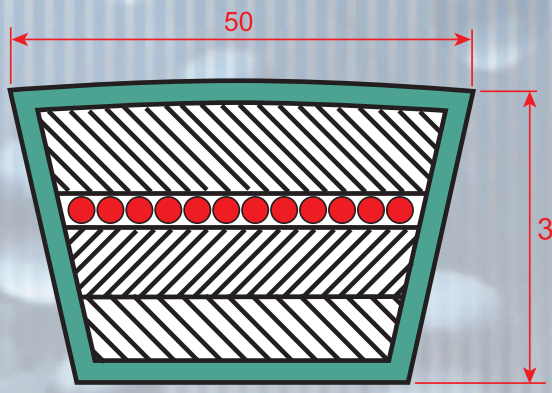
Уплотнение в конструкции шиберного крана служит герметизирующим элементом, препятствуя образованию зазоров, а, следовательно, протечки. Шиберный кран служит в качестве запорного элемента. При его закрытии шибер перекрывает поток в трубопроводе.

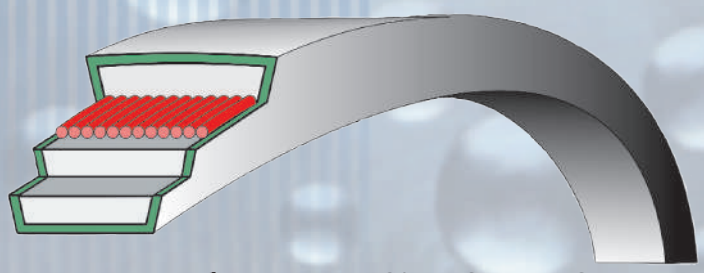




Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

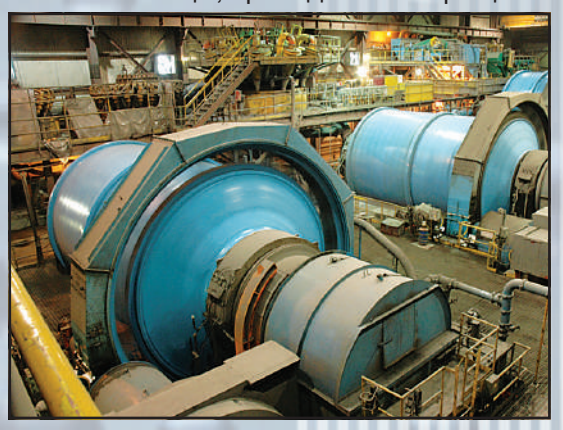
46. Приводной клиновый ремень нормального сечения E0(E), 50х30 мм



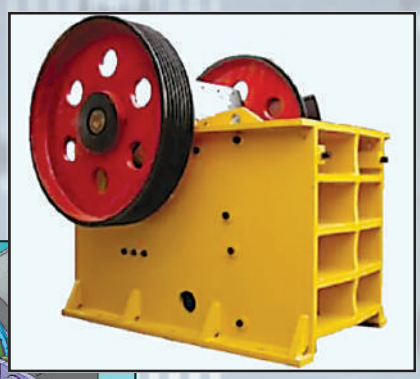


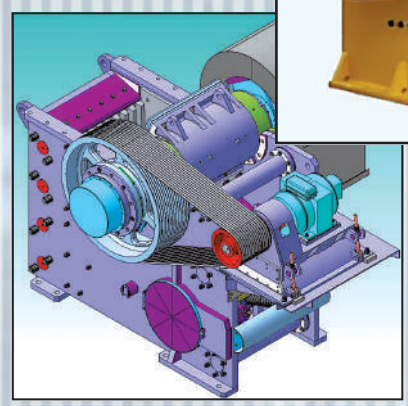
Применяется на:

- **на шаровой мельнице больших диаметров: E0(E) - 11200.**
  Передает мощность со шкива привода на шкив барабана мельницы, приводя его во вращение.



- **щековой дробилке ЩДП 12*15 (СМД-118): E0(E) - 11200.**
  Передает мощность от привода к рабочему органу дробилки — подвижной щеке, которая совершает качательные движения относительно неподвижной щеки, раздавливая горную породу.





- **драгах ОМ-431: E0(E) - 10000.**
  Устанавливается на главном приводе, передает мощность от моторного вала к промежуточному.

Условия применения:

- передаваемая мощность до 80 кВт;
- допустимая линейная скорость до 30 м/с;
- температура окружающей среды –60°С до +40°С.

Изготавливается длиной (мм):

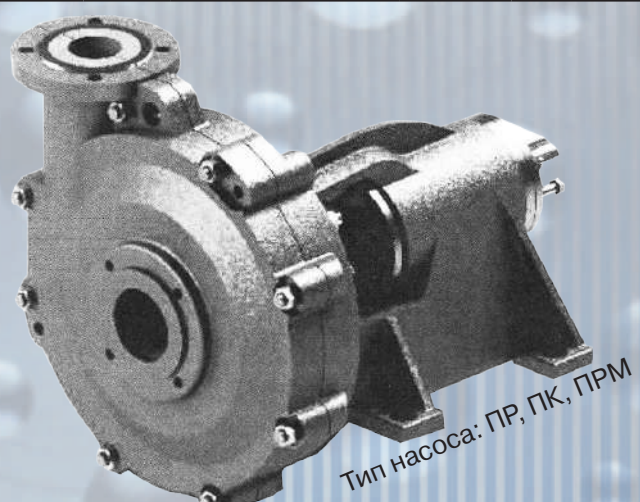
E0(E)	4000	4065	4070	4155	4250	4350	4500	4750	5000	5300	5600	6000	6300	6700	7100
	7500	8000	8500	9000	9500	10000	10600	11200	11800	12500	13200	14000	15000	16000	

47. Вкладыши (корпус) и рабочее колесо к центробежным песковым насосам

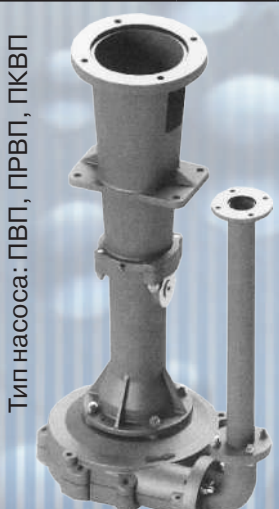
Изготовливаем по заказу потребителя проточную часть насосов в следующих исполнениях:
- Вкладыши (корпус) и рабочее колесо из полиуретана;
- Вкладыши (корпус) и рабочее колесо из резины;
- Вкладыши (корпус) из резины, рабочее колесо из полиуретана;
- Вкладыши (корпус) из полиуретана, колесо из резины.

Для перекачки продуктов обогащения руд и глиноземного производства, песчаных и других гидросмесей с водородным показателем pH от 6 до 8, плотностью до 1300 кг/м³, температурой от 278 К до 333 К (от 5° до 60°С), с твёрдыми включениями объёмной концентрации до 25%, максимальной крупностью твёрдых частиц 2 мм

Для перекачки химически нейтральных сточных жидкостей (давление промывочной воды в сальник на 0,5…1 кг/кв.см больше давления перед уплотнением)												
№ п/п	Марка	Подача воды в сальник, м³/ч	Номинальные параметры			Диаметр р/колеса, мм	Габаритные размеры, мм LxBxH	Масса, кг	Двигатель			Комплектация
			Подача м³/ч	Напор, м	Плотность/ Температура				Марка	Мощн. кВт	Частота, об/мин	
Центробежные горизонтальные песковые насосы типа ПР, ПК, ПРМ (Q=12,5…63м³/ч; H=12,5…22,5м; T=до 60°С)												
1	ПР 12,5/12,5	0,005	12,5	12,5	1,3 т/м³ 5…60С°	185	840x360x365	100	АИР90L4	2,2	1500	агрегат
2	ПРМ 12,5/12,5						535x270x325	78	АИР90L4Ж			электронасос
3	ПР 63/22,5	1,5	63	22,5		280	750x485x510	170/176	-	-	-	насос, муфта
							1190x485x555	286	АИР132М4	11	1500	агрегат
4	1ПР 63/22,5						1190x485x555	285	АИР132М4	11	1500	агрегат
							750x485x510	169/176	-	-	-	насос, муфта
5	ПР 63/22,5А	1,5	58	19		255	1190x485x555	286	АИР132М4	11	1500	агрегат
6	ПРМ 63/22,5		63	22,5		280	740x495x530	235	АИР132М4Ж	11	1500	электронасос
7	ПК 63/22,5					295	752x485x510	186/191	-	-	-	насос, муфта
							1310x485x555	350	АИР160S4	15	1500	агрегат
8	ПК 63/22,5а		58	19		275	1215x485x555	306	АИР132М4	11		
Центробежные вертикальные песковые насосы типа ПВП, ПРВП, ПКВП (Q=58…125м³/ч; H=19…60м; T=до 60°С)												
9	ПРВП 63/22,5	-	63	22,5	1,3 т/м³ 5…60С°	280	1200x500x1690	361	АИР132М4	11	1500	агрегат
							680x500x1270	250	-	-	-	насос, муфта
10	1ПРВП 63/22,5						1200x500x1690	360	АИР132М4	11	1500	агрегат
							680x500x1270	248	-	-	-	насос, муфта
11	ПРВП 63/22,5а		58	19		255	1200x500x1690	361	АИР132М4	11	1500	агрегат
12	ПКВП 63/22,5	-	63	22,5		295	1200x500x1690	400	АИР160S4	15		
							680x500x1270	260	-	-	-	насос, муфта
13	ПКВП 63/22,5б		58	19		275	1200x500x1690	370	АИР132М4	11	1500	агрегат
14	ПВП 125/60	1,5	125	60		440	832x1135x2595	1535	4А250S4	75		
							832x712x1820	945	-	-	-	насос, муфта



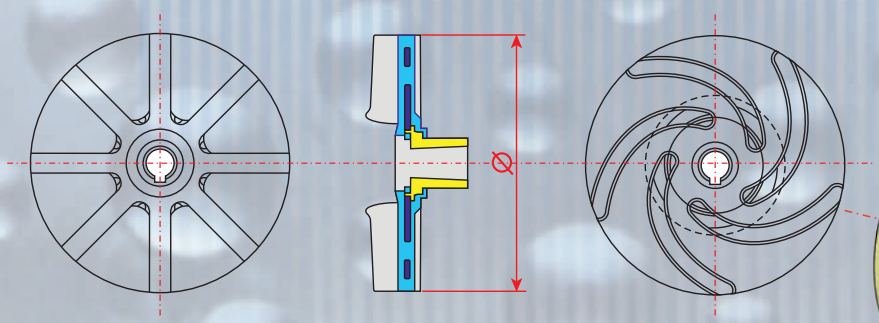
Тип насоса: ПР, ПК, ПРМ



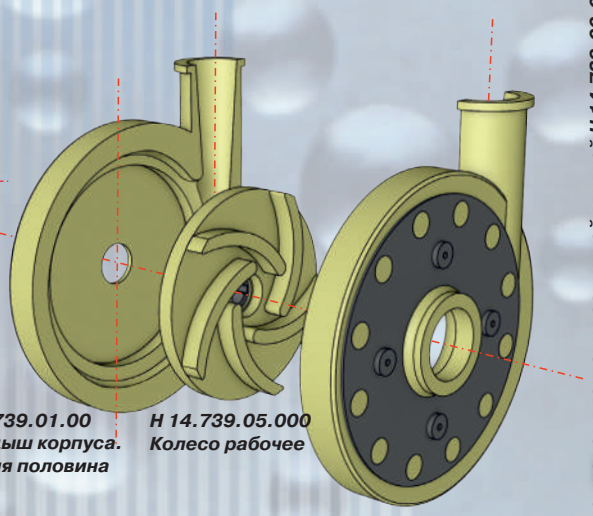
Тип насоса: ПВП, ПРВП, ПКВП

Центробежный песковый насос типа ПР 63/22,5

Рабочее колесо



Корпус и рабочее колесо



Возможна комплектация защитной втулкой Н 14.739.00.007.

Н 14.739.01.00
Вкладыш корпуса. Задняя половина

Н 14.739.05.000
Колесо рабочее

Н 14.739.02.000
Вкладыш корпуса. Передняя половина

Центробежный песковый насос типа ПР 12,5/12,5

Футеровка сальниковой половины

Футеровка всасывающей половины

48. Футеровка на насос песковый пульповый горизонтальный АС 5х4х14 (3х3х10) SRL-C Goulds Pumps

Футеровки резиновые предназначены для работы в горизонтальных пульповых насосах с техническими и гидроабразивными жидкостями.

Футеровки сальниковой половины 2-174-0 на насос АС 5х4х14 SRL-C Goulds Pumps и АС 3х3х10 SRL-C

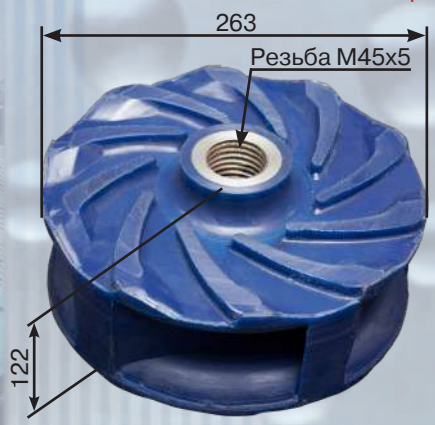
Насос	Наименование	Индекс	шир.	вх. отв.	Ø вн.
АС 5х4х14 SLR-C	2-174-0	77359.2	532	100	75
АС 3х3х10 SRL-C	-	78572.3	494	74	68

Футеровки всасывающей половины 2-174-5 на насос АС 5х4х14 SRL-C Goulds Pumps и АС 3х3х10 SRL-C

Рабочее колесо (закрытое) 4-002-0 на насос АС 5х4х14 SRL-C Goulds Pumps

49. РТИ для шламового насоса Warman

Рабочее колесо на Warman 4\3



Исполнение: полиуретан
Закладная: Сталь 3

Ремни приводные на Warman 12/10

Ремень приводной клиновой
С(В)-4250: 22х14-4250
ГОСТ 1284-89

Ремень приводной клиновой
С(В)-4250: 22х14-4500
ГОСТ 1284-89

50. Лента для сепаратора липкостного ленточного (жирового)

ООО "Сибкрасполимер" производит для сепаратора жирового производства ЗАО "Спецтехномаш" бесконечный (кольцевой) транспортирующий ремень.

Сепаратор липкостной (жировой) предназначен для извлечения алмазов из алмазосодержащих рудных концентратов крупностью 4-8 мм.

Благодаря олеофильности алмазов (высокий уровень адгезии - липкостности) и олеофобности (низкий уровень адгезии - липкосиости) других компонентов концентратов и улавливающих свойств липких составов, обеспечивающие избирательное закрепление на поверхности покрытой липким составом олерфильных частиц.

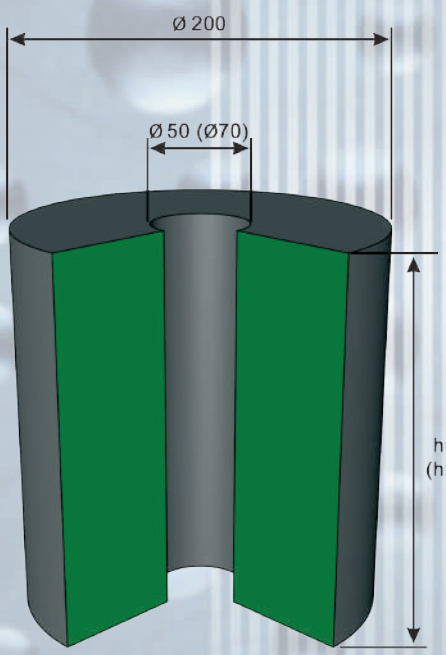
Закрепление происходит в процессе липкостной сепарации на жировом составе (мази) нанесенном на поверхность бесконечного (кольцевого) транспортирующего ремня, с периодическим удалением жирового состава, обогащенного полезным компонентом (алмазами) и его передачей на последующие операции липкостной сепарации.

51. Подушки и подкладка для грохота 2YK-2460, производства Китай

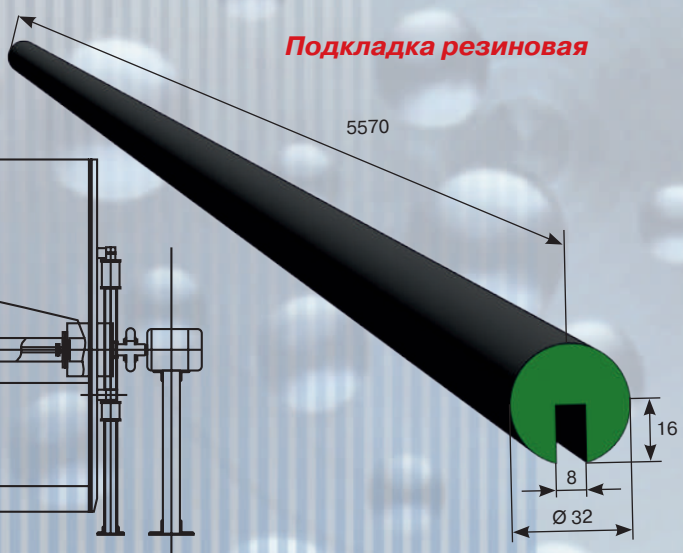
При грохочении материал, двигаясь по ситу грохота, расслаивается: чем крупнее частицы, тем выше слой, в котором они движутся. Частицы, размер которых в поперечнике меньше размера отверстия сита (т. н. нижний класс), достигнув его поверхности, проваливаются через отверстие, т. е. просеиваются (в нижний, подрешётный, продукт), более крупные частицы (т. н. верхний класс) скатываются по ситу и образуют верхний, надрешётный, продукт.

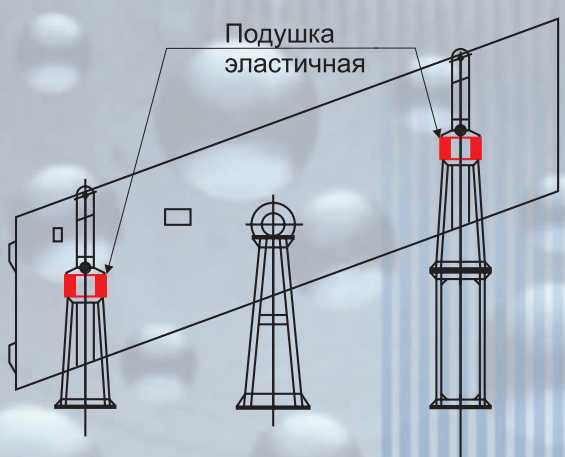
Вибрационный грохот с вращательными движением 2YK-2460

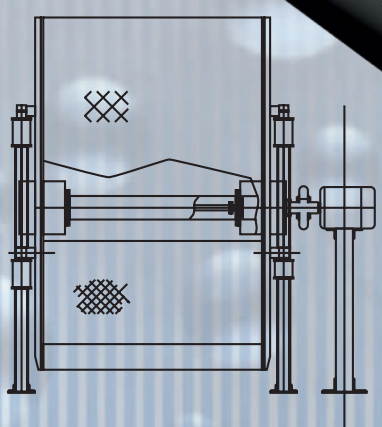
Подушка резиновая эластичная



Подкладка резиновая





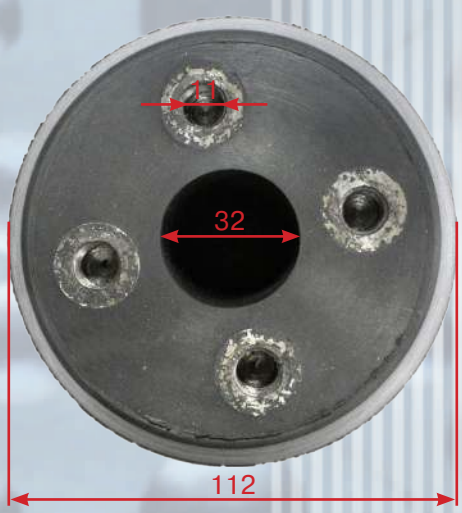


52. Амортизаторы резиновые (подушки) для грохота

Подушка грохота CVB 1540 / CVB 1845

Подушка питателя грохота CVB 1540 / CVB 1845

Подушка для грохота ZKBX 1545

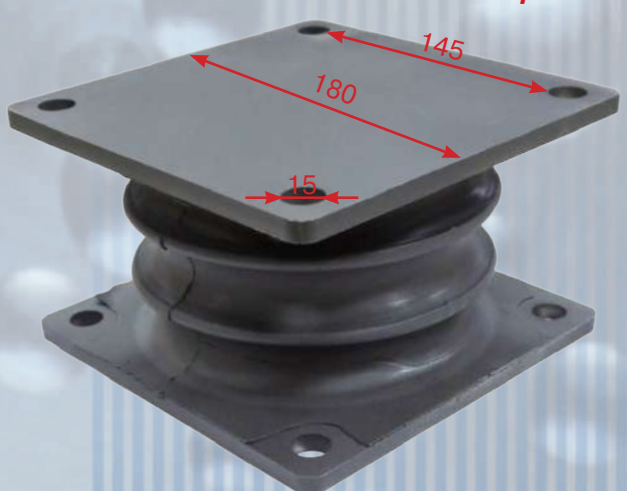


Подушка амортизационная для вибрационного грохота

Материал: резина
Закладная: металл

53. Антивибрационный буфер

Амортизатор MCB145145-1088

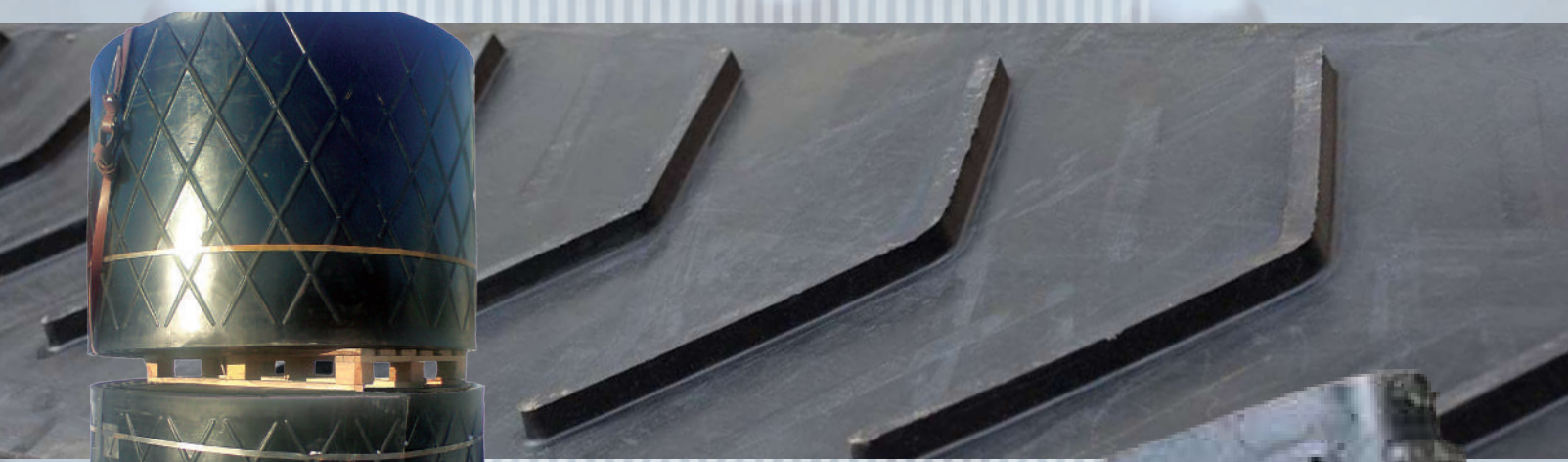


Модель вибро рыхлителя «DAEDONG». VIBRO RIPPER (DBL600)

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

54. Рифленая резинотканевая конвейерная лента ТУ 38.105.141-91

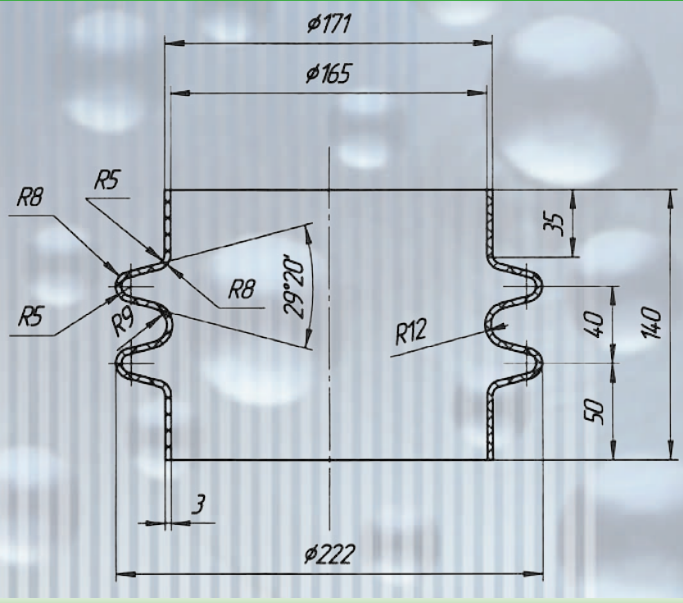
Ленты конвейерные резинотканевые рифленые применяются на драгах для транспортирования кварцевого песка кусками до 150 мм и влажностью до 25% на наклонных конвейерах с углом наклона до 18°, при температуре окружающей среды от –45°С до +60°С.



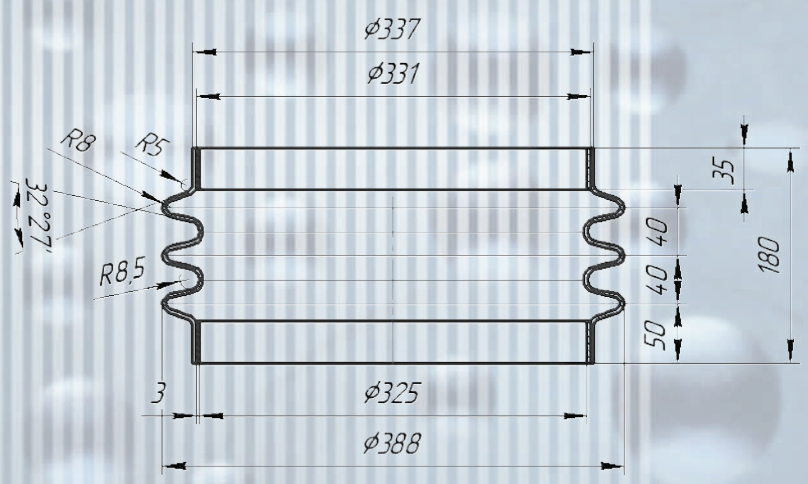
55. Гофрированные трубы для конвейеров вибрационных КВТ

Гофрированная труба изготавливается из резиновой смеси ИРП-1347, на основе синтетических каучуков СКИ-3 и СКД. Эксплуатация в среде воздуха при температурах: -50°С - +80°С. Применяются на узлах разгрузки.

Труба гофрированная для вибрационного однотрубного конвейера КВ1Т



Гофра для трубчатого конвейера вибрационного КВТ



56. Лопатки шахтного вентилятора ВОЭ-5, ВОЭ-6

Лопатки вентилятора ВОЭ-5 изготовлены из полиуретана повышенной износостойкости и химстойкости к продуктам взрыва.

Вентилятор ВОЭ-5 предназначен для активного вентилирования рудничных и угольных шахт и закрытых запыленных помещений.

57. Резиновые и полихлорвиниловые перфорированные ленты

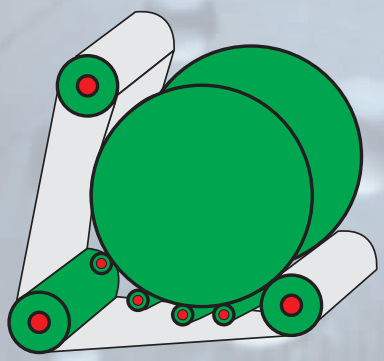
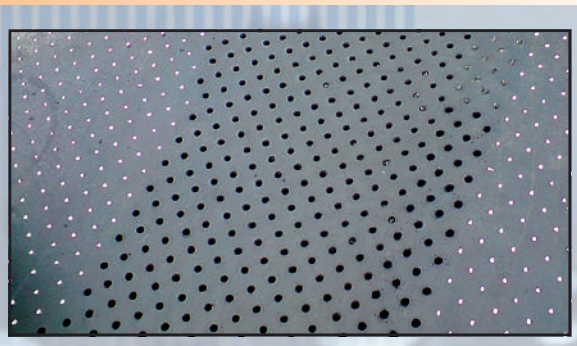
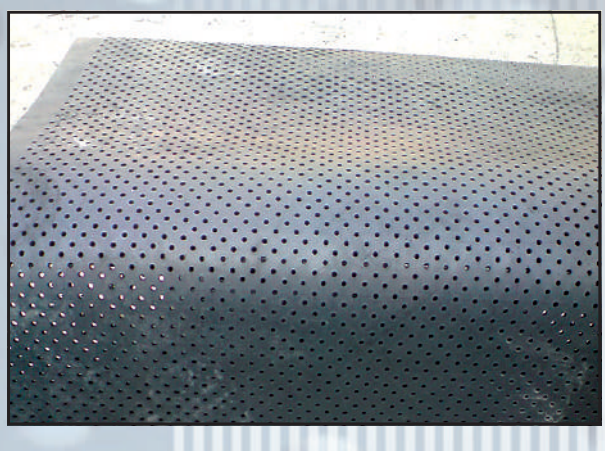


Схема ленточной транспортировки струйного материала

Изготавливаем перфорированные ленты на основе резинотканевых и ПВХ лент. Перфорированные резиновые конвейерные ленты, полихлорвиниловые ленты-сита **для обезвоживания сыпучих материалов.**

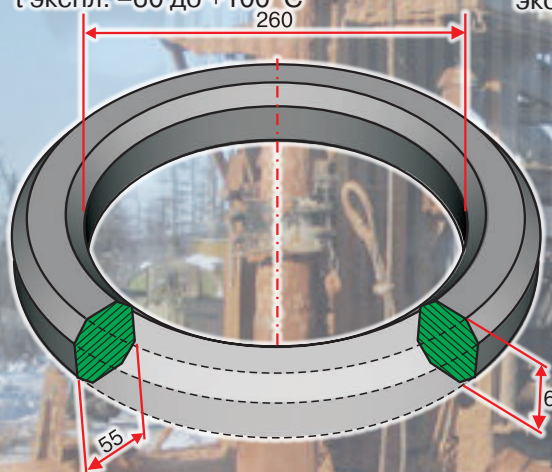
Изготавливаем перфорированные ленты в открытом и закольцованном исполнении.



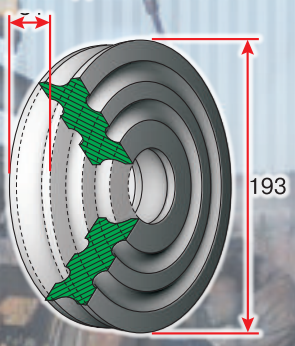


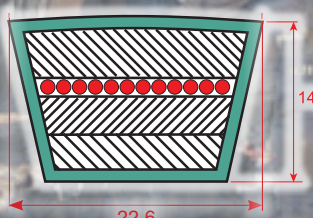
58. РТИ для буровых установок (станков) БУ-20

Амортизатор БУ-20 полуобода ударной балки
размер (мм.): 370*260*60
резина МБС (маслобензостойкая)
t экспл. –60 до +100 °С

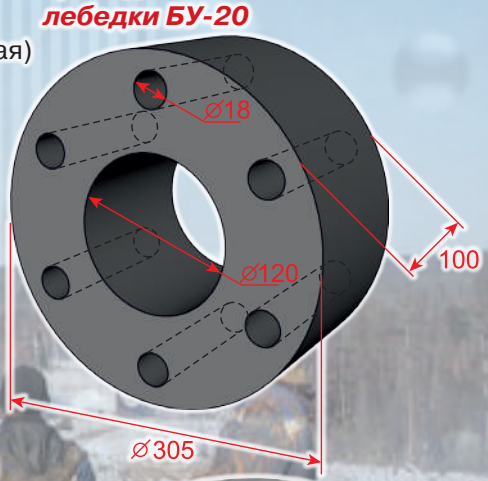


Амортизатор БУ-20 головного блока
размер (мм.): 193*45*31
резина МБС (маслобензостойкая)
экспл. –60 до +100 °С





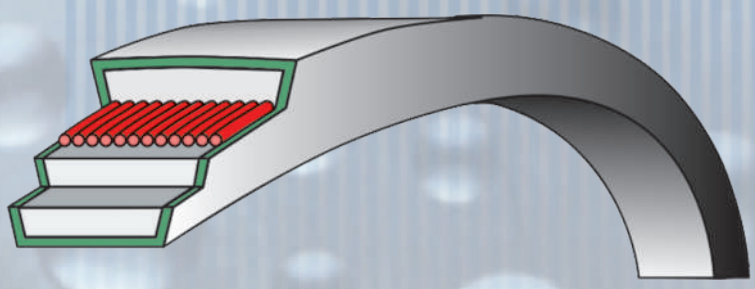
Резиновый шкив привода желоночной лебедки БУ-20

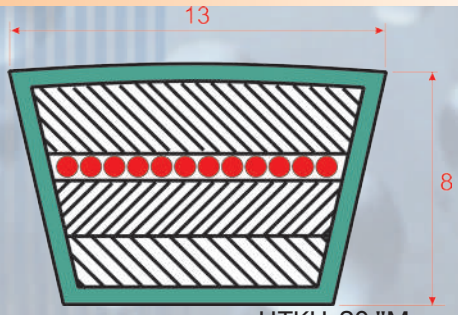


Приводной клиновый ремень С(В)-5600 сечением 22,6х14мм
Комплект = 4 ремням

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

59. Ремень на центробежные концентраторы Мезон А-4500 сечением 13*8 мм





Ремень приводной клиновой А-4500 применяется в приводе центробежного концентратора ЦТКН-20 "Мезон".

60. Сита лабораторные

Лабораторные сита предназначены для ситового анализа в лабораториях различного профиля и для операции просеивания порошковых материалов с целью отделения однородного порошка от комкообразных и твердых компонентов при лабораторных анализах и мелкосерийном производстве.

Сита лабораторные цилиндрической формы бывают (мм.): Ø 120 h=38;
Просеивающие полотна сит изготавливаются: Ø 200 h=50;
- Перфорированные; Ø 300 h=75.
- С использованием ситового полотна изготавливаемого из:

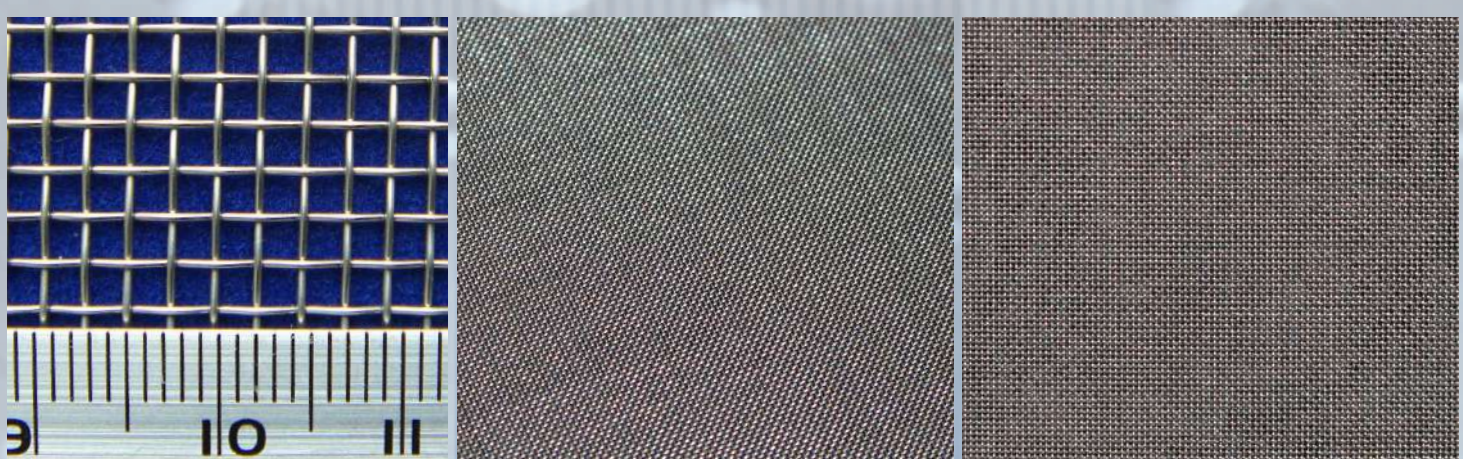
Ячейки (мм.)	0,09 0,1 0,125 0,18	0,045 0,05 0,056	0,064 0,4 1,8 2,5 3,8	0,094 0,45 2,0 2,8 4,0	0,355 1,2 2,2 3,2 5,0	0,071	0,04 0,063	0,08 0,2 0,5 0,8 1,6	0,14 0,25 0,63 0,9	0,16 0,315 0,7 1,0
Металл	Латунь	Бронза	Нержавеющая сетка			Латунь, Бронза, Нержавеющая сетка	Нержавеющая сетка, Бронза	Латунь, Нержавеющая сетка		

Перфорация	Размеры отверстий (мм.)												
Круг	1,1	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	7,0	8,0	10,0
	12,0	15,0	17,5	20,0	22,0	30,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100

Поддон для сита

61. Сетки нержавеющие калиброванные металлические

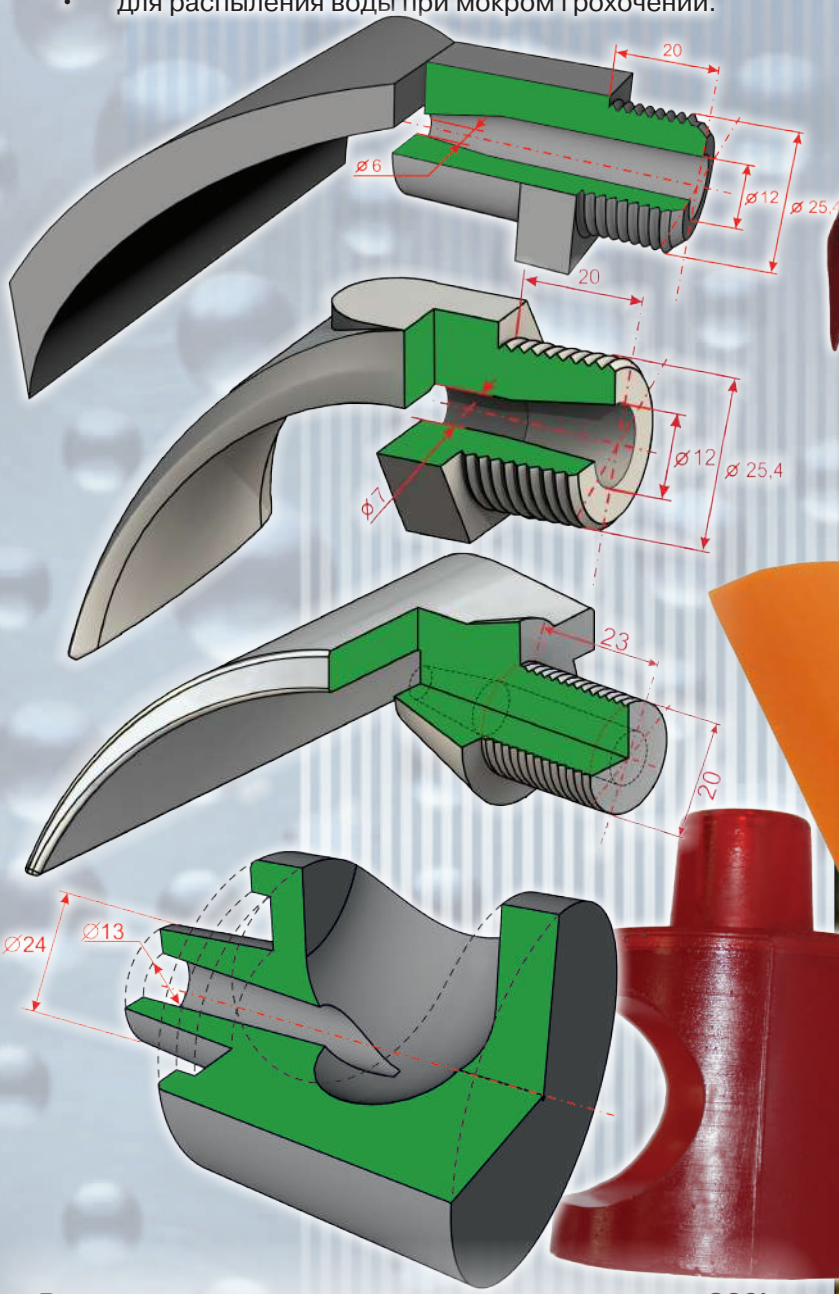
Сетки применяются для рассева материалов, контроля и разделения их по размеру частиц.



62. Распылители полиуретановые

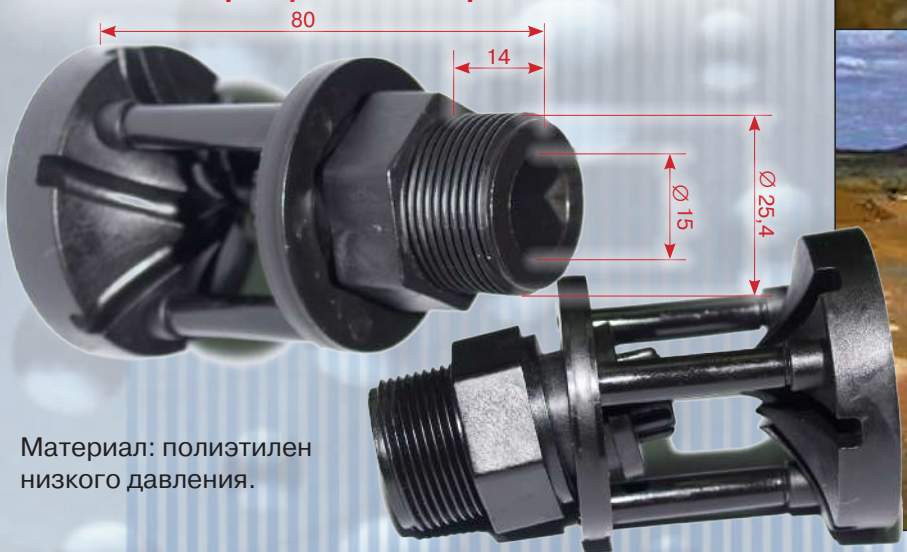
Распылители применяются:

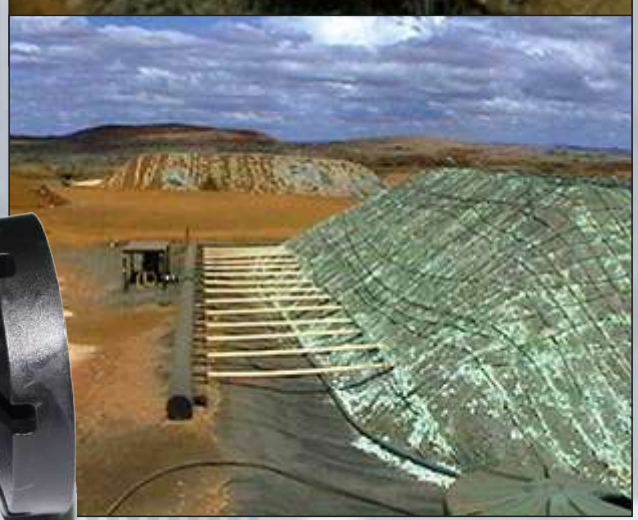
- для орошения горной породы растворами цианидов при кучном выщелачивании золота;
- для распыления воды при мокром грохочении.



Отверстие выполняется на заказ, в зависимости от напора воды на предприятии.

Распылитель роторного типа с распылением на 360°





Материал: полиэтилен низкого давления.

63. Футеровки резиновые (полиуретановые) Гидроциклонов ГЦР (ГЦП)

Гидроциклон разделяет по крупности в водной среде измельченные материалы. Гидроциклоны применяются в различных отраслях промышленности для процессов сгущения, осветления, промывки твердой фазы, классификации суспензий и обогащения природных ископаемых. У конической части гидроциклона предусмотрена песковая насадка, через которую разгружает нижний продукт разделения. В процессе классификации под действием центробежных сил происходит разделение зерен пульпы по крупности, крупные зерна разгружаются через песковую насадку, а меньшие зерна выносятся через сливную насадку.

Гидроциклон, футеровки цилиндрической и конической части, которого изготавливаются из резины или полиуретана – гидроциклон типа ГЦР (ГЦП). Наличие легкосъемных вставок, футерованных износостойкой резиной позволяют изменить высоту цилиндрической части гидроциклона. Диаметр гидроциклона ГЦР (ГЦП) от 150 до 1000 мм.

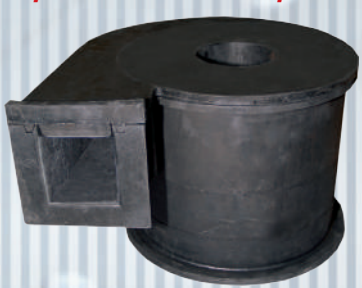
Применение резиновых футеровок позволяет:

- добиться практически идеальной геометрии проточной части;
- увеличить эффективность классификации и снизить величину граничного зерна разделения;
- снизить затраты при эксплуатации;
- увеличить срок службы гидроциклонов.

Футеровки резиновые Гидроциклонов ГЦР

Футеровка корпуса ГЦР360.00.003 и ГЦР360.00.004

Футеровка корпуса ГЦР250.00.002 и ГЦР250.00.003



Футеровка конуса ГЦР360.00.002

Насадка песковая ГЦР500.00.004

Насадка песковая ГЦР500.00.004

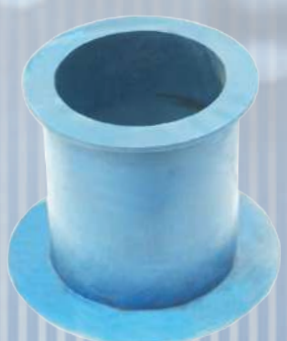
Насадка песковая 08-У-46.04

Насадка песковая 08-У-46.06

Футеровка крышки ВРС на гидроциклоны "KREBS" DS F6B и DS 15L

Футеровка крышки ВРС на гидроциклоны "KREBS" DS F6B и DS 15L

Футеровка цилиндрическая ВРС на гидроциклоны "KREBS" DS F6B и DS 15L



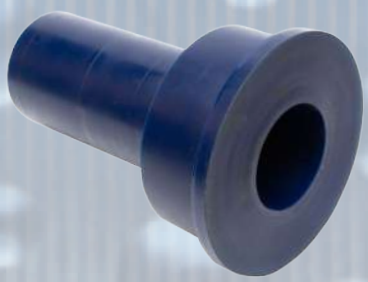
Футеровка коническая для гидроциклонов "KREBS" DS F6B и DS 15L

Футеровка входного патрубка на гидроциклоны "KREBS" DS F6B и DS 15L

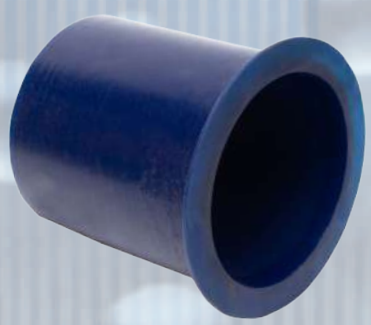
Футеровки полиуретановые Гидроциклонов ГЦП

Насадка полиуретановая для ГЦ FX 150

Сливная насадка 15-3117 для Krebs gMax20-20



Песковая насадка 130мм для Krebs gMax20-20



Сливная насадка ДУ 80 для ГЦ 360

Сливная насадка 15-3117 для Krebs 3

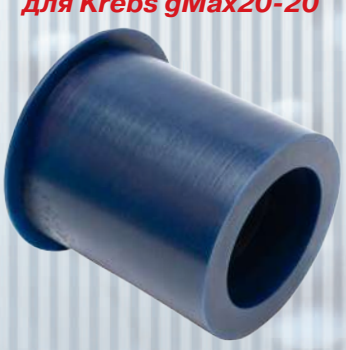
Песковая насадка для ГЦ 250

Песковая насадка ДУ 80 для ГЦ 380

Песковая насадка ДУ 75 для ГЦ 380

Сливная насадка ДУ 60 для ГЦ 360

Песковая насадка 120мм для Krebs gMax20-20



Песковая насадка ДУ 60 для ГЦ KREBS

Песковая насадка для ГЦ 360

64. Графитовый тигель для плавки металла

Применяются в металлургии: в индукционных печах и печах прямого нагрева.
Рекомендуется использовать с расплавами золота, меди, алюминия, цинка и других в т.ч. драгоценных металлов.

Благодаря электропроводности, в защитной газовой атмосфере тигли работоспособны до 2500°С. Распространенный метод является применение индукционных печей. Нагревателем в этих печах является графитовый тигель, разогрев которого осуществляется за счет наведенных токов. Наводимые индукционные токи разогревают только тигель и помещенный в него металла. Затраты энергии и время плавки в индукционных печах очень низкие.

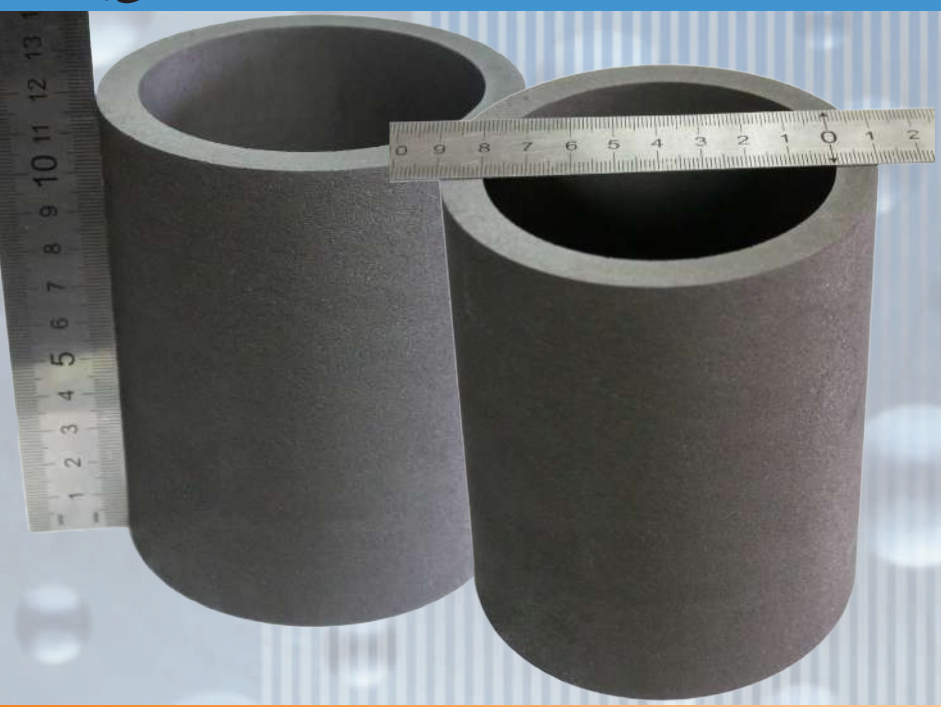
Графитовые тигли можно использовать многократно с расточкой или под-шлифовкой после каждого рабочего цикла.

Предлагаем: Конические, Цилиндрические и тигли по размерам заказчика.

Рассчитывается по указанным размерам тигля или по чертежу.

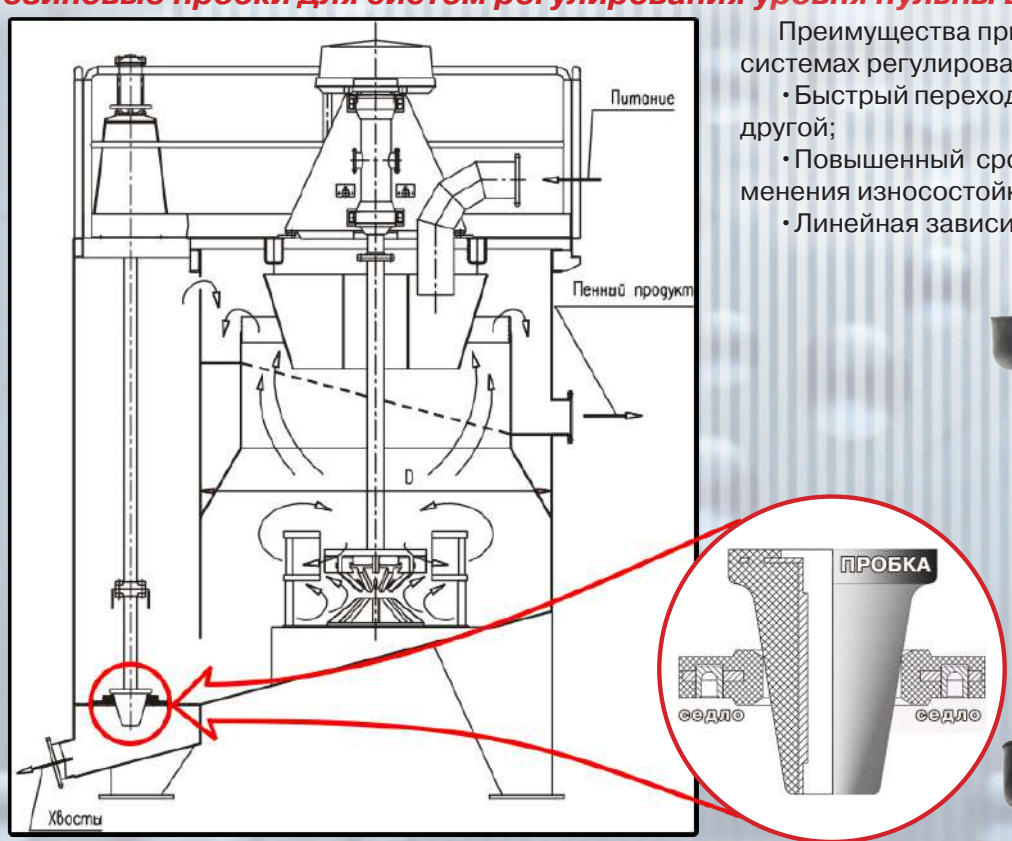
Внимание: диаметр тигля не должен превышать "в чистоте" 300 мм., а высота "в чистоте" не больше 600 мм.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45



65. РТИ для флотомашин

Резиновые пробки для систем регулирования уровня пульпы во флотомашинах



Преимущества применения резиновых пробок в системах регулирования уровня пульпы:

- Быстрый переход с одного диаметра пробки на другой;
- Повышенный срок эксплуатации за счет применения износостойких резин;
- Линейная зависимость регулирования.

Пробка Ø200, Ø270, Ø370

Пробка Ø100

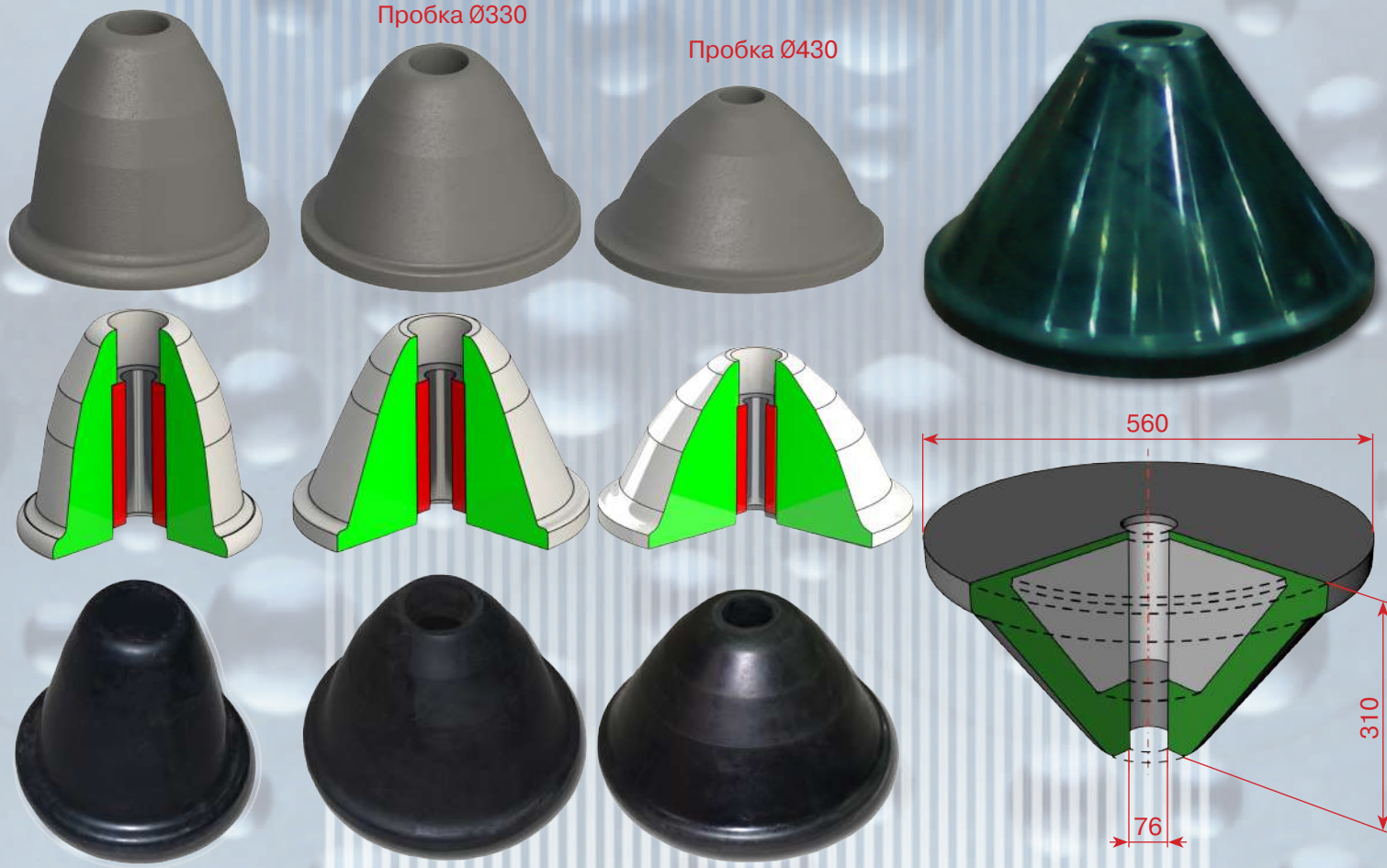
Пробка для флотационной обогатительной машины ФКМ 7,4 КМ

Пробка Ø250

Пробка Ø330

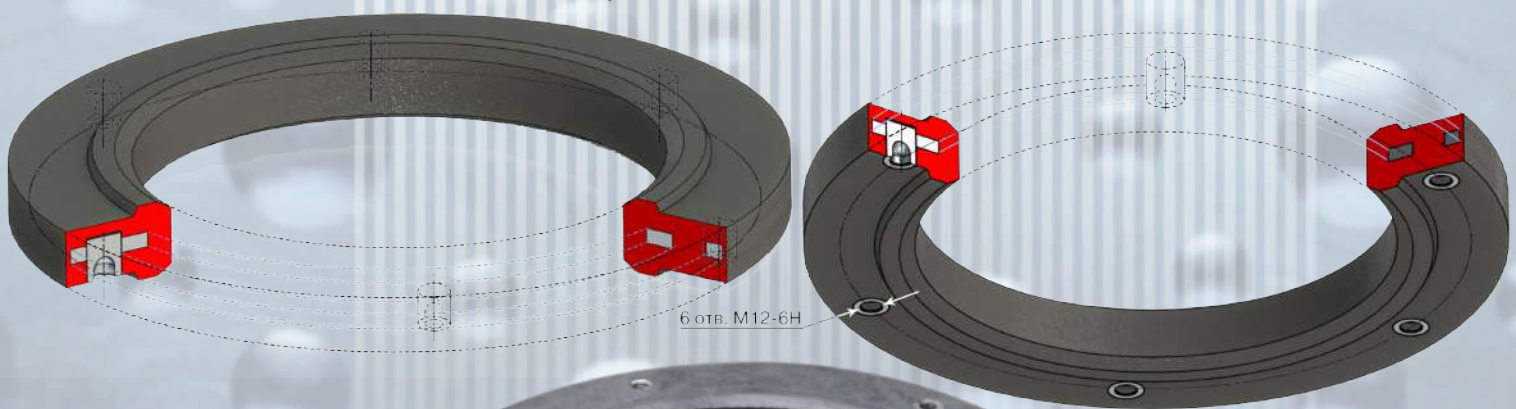
Пробка Ø430

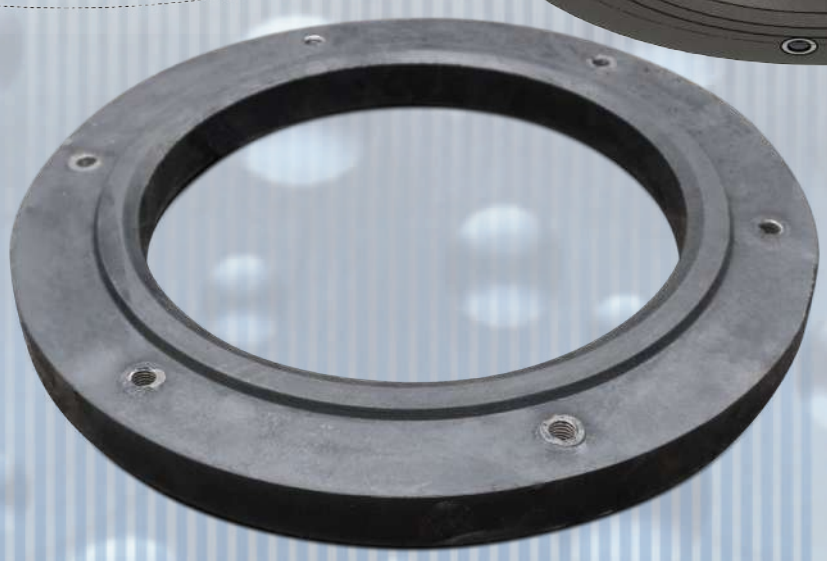
Пробка Ø480



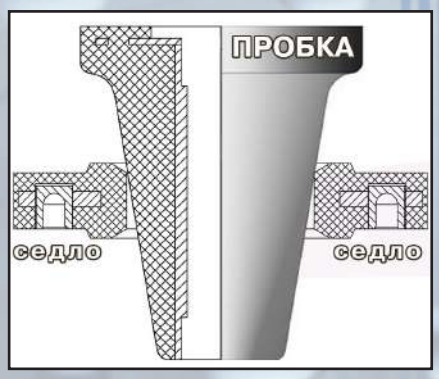
Сёдла под пробки флотомашин

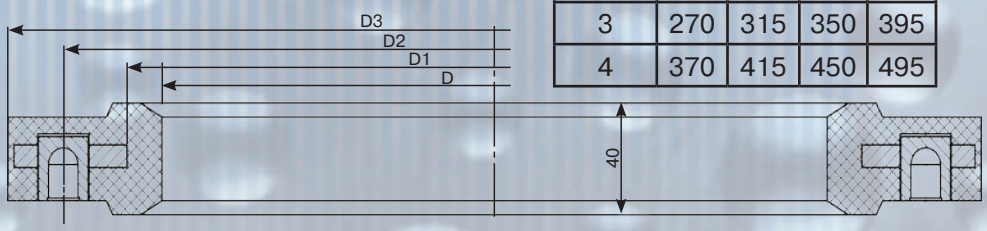
Седло резиновое Ø100, 200, 270, 370





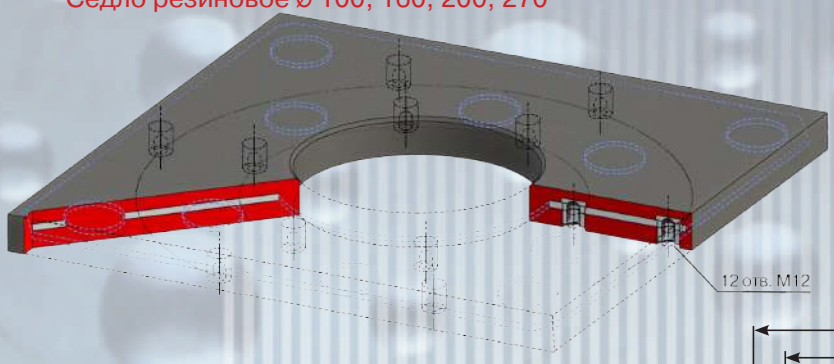
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

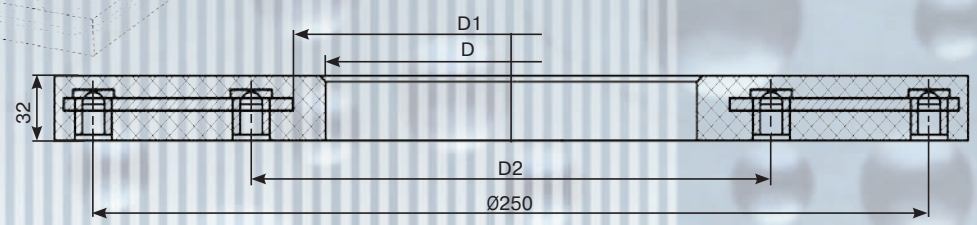




№ п/п	D	D1	D2	D3
1	100	145	180	225
2	200	245	280	325
3	270	315	350	395
4	370	415	450	495

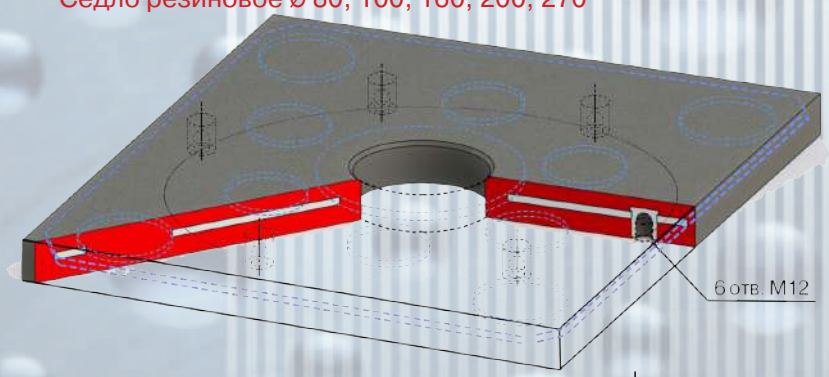
Седло резиновое Ø 100, 160, 200, 270

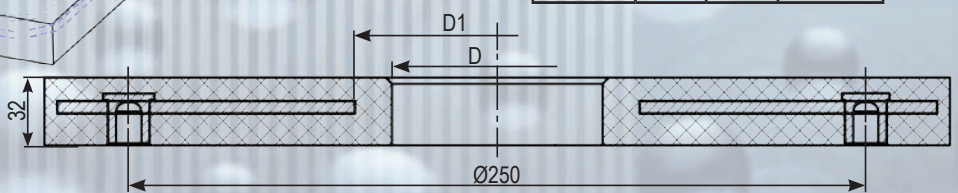




№ п/п	D	D1	D2	Масса
1	100	135	180	15,5
2	160	195	280	16,44
3	200	235	280	15,44
4	270	305	350	13,14

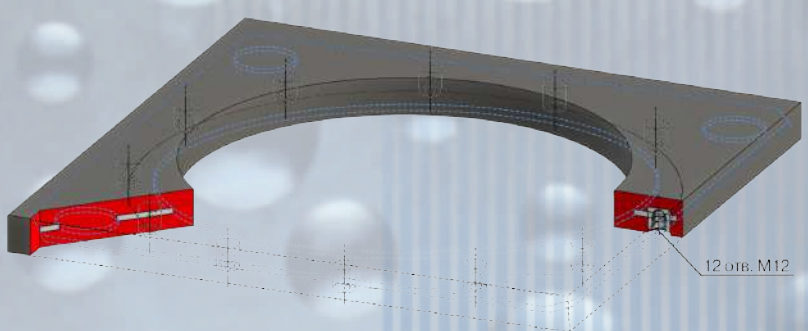
Седло резиновое Ø 80, 100, 160, 200, 270

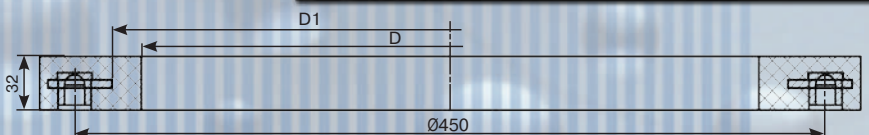




№ п/п	D	D1	Масса
1	100	135	15,5
2	160	195	14,27
3	200	235	13,13
4	270	305	10,53
5	80	105	15,87

Седло резиновое Ø 370



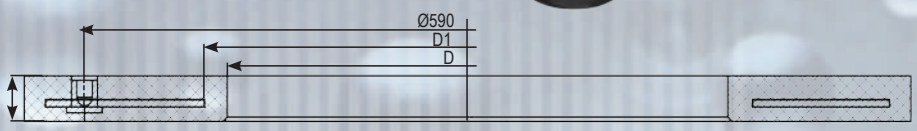


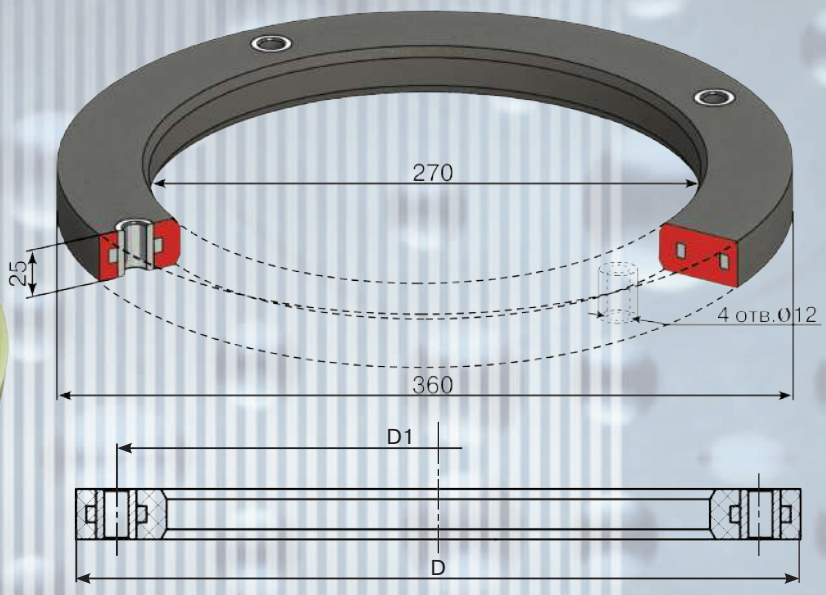
№ п/п	D	D1	Масса
1	370	405	3,2

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Седло резиновое Ø 200, 270, 425, 500

№ п/п	D	D1	Масса
1	200	235	24,0
2	270	305	22,0
3	270	405	18,8
4	425	460	16,7
5	520	535	15,0





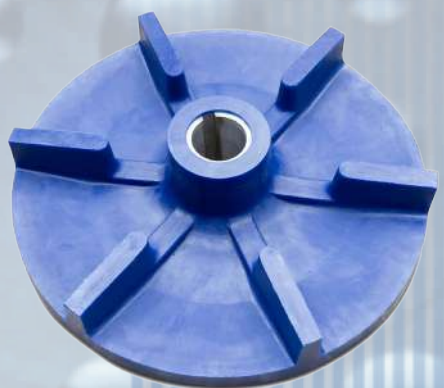
Импеллеры для флотомашины

Импеллер ФМ-0,2

Материал изготовления: полиуретан

Габаритные размеры: 260х72 мм

Импеллер ФМ-3,2

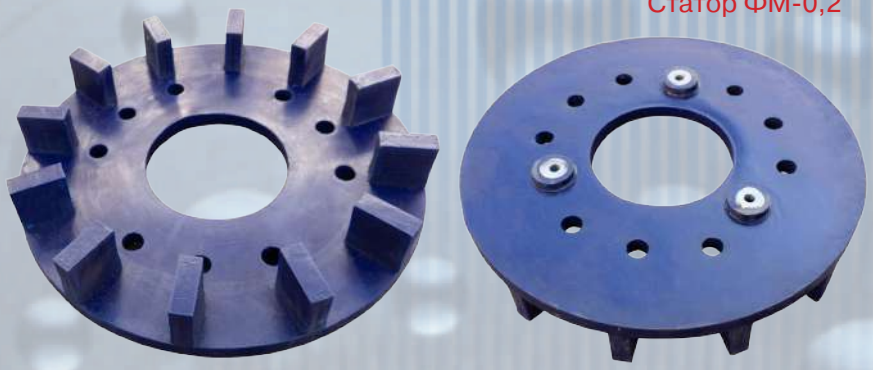


Материал изготовления: полиуретан

Габаритные размеры: 600х161 мм

Статор для флотомашины

Статор ФМ-0,2



Материал изготовления: полиуретан

Габаритные размеры: 365х59 мм

Статор ФМ-3,2

Материал изготовления: полиуретан

Габаритные размеры: 800х120 мм

66. РТИ к пневмозарядчику зарядной машины

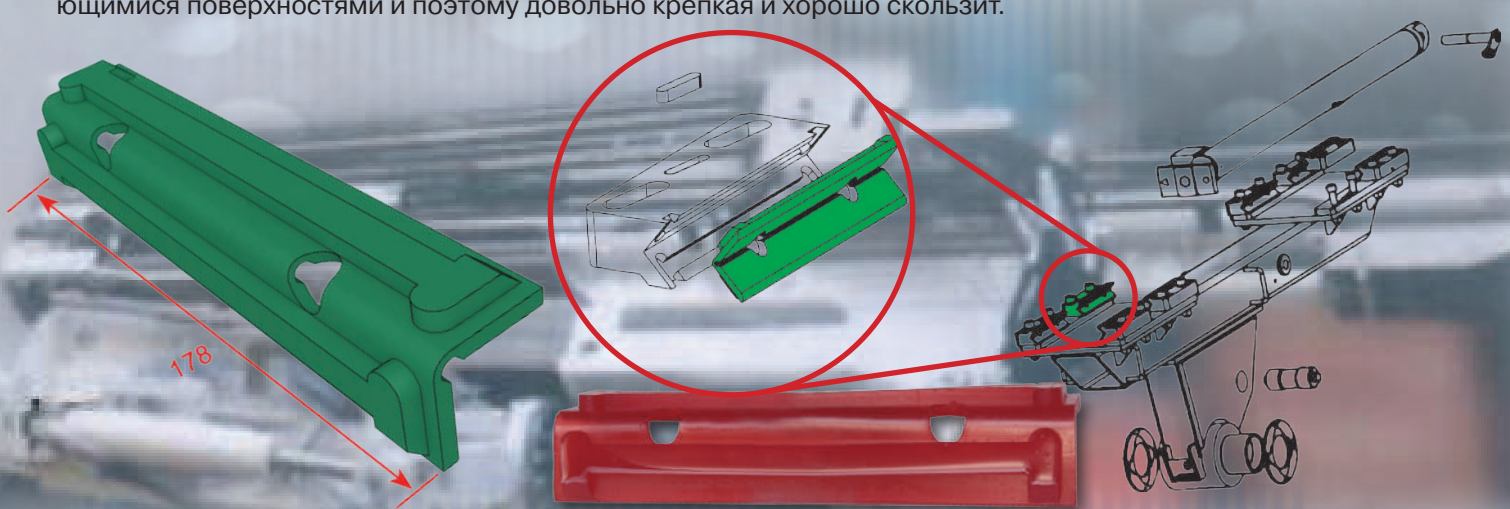
Резиновое уплотнение для зарядной шахтной машины MinCa 18AL

MinCa - зарядная шахтная машина для зарядки шнуров, предназначена для перевозки персонала и материалов, а также особых грузов.

Размеры
Ø наружный: 340мм;
Ø внутренний: 170мм;
высота: 48мм.

67. Скользящая вкладка №631310011 для скользуна КПЛ на балку подвесного устройства рамы самоходной буровой каретки типа Face Master 1.7D

Данная скользящая вкладка устанавливается на стреле минибура, т.е. работает между металлическими двигающимися поверхностями и поэтому довольно крепкая и хорошо скользит.



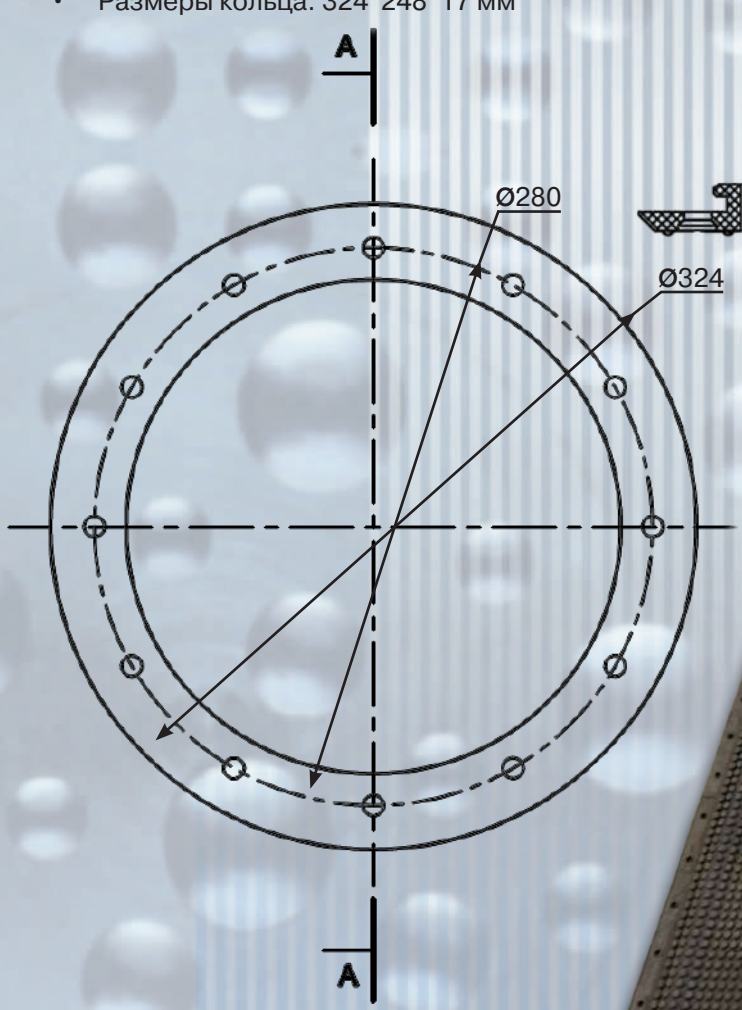
Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

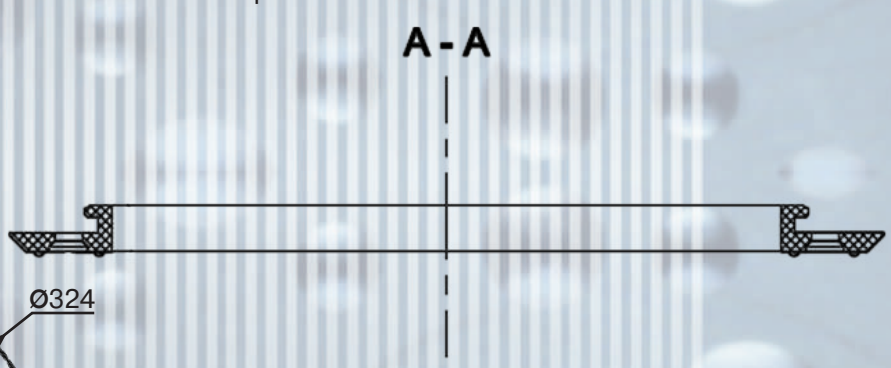
68. Кольца и пластины для рамных фильтр-прессов

Фильтр-прессы модели GHT – это машины, применяемые для обработки отработанных растворов, происходящих из технологических процессов горнодобывающей промышленности и т.д. В фильтр-прессы модели GHT может вводиться шлам под высоким давлением. Шлам накачивается в полости (камеры), образующиеся между смежными вертикальными пластинами. Во время цикла фильтрации пластины сильно прижимаются одна к другой при помощи гидравлических домкратов таким образом, чтобы обеспечить герметичность пакета под действием внутреннего давления, осуществляемого шламом. Давление со стороны шлама оказывает воздействие до тех пор, пока фильтрат, пройдя через фильтрующие полотна, не выйдет в количестве, обеспечивающем требуемую степень обезвоживания. После этого пластины раздвигаются, освобождая обезвоженный кек.

Кольцо для рамных фильтр-прессов

- Условия работы колец в рамном фильтр-прессе в пульпе (частицы – 53 микрон)
- Среда щелочная PH 10.5-11, большое содержания OCL(1 гр. на литр)
- Функции прижимных колец – крепление колец рамных и мембранных к салфеткам, а также межрамочное уплотнение.
- Давление сжатия пластин – 250 бар, давление потока – 15 бар.
- Размеры кольца: 324*248*17 мм





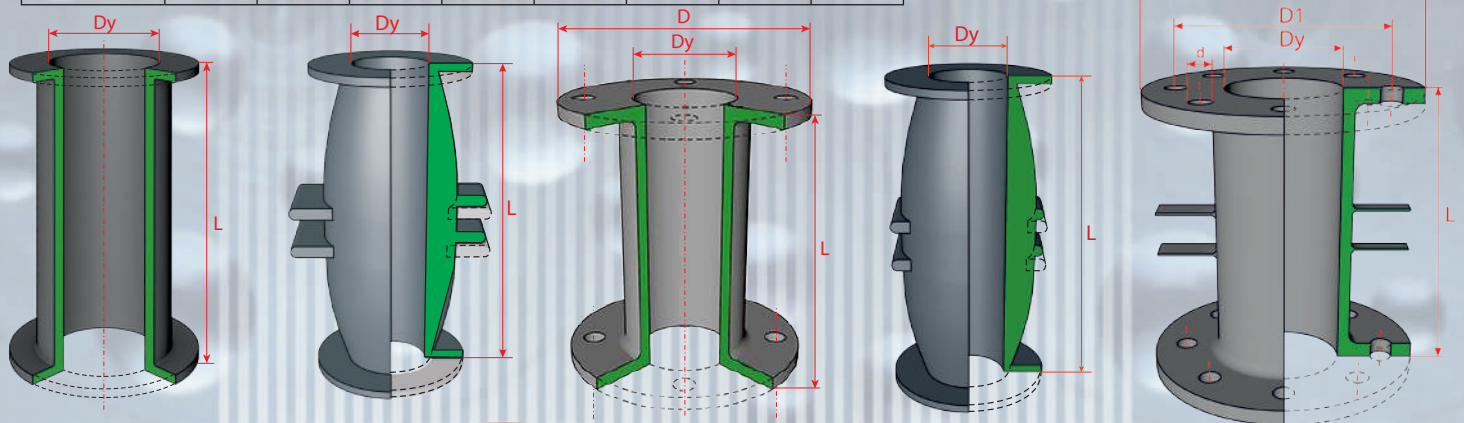
Резиновая пластина для фильтр-пресса рамного

69. Патрубки резиновые к шланговым задвижкам

Предназначены для комплектации шланговых задвижек в качестве проточного и запорного элемента. Имеет полнопроходное сечение по всей длине патрубка, без предварительного поджатия, что увеличивает его износостойкость абразивным рабочим средам. Патрубки изготавливаются из высококачественной резины стойкой к агрессивным средам и полиуретана, рекомендуем применять для эксплуатации на следующих средах:

- агрессивная абразивная пульпа с крупностью частиц твердых включений;
- растворы щелочей и кислот (в том числе серной, соляной и азотной);
- нефтепродукты и масла;
- сухие строительные смеси и цемент;
- жидкие среды для систем водоснабжения, канализации и сточных вод;
- комбикорм.

Dy, мм	40	50	80	100	125	150	200	250



Шланговые задвижки

Шланговые задвижки предназначены для трубопроводов, транспортирующих вязкие, пульпообразные и другие подобные среды, а также слабоагрессивные и агрессивные жидкости. при давлениях до 1,6 МПа.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

70. Мембрана для бурильного молотка MONTABERT HC-109

Применение: работает на перфораторе MONTABERT HC-109 в аккумуляторном узле
Среда: с одной стороны масло, с другой стороны азот.

71. Перчатки доводчика

Перчатки полимерные для работы доводчика-специалиста в процессе доводки чёрного шлиха выполняющейся на шлюзах, ШДУ и т.д. Перчатки герметичны и защищены от влаги. А так же способны поддержать комфортную температуру для работы.

72. Совок для отбора проб

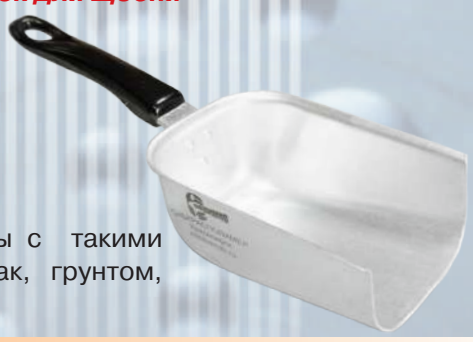
Совок для песка

Диаметр, мм: 80 мм
Длина ручки, мм: 240 мм
Масса: не более 400 г

Предназначен для работы с сыпучими материалами, в том числе песком, грунтом.

Совок для щебня

Диаметр, мм: 110 мм
Длина ручки, мм: 130 мм
Масса: не более 600 г



Предназначены для работы с такими сыпучими материалами как, грунтом, мелким щебнем и другими.

73. Мешок для проб брезентовый

Мешок для геологических проб сохраняет взятую пробу в целостности, предотвращая просыпание сыпучего материала.

Обладает повышенной прочностью и высокой износостойкостью. Усточив к резким перепадам температур.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

74. Молотки, ломики, кувалды геологические

Геологический молоток – используется геологами, палеонтологами и старателями. Он применяется для отбивания образцов горных пород, минералов и руд. Является обязательным инструментом каждого геолога. Наиболее распространенным является геологический молоток с пикообразной ударной кромкой. При отбивании образца пользуются тупым бойком, а для скалывания ненужных фрагментов и обработки образца - пикообразной кромкой.

Для отбора образцов, содержащих интересные минералогические находки, слоистых и сланцевых пород целесообразно использовать геологический молоток с зубилообразной ударной кромкой. Этот инструмент также именуется как - минералогический молоток. При отсутствии на геологических изысканиях скальных зубил этот геологический молоток, при наличии еще одного молотка, может быть сам использован в качестве зубила. Или вместо клина, чтобы расширить трещину или полость в породе. При работе с рыхлыми породами зубилообразный молоток геолога используют вместо кайла. Также им можно произвести небольшие расчистки и раскопки, удалить рыхлые наносы.

Молоток геологический

Зубило

Геологический молоток-кувалда

Геологический лом

75. Лабораторная посуда

Кружка фарфоровая с ручкой и носиком

Кружка фарфоровая, лабораторная служит для хранения и перемешивания жидкостей кислого, щелочного и нейтрального характера, а также для нагревания жидкостей при температуре не свыше 300 С° через асбестовую прокладку.

Внутренняя и внешняя части кружки покрыты глазурью (за исключением наружной стороны дна).

Изделие цилиндрическое, с плоским устойчивым основанием, с ручкой и носиком.

Объем кружки составляет 2000 мм.

Изготавливается по ГОСТ 9147-80.

Колба для сбора золота

Колба для золота, также известная как флакон для золотых частиц, представляет собой прочную пластиковую колбу из пластика лавсан (ПЭТ).

Размеры:

- длина (с крышкой): 110мм
- диаметр: 21мм
- высота крышки: 18мм

Крышка со встроенным абтюратором способна обеспечивать полную герметичность.

Воронка лабораторная №1

Воронка лабораторная №2

Стакан для проб лабораторный

Продукция маркируется фирменым логотипом

76. Магниты старателя
Магниты для очистки золотоносных концентратов

Магниты старателя

Магнит старательский для золотодобычи. Применяется старателями для очистки золотосодержащего концентрата от магнитных фракций. Для быстрой очистки магнитного основания конструкция магнита имеет поршень.

Магнит для золотодобычи малый
Диаметр: 5 см
Сила на отрыв: 3,6 КГ

Магнит для золотодобычи большой
Диаметр: 8,9 см
Сила на отрыв: 7,2 КГ

Магнит для золотодобычи малый

Магнит для золотодобычи большой

Магниты для очистки золотоносных концентратов

Магниты предназначены для очистки золотоносных концентратов от железных примесей металла. Конструкция магнита выполнена из пластикового корпуса внутри, которого размещен подвижный магнит. Магнит прикреплен к поршню, выходящему из корпуса. В нормальном положении магнит при помощи пружины отжат от нижней части корпуса.

Магнит "Gold Magnet"

Магнит "Универсальный"

Магнит "Черный шлих"

Магнит “Черный шлих” используется профессионалами в золотодобыче. Удобная ручка с фиксацией кольца на большом пальце не дают устать руке даже при длительной работе. Окрашивается в яркий оранжевый цвет.

Характеристики:
Высота: 210 мм;
Высота поршня: 70 мм;
Рабочая поверхность: 150х90 мм;
Масса: 1450 г.

Магнит "Поисковик"

Магнит "Поисковик" применяется для очистки золотоносного концентрата от магнитных примесей.

Ударопрочный корпус с металлической ручкой удобно лежит в руке.

Характеристики:
Длина по ручке: 125 мм;
Ширина: 80 мм;
Масса: 250 г.

Магнит "Ручной стик"

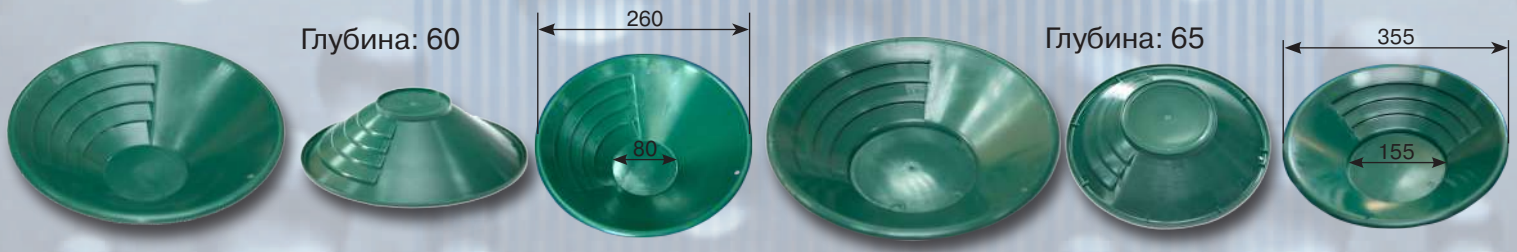
Магнит вытягивает черный песок и другие магнитные материалы из концентрата, тем самым облегчая извлечение и отделение мелкого золота от других минералов.

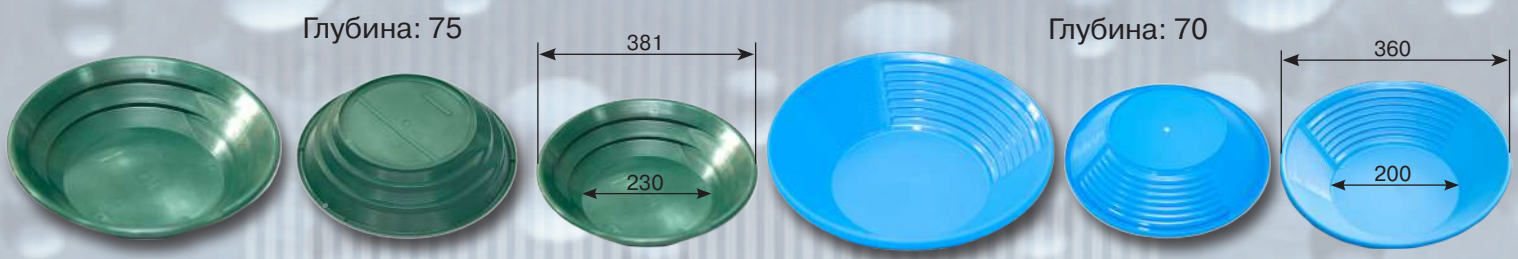
Характеристики:
Длина: 191 мм;
Ширина: 47 мм;
Высота: 18 мм;
Масса: 45 г.

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

77. Лотки старательские для промывки золота круглые

Лоток для промывки золота пластиковый (пр-во СИБКРАСПОЛИМЕР)





Цвет лотка с жёлобом

Лоток-сито

Глубина: 80 Ячея: 12х12

Таз пластиковый

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Лоток для промывки золота пластиковый (пр-во США)

Proline “Профессионал”
Ø = 17"

Trinity Bowl
лоток-шлюз

Ewco 112

GPB -10"

GPP -10"

PPP-14

SP -12"

GPP-14

MINITURBOPAN

DRG-14

DEEPSEES-15

TURBOPAN

GPP -17"

SP-14

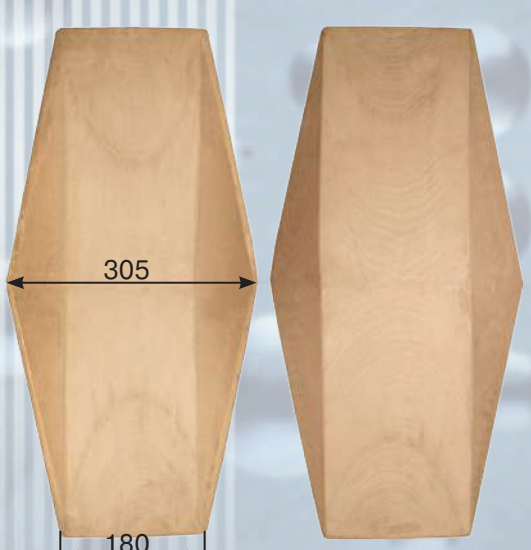
78. Лотки старательские для промывки золота V-образные

Лоток для промывки золота деревянный, долблёный

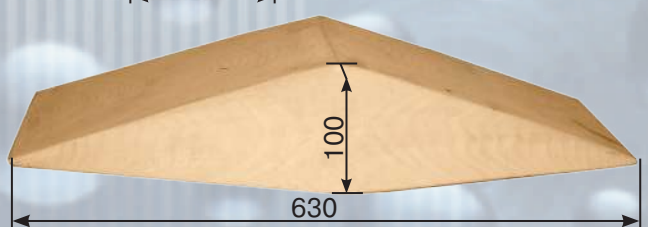
V-образный

Угол между обеими плоскостями лотка принят в 150° из следующих соображений:
при взмучивании гребком одна плоскость должна находиться в воде примерно в горизонтальном положении, тогда как другая в это время должна выступать над водой под таким углом к горизонту, чтобы обеспечить обратное скатывание по плоскости в среднюю часть лотка в силу тяжести и струй воды поднятого гребком рыхлого материала.

Лоток выполнен из цельной заготовки легких пород древесины.



На лотки производства "Сибкрасполимер" наносится логотип



Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Лоток для промывки золота деревянный малый 2

Размеры,(мм)
Высота: 110;
Длина: 560;
Ширина по нижнему основанию: 125;
Ширина по верхнему основанию: 220;

Лоток старательский "Зея" для промывки золота долблёный

Размеры,(мм)
Длина: 510;
Ширина: 220;
Высота: 120;

Размеры,(мм)
Длина: 560;
Ширина: 240;
Высота: 135;

Лоток для промывки золота деревянный "Супергигант широкий"

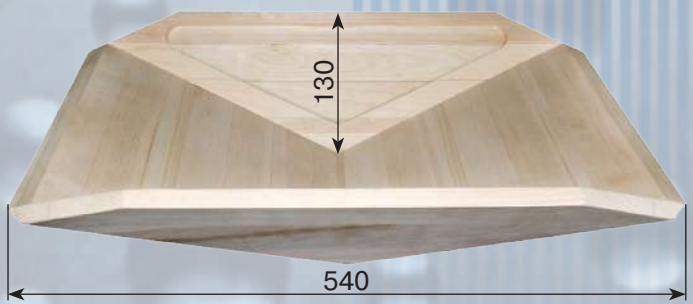
Размеры,(мм)
Длина: 670;
Ширина: 430;
Высота: 150;

Лоток долблёный заказной

Размеры,(мм)
Длина: 540;
Ширина: 460;
Высота: 130;

Лоток сувенирный

Лоток для промывки золота заказной (кедр) V-образный

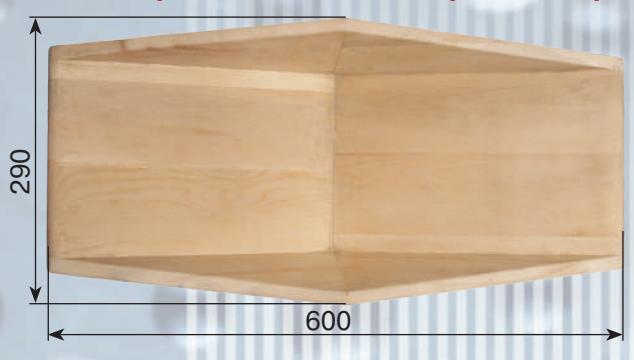


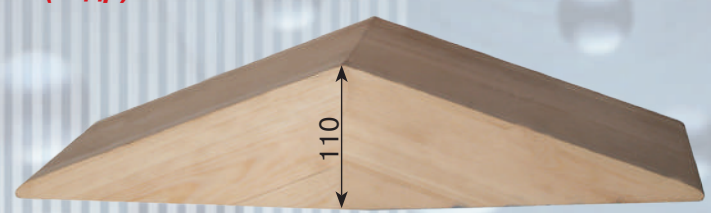
Имеет большую прочность, так как, отдельные части лотка соединены между собой взаимно перпендикулярно своей слоистости, что исключает возможность его раскалывания.

Большая площадь промывки.

Вес: 1,5 кг.

Лоток для промывки золота V-образный деревянный (кедр)





Угол между обеими плоскостями лотка принят в 140˚, при взмучивании гребком, одна плоскость должна находиться в воде, примерно в горизонтальном положении. Тогда как другая в это время должна выступать над водой, под таким углом к горизонту, чтобы обеспечить обратное скатывание по плоскости в среднюю часть лотка в силу тяжести и струй воды поднятого гребком рыхлого материала.

Извлекает все мельчайшие частицы золота, тяжелые минералы - черные и серые шлихи.

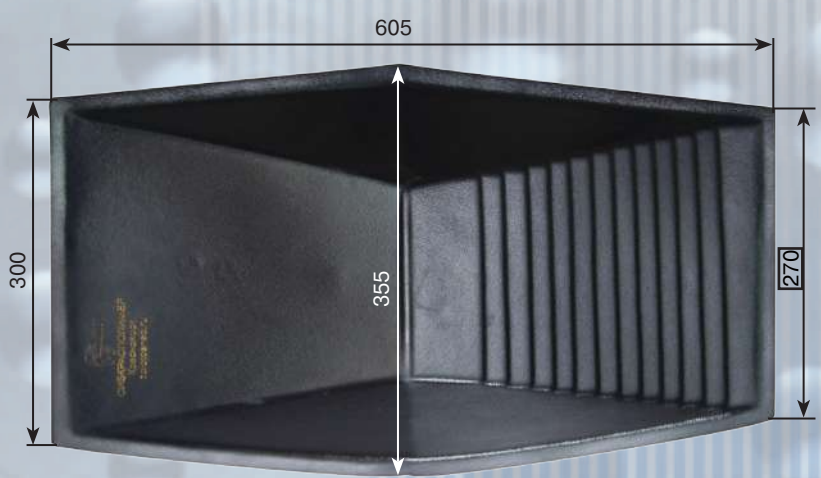
Легкий вес (1,33кг) и прочность, за счет того, что отдельные части лотка соединены между собой взаимно перпендикулярно своей слоистости, что исключает возможность его раскалывания.

Лоток V-образный пластиковый (АБС)

Угол между обеими плоскостями лотка принят в 160˚ из следующих соображений: при взмучивании гребком одна плоскость должна находиться в воде примерно в горизонтальном положении, тогда как другая в это время должна выступать над водой под таким углом к горизонту, чтобы обеспечить обратное скатывание по плоскости в среднюю часть лотка в силу тяжести и струй воды поднятого гребком рыхлого материала.

Толщина стенки 4 мм.

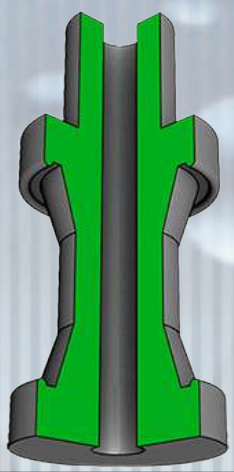
Выполнен из АБС-пластика, жесткая конструкция уменьшает риск раскалывания.

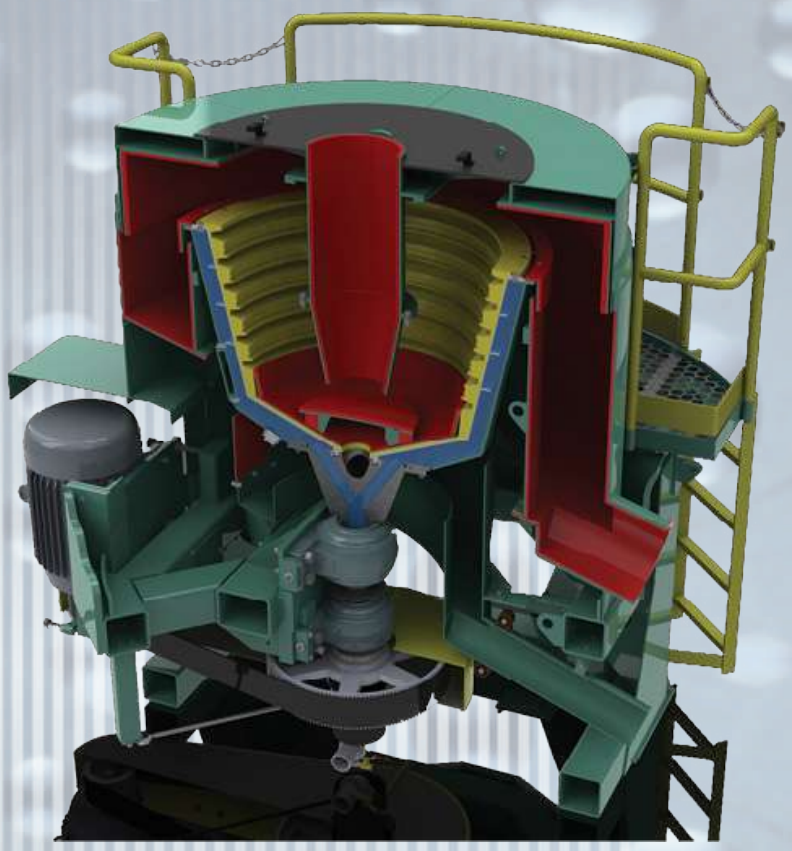


79. Резиновая втулка (каталог 68104-1) пережимного клапана (каталог 22400-2) на центробежные концентраторы Knelson непрерывной разгрузки.

Пережимные клапаны концентраторов Knelson приводятся в действие сжатым воздухом, позволяя оператору регулировать выход концентрата

Продолжительность и частота открытия пережимных клапанов регулируется, позволяя регулировать выход концентрата для каждого обогатительного кольца независимо.





80. Новинка 2020г. Коврик промывочный "Чешуя"

СОДЕРЖАНИЕ:

1. Ковры дражные для золотодобывающих драг и пром. приборов ТУ 2533-004-88668243-2016 2
2. Ковер шлюзовый полимерный для промприборов и драг с основой 5
3. Ковер дражный резиновый №359 "Перекат" 800х1000 для золотодобывающих драг и пром. приборов ТУ 2533-004-88668243-2016 6
4. Виниловое покрытие для извлечения золота и платины при промывке на шлюзах пром. приборов и золотодобывающих драг «Старательский мох», «Горняцкий мох», «Канадский мох» 7
5. Низкопрофильный, резиновый, дражный рубчатый ковёр 8
6. Покрытие резиновое для шлюза с непрерывной разгрузкой концентрата (ШНРК) 8
7. Трафарет дражный металлический 9
8. Трафарет дражный полиуретановый (армированный) 11
9. Трафарет дражный резиновый (армированный) 11
10. Решёта (сито-перфорация) для двухстадиальной схемы извлечения золота на шлюз-грохоты 12
11. Шпальтовые сита 13
12. Износостойкие просеивающие сита для грохотов и бочек-бутар 14
13. Резиновые и полиуретановые футеровки спиралей для спиральных классификаторов 28
14. Уплотнитель резиновый бронеболта мельницы 30
15. Эксцентриковая резиновая втулка оси ролика трапецеидальной мельницы TGM 160 31
16. Плиты футеровочные резиновые 31
17. Металлические конвейерные ролики 32
18. Кольца амортизирующие для роликов конвейера 33
19. Шина многослойная 8.25-15 (240-380) мод. ЛФ-268 для пластинчатых грохотов 34
20. Уплотнения дражные резиновые (полиуретановые) для драг, применяемых в золотодобыче, ТУ 38.105.376-92 35
21. РТИ для щековых и конусных дробильных установок 36
22. Гидромонитор ГМН-250 37
23. Гидроэлеваторы ПГШ 39
24. Гидроэлеватор ГЭ 190/400.00.00.000 39
25. Гидроэлеватор ГЭ 170/350.00.00.000 СБ (ПГШ 1259Г) 40
26. Столы концентрационные СКО 42
27. Деки и настилы дек на концентрационные столы полиуретановые 47
28. РТИ для машин отсадочных МОД и ТРУД 49
29. РТИ для буровых установок Boart Longyear LM-75 и Atlas Copco D-262 51
30. Резиновые детали буровых установок: «DIAMEC-262», «DIAMEC U-6», «TCD L06». 52
31. Резиновые (резинотканевые) трубопроводы и фасонные части к ним 53
32. Трубопроводы футерованные 54
33. Химстойкая футеровочная пластина для золотодобывающего оборудования 56
34. Футеровка (гуммирование) труб, емкостей и оборудования 57
35. Водоводы полиуретановые длинномерные гибкие напорные с круглотканным каркасом СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2292-002-88668243-2015 58
36. Водоводы резинополимерные длинномерные гибкие напорные армированные полиэфирным волокном СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2557-009-88668243-2016 60
37. Водоводы ПВХ длинномерные гибкие напорные армированные полиэфирным волокном СИБКРАСПОЛИМЕР ТУ 2291-014-88668243-2016 60
38. Водовод тканевый напорный длинномерный с внутренней гидроизоляционной камерой СИБКРАСПОЛИМЕР ЦТУ 8190-011-88668243-2016 61
39. Водоводы резинотканевые фланцевые плоскосворачиваемые 62
40. Манжеты полевого трубопровода ТУ 38 105376-92 62
41. Резиновые быстроразъемные элементы (колена, муфты, отводы) для соединения металлических трубопроводов в водовод 63
42. Школьные каникулы 2018 г. Магаданская обл. г. Сусуман: за веслом гидромонитора Еремеева Таисия под руководством начальника ПТО АО "Сусуманзолото" Инфан С.И. 64
43. Быстроразъемные соединения (БРС) для водоводов 64
44. Быстроразъемные соединения для гидравлических рукавов (систем) 71
45. Уплотнение шиберного крана 72
46. Приводной клиновый ремень нормального сечения E0(E), 50х30 мм 73
47. Вкладыши (корпус) и рабочее колесо к центробежным песковым насосам 74
48. Футеровка на насос песковый пульповый горизонтальный AC 5x4x14 (3x3x10) SRL-C Goulds Pumps 76
49. РТИ для шламового насоса Warman 77
50. Лента для сепаратора липкостного ленточного (жирового) 77
51. Подушки и подкладка для грохота 2YK-2460, производства Китай 78
52. Амортизаторы резиновые (подушки) для грохота 79

Тел/факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

53. Антивибрационный буфер 79
54. Рифленая резинотканевая конвейерная лента ТУ 38.105.141-91 80
55. Гофрированные трубы для конвейеров вибрационных КВТ 81
56. Лопатки шахтного вентилятора ВОЭ-5, ВОЭ-6 81
57. Резиновые и полихлорвиниловые перфорированные ленты 82
58. РТИ для буровых установок (станков) БУ-20 82
59. Ремень на центробежные концентраторы Мезон А-4500 сечением 13*8 мм 83
60. Сита лабораторные 83
61. Сетки нержавеющие калиброванные металлические 84
62. Распылители полиуретановые 85
63. Футеровки резиновые (полиуретановые) Гидроциклонов ГЦР (ГЦП) 86
64. Графитовый тигель для плавки металла 87
65. РТИ для флотомашин 88
66. РТИ к пневмозарядчику зарядной машины 92
67. Скользящая вкладка №631310011 для скользуна КПЛ на балку подвесного устройства рамы самоходной буровой каретки типа Face Master 1.7D 92
68. Кольца и пластины для рамных фильтр-прессов 93
69. Патрубки резиновые к шланговым задвижкам 94
70. Мембрана для бурильного молотка MONTABERT HC-109 95
71. Перчатки доводчика 95
72. Совок для отбора проб 95
73. Мешок для проб брезентовый 95
74. Молотки, ломики, кувалды геологические 96
75. Лабораторная посуда 96
76. Магниты старателя | Магниты для очистки золотоносных концентратов 97
77. Лотки старательские для промывки золота круглые 98
78. Лотки старательские для промывки золота V-образные 100
79. Резиновая втулка (каталог 68104-1) пережимного клапана (каталог 22400-2) на центробежные концентраторы Knelson непрерывной разгрузки. 103
80. Новинка 2020г. Коврик промывочный "Чешуя" 103

ООО « СК-ПОЛИМЕРЫ »

660049, г. Красноярск, а/я № 25496

http://zolotosnab.ru, http://miners-moss.ru, http://ковры-дражные.рф

SibRti@mail.ru; sibkraspolimer@sibkraspolimer.ru

Тел./факс:

+7 (391) 259-08-38 +7 (391) 229-85-29

+7 (391) 259-08-26 +7 (391) 229-82-45

+7 (391) 259-08-29 +7 (391) 227-06-70

+7 (391) 255-50-49 +7 (391) 227-92-81

+7 (391) 212-29-23